PRODUCT MANUAL

CMP CHUGOKU

발행일 : 2023년 1월

색 인

1. 제품 목록 (알파벳 순)

2. 제품 목록 (일반)

3. 표준 도장 사양

4. 도장 적용 지침

1) 표면처리 & 도장 일반 지침

2) 에폭시 선체도장 적용 지침

3) 에폭시 탱크 도장 적용 지침

4) 무기 아연 도료 도장 적용 지침

5. 기술 자료

본 자료에 명시된 내용은 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정될 수 있습니다.

제품 목록 (알파벳 순)

제 품 명(국문)	제 품 명(영문)	제품번호
A		
아크리 800 피니시 에이치 에스	ACRI 800 FINISH HS	4052-K
B		
반노 500	BANNOH 500	5055-K
반노 500 큐디	BANNOH 500 QD	5056-K
반노 1500	BANNOH 1500	5084-K
반노 1500 큐디	BANNOH 1500 QD	5085-K
반노 1500 알 제트	BANNOH 1500 R Z	5084N-K
반노 2000	BANNOH 2000	5082-K
반노 2000 큐디	BANNOH 2000 QD	5083-K
반노 3000	BANNOH 3000	5084G-K
반노 3000 큐디	BANNOH 3000 QD	5084H-K
반노 5000	BANNOH 5000	6189G-K
반노 5000 큐디	BANNOH 5000 QD	6189H-K
바이오클린 에코	BIOCLEAN ECO	5945-K
바이오클린 에코 칼러	BIOCLEAN ECO COLOUR	5945H-K
비스콘 에이치비-엔티 엘	BISCON HB-NT L	6135G-K
비스콘 에이치비-엔티 엘 큐디	BISCON HB-NT L QD	6135L-K
본데트 퍼티	BONDET PUTTY	9050-K
C		
세라본드 2000	CERABOND 2000	1049D-K
씨엠피 필러블 코트	CMP PEELABLE COAT	2419P-K
씨엠피 에이씨-10	CMP AC-10	4007-K
씨엠피 바이오클린 플러스	CMP BIOCLEAN PLUS	5981B-K
씨엠피 바이오클린 에이치비	CMP BIOCLEAN HB	5982B-K
씨엠피 바이오클린 알	CMP BIOCLEAN R	5984-K
씨엠피 바이오클린 알 플러스	CMP BIOCLEAN R PLUS	5984C-K
씨엠피 바이오클린 에스지-알	CMP BIOCLEAN SG-R	5988B-K
클린킵 5000	CLEANKEEP 5000	6072-K
클린킵 5000 큐디	CLEANKEEP 5000 QD	6072B-K
클린킵 5000 홀딩 프라이머	CLEANKEEP 5000 HOLDING PRIMER	6075-K
세라베스트	CERABEST	8052A-K
E		
에피콘 징크 리치 프라이머 비-2	EPICON ZINC RICH PRIMER B-2	1034-K
에코스완 II	ECO SWAN II	2419L-K

에바마린	EVAMARINE	2400A-K
에피콘 징크 에이치비-2	EPICON ZINC HB-2	5113-K
에피콘 마린 언더코트 엠	EPICON MARINE UNDERCOAT M	5301-K
에피콘 마린 에이치 비	EPICON MARINE HB	5402K-K
에피콘 마린 씨 에이치	EPICON MARINE CH	5409K-K
에피콘 에이-100 프라이머	EPICON A-100 PRIMER	5530-K
에피콘 에스-100 프라이머	EPICON S-100 PRIMER	5540-K
에피콘 비-100 프라이머	EPCION B-100 PRIMER	5542B-K
에피콘 티 500 프라이머 에이치	EPICON T-500 PRIMER H	6020A-K
에피콘 티 500	EPICON T-500	6025-K
에피콘 티 800	EPICON T-800	6037-K
에피콘 티 800 큐디	EPICON T-800 QD	6037B-K
에코막스 비아이	ECOMAX Bi	6141-K
에바막스 2000에프	EVAMAX 2000F	6427-K
에바사인 No.100	EVASIGN No.100	8530-K

G

갈본 에스-에이치비	GALBON S-HB	6250-K
갈바나이트 No.200 프라이머	GALVANITE No.200 PRIMER	8220-K
갈바나이트 No.400 프라이머	GALVANITE No.400 PRIMER	8231-K

M

마린 스타 에이	MARINE STAR A	5895-K

N

누리 에이에프	NURI AF	5904L-K
논-스키드 샌드	NON-SKID SAND	9090-K

P

퍼막스 No.3300	PERMAX No.3300	6060-K

R

로스완 큐디 에이치비	ROSWAN QD HB	2131-K
러스트 인히비티브 오일 “씨케이”	RUST INHIBITIVE OIL “CK”	8250-K

S

실박스 에스 큐 케이	SILVAX SQ K	3007-K
씨플로 네오 에스엘	SEAFLO NEO SL	5843N-K
씨플로 네오 에스엘 제트	SEAFLO NEO SL Z	5843M-K
씨 그랑프리 1000 엘	SEA GRANDPRIX 1000 L	5843P-K
씨플로 네오 씨에프 제트	SEAFLO NEO CF Z	5846A-K
씨 그랑프리 330 에이치에스	SEA GRANDPRIX 330 HS	5904K-K
씨 그랑프리 660 에이치에스	SEA GRANDPRIX 660 HS	5904G-K

본 자료에 명시된 내용은 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정될 수 있습니다.

씨 그랑프리 770 에이치에스	SEA GRANDPRIX 770 HS	5904H-K
씨 그랑프리 880 에이치에스	SEA GRANDPRIX 880 HS	5904D-K
씨 그랑프리 880 에이치에스 플러스	SEA GRANDPRIX 880 HS PLUS	5904F-K
씨플로 네오 엠 원 플러스	SEAFLO NEO M1 PLUS	5904J-K
씨 그랑프리 900 엘	SEA GRANDPRIX 900 L	5907G-K
씨 그랑프리 950 엘	SEA GRANDPRIX 950 L	5908C-K
씨플로 네오 에스엘 엠	SEAFLO NEO SL M	5908E-K
씨 그랑프리 2000 에이	SEA GRANDPRIX 2000 A	5911S-K
씨플로 네오 씨에프 프리미엄	SEAFLO NEO CF PREMIUM	5917T4-K
씨플로 네오 에스-프리미엄	SEAFLO NEO S-PREMIUM	5913I-K
실리콘 에이치알 프라이머	SILICON HR PRIMER	8032-K
실리콘 에이치알 블랙	SILICON HR BLACK	8033B-K
실리콘 에이치알 실버	SILICON HR SILVER	8034-K
실바 스파	SILVA SPAR	8340A-K
씨플로 네오 에스엘 제트 플러스	SEAFLO NEO SL Z PLUS	EXAF05-001-K
씨플로 네오 씨에프 프리미엄 이엑스	SEAFLO NEO CF PREMIUM EX	EXAF05-002-K

U

유니반 에이치에스 프라이머	UNYVAN HS PRIMER	5150-K
유니반 에이치에스 프라이머 제이	UNYVAN HS PRIMER J	5127F-K
유니마린	UNY MARINE	5510A-K
유니마린 에이치에스 피니시 실버	UNY MARINE HS FINISH SILVER	5514B-K
유니마린 에이치에스	UNY MARINE HS	5526-K
유니마린 에이치에스 엠	UNY MARINE HS M	5526C-K
유메가드 에스엑스	UMEGUARD SX	6166G-K
유메가드 에스엑스 큐디	UMEGUARD SX QD	6166M-K
유메가드 에스엑스 에이치에스	UMEGUARD SX HS	6193A-K
유메가드 에스엑스 에이치에스 큐디	UMEGUARD SX HS QD	6194A-K

본 자료에 명시된 내용은 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정될 수 있습니다.

제품 목록 (일반)

제 품 명(국문)	제 품 명(영문)	제품번호
숍 프라이머		
에피콘 징크 리치 프라이머 B-2	EPICON ZINC RICH PRIMER B-2	1034-K
세라본드 2000	CERABOND 2000	1049D-K
알키드 도료		
로스완 큐디 에이치비	ROSWAN QD HB	2131-K
에바마린	EVAMARINE	2400A-K
아크릴 도료		
아크리 800 피니시 에이치에스	ACRI 800 FINISH HS	4052-K
염화고무 도료		
씨엠피 에이씨-10	CMP AC-10	4007-K
에폭시 도료		
에코스완 II	ECO SWAN II	2419L-K
실박스 에스큐 케이	SILVAX SQ K	3007-K
반노 500	BANNOH 500	5055-K
반노 500 큐디	BANNOH 500 QD	5056-K
반노 1500	BANNOH 1500	5084-K
반노 1500 큐디	BANNOH 1500 QD	5085-K
반노 1500 알 제트	BANNOH 1500 R Z	5084N-K
반노 2000	BANNOH 2000	5082-K
반노 2000 큐디	BANNOH 2000 QD	5083-K
반노 3000	BANNOH 3000	5084G-K
반노 3000 큐디	BANNOH 3000 QD	5084H-K
에피콘 징크 에이치비-2	EPICON ZINC HB-2	5113-K
유니반 에이치에스 프라이머	UNYVAN HS PRIMER	5150K-K
유니반 에이치에스 프라이머 제이	UNYVAN HS PRIMER J	5127F-K
에피콘 마린 언더코트 엠	EPICON MARINE UNDERCOAT M	5301-K
에피콘 마린 에이치비	EPICON MARINE HB	5402K-K
에피콘 마린 씨에이치	EPICON MARINE CH	5409K-K
에피콘 에이-100 프라이머	EPICON A-100 PRIMER	5530-K
에피콘 에스-100 프라이머	EPICON S-100 PRIMER	5540-K
에피콘 비-100 프라이머	EPCION B-100 PRIMER	5542B-K
씨엠피 바이오클린 에스지-알	CMP BIOCLEAN SG-R	5988B-K
에피콘 티 500 프라이머 에이치	EPICON T-500 PRIMER H	6020A-K
에피콘 티 500	EPICON T-500	6025-K
에피콘 티 800	EPICON T-800	6037-K

본 자료에 명시된 내용은 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정될 수 있습니다.

에피콘 티 800 큐디	EPICON T-800 QD	6037B-K
퍼막스 No.3300	PERMAX No.3300	6060-K
클린킵 5000	CLEANKEEP 5000	6072-K
클린킵 5000 큐디	CLEANKEEP 5000 QD	6072B-K
클린킵 5000 홀딩 프라이머	CLEANKEEP 5000 HOLDING PRIMER	6075-K
비스콘 에이치비-엔티 엘	BISCON HB-NT L	6135G-K
비스콘 에이치비-엔티 엘 큐디	BISCON HB-NT L QD	6135L-K
에코막스 비아이	ECOMAX Bi	6141-K
유메가드 에스엑스	UMEGUARD SX	6166G-K
유메가드 에스엑스 큐디	UMEGUARD SX QD	6166M-K
유메가드 에스엑스 에이치에스	UMEGUARD SX HS	6193A-K
유메가드 에스엑스 에이치에스 큐디	UMEGUARD SX HS QD	6194A-K
반노 5000	BANNOH 5000	6189G-K
반노 5000 큐디	BANNOH 5000 QD	6189H-K
에바막스 2000 에프	EVAMAX 2000F	6427-K
갈바나이트 No.200 프라이머	GALVANITE No.200 PRIMER	8220-K
갈바나이트 No.400 프라이머	GALVANITE No.400 PRIMER	8231-K

우레탄 도료

유니마린	UNY MARINE	5510A-K
유니마린 에이치에스 피니시 실버	UNY MARINE HS FINISH SILVER	5514B-K
유니마린 에이치에스	UNY MARINE HS	5526-K
유니마린 에이치에스 엠	UNY MARINE HS M	5526C-K

유기주석 미함유 자기마모형 방오도료

씨플로 네오 에스엘	SEAFLO NEO SL	5843N-K
씨플로 네오 에스엘 제트	SEAFLO NEO SL Z	5843M-K
씨 그랑프리 1000 엘	SEA GRANDPRIX 1000 L	5843P-K
씨플로 네오 씨에프 제트	SEAFLO NEO CF Z	5846A-K
씨플로 네오 에스 프리미엄	SEAFLO NEO-S PREMIUM	5913I-K
씨플로 네오 씨에프 프리미엄	SEAFLO NEO CF PREMIUM	5917T4-K
씨플로 네오 엠 원 플러스	SEAFLO NEO M1 PLUS	5904J-K
씨플로 네오 에스엘 엠	SEAFLO NEO SL M	5908E-K
씨플로 네오 에스엘 제트 플러스	SEAFLO NEO SL Z PLUS	EXAF05-001-K
씨플로 네오 씨에프 프리미엄 이엑스	SEAFLO NEO CF PREMIUM EX	EXAF05-002-K
씨 그랑프리 330 에이치에스	SEA GRANDPRIX 330 HS	5904K-K
씨 그랑프리 660 에이치에스	SEA GRANDPRIX 660 HS	5904G-K
씨 그랑프리 770 에이치에스	SEA GRANDPRIX 770 HS	5904H-K
씨 그랑프리 880 에이치에스	SEA GRANDPRIX 880 HS	5904D-K
씨 그랑프리 880 에이치에스 플러스	SEA GRANDPRIX 880 HS PLUS	5904F-K
씨 그랑프리 900 엘	SEA GRANDPRIX 900 L	5907G-K
씨 그랑프리 950 엘	SEA GRANDPRIX 950 L	5908C-K
씨 그랑프리 2000 에이	SEA GRANDPRIX 2000 A	5911S-K
마린 스타 에이	MARINE STAR A	5895-K

본 자료에 명시된 내용은 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정될 수 있습니다.

누리 에이에프	NURI AF	5904L-K

실리콘 방오도료

바이오클린 에코	BIOCLEAN ECO	5945-K
바이오클린 에코 칼러	BIOCLEAN ECO COLOUR	5945H-K
씨엠피 바이오클린 플러스	CMP BIOCLEAN PLUS	5981B-K
씨엠피 바이오클린 에이치비	CMP BIOCLEAN HB	5982B-K
씨엠피 바이오클린 알	CMP BIOCLEAN R	5984-K
씨엠피 바이오클린 알 플러스	CMP BIOCLEAN R PLUS	5984C-K

무기질 도료

갈본 에스-에이치비	GALBON S-HB	6250-K
세라베스트	CERABEST	8052A-K

내열 도료

실리콘 에이치알 블랙	SILICON HR BLACK	8033B-K
실리콘 에이치알 프라이머	SILICON HR PRIMER	8032-K
실리콘 에이치알 실버	SILICON HR SILVER	8034-K
실바 스파	SILVA SPAR	8340A-K

기타 도료

씨엠피 필러블 코트	CMP PEELABLE COAT	2419P-K
러스트 인히비트 오일 “씨케이”	RUST INHIBITIVE OIL "CK"	8250-K
에바싸인 No.100	EVASIGN No.100	8530-K
본데트 퍼티	BONDET PUTTY	9050-K
논-스키드 샌드	NON-SKID SAND	9090-K

본 자료에 명시된 내용은 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정될 수 있습니다.

신조선 표준 도장 지침서

아래 표에 표기된 사양은 당사 일반 표준사양의 예로서 계약조건과 도료 사용 년 한 등에 따라 변경 될 수 있습니다. 따라서, 제품 및 사양을 결정하기 전 당사와 협의하여 주십시오.

1. 선저부 / 부탑 도장 (Underwater / Boottop part)

시스템 구분	도료 종류	제품명	도장 횟수	추 천 건도막(㎛)
유기주석 미 함 유 자기마모형 방오도료 (Tin Fee SPC AF)	유니버셜 프라이머 (Universal Primer)	반노 시리즈 *(BANNOH Series)*	2	200 – 300
	변성 에폭시 바인더 코트 (Modified Epoxy Binder Coat)	반노 1500 알 제트 *(BANNOH 1500 R Z)*	1	75 – 100
	자기마모형 방오도료 (SPC AF)	시그랑프리 시리즈 또는 씨플로 네오 시리즈 *(SEAGRANDPRIX Series or SEAFLO NEO Series)*	2 – 3	100 – 400
실 리 콘 방오도료 (Silicone foul release coating)	유니버셜 프라이머 (Universal Primer)	반노 시리즈 *(BANNOH Series)*	1	150 – 200
	실러 코트 (sealer coat)	씨엠피 바이오클린 에스지 알 *(CMP BIOCLEAN SG R)*	1	100
	실리콘 도료 (Silicone coat)	씨엠피 바이오클린 플러스 또는 씨엠피 바이오클린 에이치비 *(CMP BIOCLEAN PLUS or CMP BIOCLEAN HB)*	1	200

* 선박에 적합한 도료 사양 추천을 위하여 당사에 문의하여 주십시오.

2. 외현부 도장 (Topside)

시스템 구분	도료 종류	제품명	도장 횟수	추 천 건도막(㎛)
에폭시(Epoxy) + 우레탄(Urethane)	유니버셜 프라이머 (Universal Primer)	반노 시리즈 *(BANNOH Series)*	1 – 2	150 – 250
	마감도료 (Finish coat)	유니마린 시리즈 *(UNY MARINE Series)*	2	100
에폭시(Epoxy) + 에폭시(Epoxy)	유니버셜 프라이머 (Universal Primer)	반노 시리즈 *(BANNOH Series)*	1 – 2	150 – 250
	마감도료 (Finish coat)	에피콘 마린 에이치비 *(EPICON MARINE HB)*	1 – 2	100 – 200

본 자료에 명시된 내용은 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정될 수 있습니다.

3. 갑판부 도장 (Exposed Deck & Superstructure)

시스템 구분	도료 종류	제품명	도장 횟수	추천 건도막(㎛)
에폭시 시스템 (Epoxy system)	유니버셜 프라이머 (Universal Primer)	반노 시리즈 (BANNOH Series)	1 – 2	150 – 250
	마감도료 (Finish coat)	에피콘 마린 에이치비 *(EPICON MARINE HB)*	1 – 2	100 – 200
우레탄 시스템 (Urethane system)	유니버셜 프라이머 (Universal Primer)	반노 시리즈 *(BANNOH Series)*	1 – 2	150 – 250
	마감도료 (Finish coat)	유니마린 시리즈 *(UNY MARINE Series)*	2	100
무기 아연도료 시스템 (Inorganic Zinc system)	프라이머 (Primer)	갈본 에스-에이치비 *(GALBON S-HB)*	1	65
	실러코트 (Sealer Coat *)	반노 시리즈 *(BANNOH Series)*	1	50
	마감도료 (Finish coat)	에피콘 마린 에이치비 또는 유니마린 시리즈 *(EPICON MARINE HB or UNY MARINE Series)*	1 – 2 2	100 – 200 100

*) 미스트(Mist) 도장 시스템

4. 거주구 외부도장 (덕트, 파이프 등 포함) (Outside of Superstructures including Duct, Pipe etc.,)

시스템 구분	도료 종류	제품명	도장 횟수	추천 건도막(㎛)
에폭시 시스템 (Epoxy system)	유니버셜 프라이머 (Universal Primer)	반노 시리즈 *(BANNOH Series)*	1 – 2	150 – 250
	마감도료 (Finish coat)	에피콘 마린 에이치비 *(EPICON MARINE HB)*	1 – 2	100 – 200
우레탄 시스템 (Urethane system)	유니버셜 프라이머 (Universal Primer)	반노 시리즈 *(BANNOH Series)*	1 – 2	150 – 250
	마감도료 (Finish coat)	유니마린 시리즈 *(UNY MARINE Series)*	2	100
무기 아연도료 시스템 (Inorganic Zinc system)	프라이머 (Primer)	갈본 에스-에이치비 *(GALBON S-HB)*	1	65
	실러코트 (Sealer Coat *)	반노 시리즈 *(BANNOH Series)*	1	50
	마감도료 (Finish coat)	에피콘 마린 에이치비 또는 유니마린 시리즈 *(EPICON MARINE HB or UNY MARINE Series)*	1 – 2 2	100 – 200 100

비고 : 외현부, 갑판부 및 거주부 등의 상도 도장은 우레탄 도료를 추천합니다.

본 자료에 명시된 내용은 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정될 수 있습니다.

5. 화물창 (Cargo Hold)

시스템 구분	도료 종류	제품명	도장 횟수	추천 건도막(㎛)
내마모성에폭시 (Anti-abrasion epoxy)	상도 도료 (Top coat)	반노 및 우메가드 시리즈 또는 에바막스 2000에프 *(BANNOH & UMEGUARD Series or EVAMAX 2000 F)*	2	200 – 250
내마모성 (Anti-abrasion) + 에폭시 시스템 (Epoxy system)	프라이머 (Primer)	반노 및 우메가드 시리즈 또는 에바막스 2000에프 *(BANNOH & UMEGUARD Series or EVAMAX 2000 F)*	2	150 – 200
	상도 도료 (Top coat)	에피콘 마린 에이치비 *(EPICON MARINE HB)*	1 – 2	100 – 200
무기아연 도료 (Inorganic Zinc)	상도 도료 (Top coat)	갈본 에스-에이치비 *(GALBON S-HB)*	1	75

6. 거주구 구역 / 엔진 룸 / 펌프 실 (Accommodation Space / Engine Room / Pump Room)

시스템 구분	도료 종류	제품명	도장 횟수	추천 건도막(㎛)
알키드 (Alkyd system)	프라이머 (Primer)	로스완 큐디 에이치비 *(ROSWAN QD HB)*	1	70
	마감 도료 (Finish coat)	에바마린 *(EVAMARINE)*	1	50
에폭시(Epoxy) + 알키드(Alkyd)	프라이머 (Primer)	반노 시리즈 *(BANNOH Series)*	1	100
	마감 도료 (Finish coat)	에바마린 *(EVAMARINE)*	1	50
에폭시 1 회 도장 시스템 (Epoxy 1coat system)	유성 도료 (Solvent-borne)	에피콘 마린 씨에이치 *(EPICON MARINE CH)*	1	80 – 120
	수성 도료 (Water-borne)	에코스완 II *(ECO SWAN II)*	1	80 – 120

7. 고온 파이프 (High Temperature Pipe)

7-1) 최대 200℃

시스템 구분	도료 종류	제품명	도장 횟수	추천 건도막(㎛)
알키드(Alkyd)	프라이머 (Primer)	로스완 큐디 에이치비 *(ROSWAN QD HB)*	1	70
	내열도료 (Heat Resistant)	실바 스파 *(SILVA SPAR)*	2	40
에폭시(Epoxy) + 실리콘(Silicone)	프라이머 (Primer)	반노 500 *(BANNOH 500)*	1	150
	내열도료 (Heat Resistant)	실리콘 에이치알 *(SILICON HR)*	1	25

본 자료에 명시된 내용은 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정될 수 있습니다.

7-2) 최대 400℃

시스템 구분	도료 종류	제품명	도장 횟수	추천 건도막(㎛)
무기 아연 실리콘 (Inorganic Zinc Silicone)	프라이머 (Primer)	갈본 에스-에이치비 *(GALBON S-HB)*	1	65
	내열도료 (Heat Resistant)	실리콘 에이치알 프라이머 *(SILICON HR PRIMER)*	1	30
	내열도료 (Heat Resistant)	실리콘 에이치알 또는 실리콘 에이치알 실버 *(SILICON HR or SILICON HR Silver)*	1	25
실리콘 (Silicone)	프라이머 (Primer)	실리콘 에이치알 프라이머 *(SILICON HR PRIMER)*	1	30
	내열도료 (Heat Resistant)	실리콘 에이치알 또는 실리콘 에이치알 실버 *(SILICON HR or SILICON HR Silver)*	1	25

8. 보이드 스페이스 (Void Space)

시스템 구분	도료 종류	제품명	도장 횟수	추천 건도막(㎛)
용제형 도료	유니버셜 프라이머 (Universal Primer)	반노 시리즈 *(BANNOH Series)*	1- 2	125 - 300
무용제형 도료	유니버셜 프라이머 (Universal Primer)	반노 5000 *(BANNOH 5000)*	1 - 2	150 - 300

9. 탱크 도장 (Tanks)

9-1) 원유 탱크 (Crude Oil Tank)

시스템 구분	도료 종류	제품명	도장 횟수	추천 건도막(㎛)
순수 에폭시 (Pure Epoxy)	탱크 도장 (Tank coating)	에피콘 티-500 *(EPICON T-500)*	2	250 - 300
에폭시 (Epoxy)	유니버셜 프라이머 (Universal Primer)	반노 1500 또는 반노 2000 *(BANNOH 1500 or BANNOH 2000)*	2	250 - 300

9-2) 윤활유 탱크 (Lubrication Oil Tank)

시스템 구분	도료 종류	제품명	도장 횟수	추천 건도막(㎛)
순수 에폭시 (Pure Epoxy)	탱크 도장 (Tank coating)	에피콘 티-500 *(EPICON T-500)*	2	250 - 300

9-3) 워터 발라스트 탱크 (Water Ballast Tank)

시스템 구분	도료 종류	제품명	도장 횟수	추천 건도막(㎛)
용제형 도료	유니버셜 프라이머 (Universal Primer)	반노 1500 또는 반노 2000 *(BANNOH 1500 or BANNOH 2000)*	2	320
무용제형 도료	유니버셜 프라이머 (Universal Primer)	반노 5000 *(BANNOH 5000)*	1 2	320 320

본 자료에 명시된 내용은 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정될 수 있습니다.

9-4) 석유화학제품 탱크 (Petroleum Product Tank)

시스템 구분	도료 종류	제품명	도장 횟수	추천 건도막(㎛)
순수 에폭시 (Pure Epoxy)	홀딩 프라이머* (Holding Primer*)	에피콘 티-500 프라이머 에이치 *(EPICON T-500 PRIMER H)*	1	50
	탱크 도장 (Tank coating)	에피콘 티-500 *(EPICON T-500)*	2	250
순수 에폭시 (Pure Epoxy)	탱크 도장 (Tank coating)	에피콘 티-500 *(EPICON T-500)*	3	300
페놀릭 에폭시 (Phenolic Epoxy)	탱크 도장 (Tank coating)	에피콘 티-800 *(EPICON T-800)*	3	300
무기아연 (Inorganic Zinc)	홀딩 프라이머* (Holding Primer*)	갈본 에스피 *(GALBON SP)*	-	(18)
	상도 도료 (Top Coat)	갈본 에스-에이치비 *(GALBON S-HB)*	1	75

*홀딩 프라이머는 작업공정으로 인하여 2차 표면처리 후 본 도장을 적용할 수 없을 경우 사용합니다.

9-5) 청수 / 증류수 탱크 (Fresh Water Tank / Distilled Water Tank)

시스템 구분	도료 종류	제품명	도장 횟수	추천 건도막(㎛)
에폭시 (Epoxy)	홀딩 프라이머 (Holding Primer)	클린킵 5000 홀딩 프라이머 *(CLEANKEEP 5000 HOLDING PRIMER)*	1	50
	마감 도료 (Finish coat)	클린킵 5000 *(CLEANKEEP 5000)*	1	300

10. 글라스 플레이크 시스템 (선박 외부) (Glass Flake System)

시스템 구분	도료 종류	제품명	도장 횟수	추천 건도막(㎛)
에폭시 글라스 플레이크 (Epoxy Glass flake paint)	프라이머 (Primer)	퍼막스 No.3300 *(PERMAX No.3300)*	1	300
	변성 에폭시 바인더 코트 (Modified Epoxy Binder Coat)	반노 1500 알 제트 *(BANNOH 1500 R Z)*	1	75 - 100
	자기마모형 방오도료 (SPC AF)	시그랑프리 시리즈 또는 씨플로 네오 시리즈 *(SEAGRANDPRIX Series or SEAFLO NEO Series)*	2 - 3	100 - 400

11. 황산화물 스크러버 세정수 배출구 (Sox Scrubber Outlet / Acid Zone)

시스템 구분	도료 종류	제품명	도장 횟수	추천 건도막(㎛)
황산화물 스크러버 세정수 배출구 (Scrubber Outlet Coating)	프라이머 1 (Primer 1)	에피콘 티-500 (EPICON T-500)	1	175
	프라이머 2 (Primer 2)	반노 시리즈 (BANNOH Series)	1	200
	변성 에폭시 바인더 코트 (Modified Epoxy Binder Coat)	반노 1500 알 제트 *(BANNOH 1500 R Z)*	1	75 - 100
	자기마모형 방오도료 (SPC AF)	시그랑프리 시리즈 또는 씨플로 네오 시리즈 (SEAGRANDPRIX Series or SEAFLO NEO Series)	2 - 3	100 - 400
가성소다 탱크 (Caustic Soda Tank)	탱크코팅 (Tank coating)	에피콘 티-500 (EPICON T-500)	2	300

본 자료에 명시된 내용은 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정될 수 있습니다.

카고 홀드(Cargo Hold)용 도료의 화물 저항성

화물 \ 도료 종류		순수 에폭시	변성 에폭시	무기 아연 시스템
해 수		A	A	LA10
석탄 & 광석	석탄	LA1,4	LA1,4	LA7
	철광석	LA2,4	LA2,4	LA7
	보크사이트	LA2	LA2	LA7
	인광석	A	A	N
	유황석	LA4	A	N
곡물	콩, 대두	A	N	LA8
	밀	A	N	LA8
	옥수수	A	N	LA8
기타	시멘트	LA3	LA3	A
	암염	A	A	A
	목재	A	A	LA9
	요소	LA2	LA2	LA7
	타피오카	A	A	N
일반 화물		A	A	A

(약어) A : 허용 N : 허용불가 LA : 제한적 허용

상기의 표는 순수 및 변성 에폭시 도장 사양의 화물 선적 가능 여부에 대하여 표기되어 있으며 이외 도료 종류별 화물 선적 가능 여부에 대하여 당사로 문의 바랍니다.

< 비고 >

1) 선적 화물은 물, 열, 온도에 영향을 받을 수 있음으로 60℃이하로 관리 되어져야 합니다.
2) 위 화물들은 pH가 2~12 사이의 상태에서 도막의 화학적 손상 없이 선적이 가능합니다.
3) 화물로부터 발생하는 열은 도막에 영향을 줄 수 있습니다. (도료의 열 저항성 자료 참조)
4) 석탄 및 광석처럼 강도와 경도가 높은 화물에 의한 물리적 손상은 특히 일항차에서 발생할 수 있으므로 도막 관리와 충분한 건조 시간이 요구됩니다.
5) 원료명으로 표기 된 화물은 화학 성분 및 품질이 매우 다양함에 따라 선적 가능 여부의 판단을 위하여 화학 조성에 대한 상세한 정보가 필요합니다.
6) 석탄 운반선의 허용불가
   도막 손상을 방지하기 위하여 강도 및 경도가 높고 발열반응이 발생할 수 있는 화물은 선박 인도 후 일/이항차시 선적을 불허 합니다. 따라서 일/이항차시 도막의 충분한 건조 및 촉진을 위하여 곡물 선적을 추천 합니다.
7) 위 화물들은 pH가 5~10의 무기질 사양이라도 화학적인 손상 없이 운반 할 수 있습니다.
8) 징크 함량에 따른 위생 문제가 발생될 수 있으므로 FDA 인증서가 필요한 경우가 있습니다.
9) 나무 속 수분으로 인하여 도막 표면에 백화현상이 형성될 수 있으며, 도막은 시간이 경과함에 따라 점진적으로 소모 될 수 있습니다.
10) 무기질 도막은 소금(물)과 청수에 노출되는 경우 일시적인 내성이 있으나 지속적인 노출 및 침적되는 경우 도막의 수명을 감소 시킬 수 있습니다.

본 자료에 명시된 내용은 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정될 수 있습니다.

표면처리 및 도장에 관한 일반 사항

표면 처리

도료가 철판을 보호함에 있어 표면처리는 매우 중요하며, 불충분한 표면처리의 경우 도료가 가진 물성을 보장 할 수 없습니다.

(1) 철판의 표면처리(전처리)

(a) 기름과 그리스의 경우 용제로 세정하고 견고하게 부착 된 불순물은 긁어서 제거합니다.
(b) 철판 표면의 부식을 유발하는 염분 및 황산화물은 청수로 세척하고 물기가 남아 있는 표면은 마른 헝겊이나 천 또는 수분이 없는 공기로 건조시킵니다.
(c) 모든 밀 스케일(흑피), 녹 등 기타 오염원들은 숏트, 그리트 또는 샌드 블라스팅 세정 후, 표면은 진공 클리닝 또는 에어 블로잉으로 마무리합니다.

표면처리 된 베어스틸(나강)은 외부 공기에 노출 되어 질 경우 급속한 발청이 진행 될 수 있으므로 적재, 조립 그리고 의장 과정 중에 발청이 재현 되는 것을 방지하기 위해 신속하게 숍-프라이머로 도장을 합니다. 숍-프라이머의 주요 기능은 철판의 조립 및 의장 과정에 임시 방청용으로 사용이 되는 것으로써, 조선소 작업 공정에 적합 해야 합니다.
따라서, 숍-프라이머는 단 시간에 건조가 가능하고 도장 후 무독성, 용접성 및 가스-컷팅성이 우수하며, 상도 도료와의 적합성이 요구됩니다.
당사에서 제조 판매하는 숍-프라이머는 아래의 표를 참조하십시오.

숍 프라이머	조립이전 표면처리 표준 등급	적용가능한 상도도료
에피콘 징크리치프라이머 B-2 (Epoxy Zinc Rich Primer)	ISO Sa2 1/2 또는 동등 등급	알키드를 제외한 거의 대부분의 유기도료
세라본드 2000 (Inorganic Zinc Shop Primer)	ISO Sa2 1/2 또는 동등등급	대부분의 유기도료 이외 알키드 도료를 적용하실 경우 제조사에 문의 바랍니다.

(2) 숍-프라이머의 표면처리 (2차 표면 처리 또는 조립품 처리)

물 또는 습기, 기름, 그리스, 백녹, 분필 자국, 부적합한 마킹용 도료 및 그 이외 오염물질은 신너로 세정하거나 다른 적절한 방법으로 제거합니다.

만일, 숍-프라이머 표면이 롤링, 컷팅 및 용접 중에 손상을 받거나, 저장, 취급, 운송 중 손상된 경우 표면을 와이어브러시 또는 디스크 샌더로 처리 한 후 그 부위에 부분도장을 합니다. 만약, 상도용 도료를 도장한다면 전체 표면을 물로 세정해야 합니다.

(3) 구도막의 표면처리

표면 위의 소금, 먼지, 기름, 그리스와 같은 불순물들을 제거하기 위하여 스크래핑, 용제 및 청수세정이 필요합니다. 또한, 녹, 오일, 부착력이 약한 도막 및 기타 불순물들은 디스크 샌더, 와이어 브러시 같은 적절한 방법으로 제거한 후 추천된 도료 사양을 적용합니다.

도 장

(1) 도장 조건

도장작업은 날씨가 양호한 기상 상태에서 진행해야 합니다.

도료는 물기 또는 수분이 있는 소지면 위에 도장이 불가하며 비, 눈비 또는 안개 낀 날씨에도 도장 작업을 피하고, 표면 위의 수분응축 존재여부도 확인해야 합니다.

일반적으로, 도장은 0℃ 이상, 습도는 85% 이하의 조건에서 이루어져야 합니다.

만약, 5℃ 이하에서 에폭시와 같은 도료로 도장을 할 경우 건조 지연 및 경화가 중지될 수 있습니다. 반면, 염화 고무 또는 비닐계 도료 계열은 0℃ 이하에서도 표면이 깨끗하여 얼음 또는 서리에 관계없이 적용이 가능합니다.

도장할 소지면의 온도가 이슬점 보다 3℃ 이하인 경우, 습도에 상관없이 도장 하지 않아야 합니다.

상세한 사항은 에폭시 선체, 탱크 도장 및 무기 아연 도장 지침서에 언급되어 있습니다.

(2) 준비 및 보관

(a) 도료의 구성요소들은 상온에서 안정성이 뛰어난 반면, 고온에서는 점도 상승 등의 반응이 일어날 수 있고, 수계와 에멀젼 도료는 서리에 의한 영향을 받을 수 있습니다. 도료는 규정온도를 초과하거나 미만인 장소에서 보관하지 않도록 합니다.

(b) 가사시간

일반 조건에서 저장 할 경우,

유지성 : 18개월 후 재검사

에폭시, 탈-에폭시, 우레탄 : 12개월 후 재검사

무기 징크 : 6개월 후 재검사

본 자료에 명시된 내용은 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정될 수 있습니다.

(c) 도료는 보관 중에도 층 분리 현상이 발생할 수 있으나, 이는 도료 구성성분의 비중차이로 인하여 생길 수 있는 현상입니다. 이에, 도료 사용 전 균일한 상태를 위해 충분한 교반이 요구되며, 도장 중에도 층 분리 방지를 위한 교반이 수시로 이루어 져야 합니다.

(d) 개봉 시 도료 표면에 피막이 급격히 형성되는 현상은 속 건성류 도료에서 발생할 수 있으며, 이는 도료 결함이 아닌 자연적인 건조 과정 입니다. 따라서, 이러한 피막으로 인한 스프레이 건 막힘 현상을 예방하기 위해서는 도장 작업 전에 반드시 제거해야 합니다.

(e) 대부분의 도료는 계절에 상관없이 제조사가 추천한 희석비에 준하여 도장작업을 실시해야 합니다.

(3) 건도막 두께

블라스팅 된 강제표면의 숍-프라이머 건도막 두께 측정은 블라스팅 처리 된 소지면 위에 조도가 없는 시편을 두고 숍-프라이머로 도장한 다음, 도막 게이지로 시편 위를 측정합니다.

(4) 도장 방법

(a) 붓 도장

도료를 가로/세로 방향으로 교차하며 붓 도장을 진행 합니다.

거친 표면, 돌출부, 모서리 및 각이 있는 부위들은 붓 도장 시 각별히 주의해야 합니다.

(b) 페인트 롤러

적절한 양의 도료를 균일하게 퍼뜨리면서 아래/위 교차로 천천히 도장 해야 하며, 돌출부위나 용접선 도장 시 특별한 주의를 기울여야 합니다.

(c) 에어리스 스프레이

당사 대부분의 도료제품은 에어리스 스프레이로 도장이 가능하며, 특히 넓은 부위인 경우 더욱 효과적이고, 경제적입니다. 반면, 고압에서 작업이 이루어 지기 때문에 스프레이 건을 능숙하게 다루기 위한 사전 연습 및 세심한 주의가 필요합니다.

(5) 세척 도구

도장 장비들은 사용 후 즉시 세척합니다. 특히, 속건성 또는 2액형 도료의 경우 도장 전과 도장 후에 보다 세심한 관리가 필요합니다. 따라서, 스프레이 장비는 사용 후 적절한 용제로 세척해야 하며, 특히, 스프레이 노즐의 경우 세심한 관리가 필요합니다.

본 자료에 명시된 내용은 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정될 수 있습니다.

에폭시 선체 도장 적용 지침

도장 전 세정(2차 표면처리)

표면처리와 세정 작업의 경우 용접부위와 구조물의 모서리 부분에 대한 보다 세심한 관리가 필요하며 먼지, 슬래그, 스패터 등은 제거 되어야 합니다.

(1) 손상 부위
- 녹 발생 부위는 디스크샌드 등 적절한 방법으로 ISO St 3 규격에 준하는 표면처리를 합니다.
- 용접 스패터나 슬래그 등의 이물질은 스크래퍼, 스케일 헤머 등과 같은 적절한 도구를 사용하여 제거합니다.
- 용접이나 열처리에 의한 화기 및 그 주변 부위의 표면처리는 디스크 샌더 등 적절한 도구로서 ISO St3에 준하는 표면처리를 합니다. 특히, 용접부위는 파워 브러시나 다른 적절한 방법으로 처리합니다.

(2) 손상되지 않은 부위
기름, 습기, 먼지 등 이물질은 신나, 파워 브러쉬, 디스크 샌더, 압축 공기 또는 진공 청소기 등으로 제거하며, 세정 후에 최대한 빨리 후속 도장이 이루어 질 수 있도록 합니다.

도료 혼합

(1) 혼합
주제와 경화제는 지정 된 비율로 혼합하여 균일한 상태를 유지하며, 불충분한 혼합의 경우 도료의 건조 및 경화를 지연 또는 악화시킬 수 있으므로 공압 교반기와 같은 장비를 사용하여 충분한 교반이 이루어 져야 합니다.

(2) 희석
스프레이 작업 시 지정된 신나 및 지정된 양을 사용해야 합니다.

(3) 유도시간
블루밍과 같은 현상이 발생하지 않도록 적절한 활성화(유도) 시간을 가져야 합니다.

(4) 가사시간
혼합물은 지정된 가사시간 이내에 사용해야 합니다.

본 자료에 명시된 내용은 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정될 수 있습니다.

도 장

에어리스 스프레이는 균일한 규정도막을 얻기에 적합하며, 이 때 교차로 도장이 이루어 질 수 있도록 합니다. 만약 도막 두께가 미달 될 경우, 추가 도장을 실시하며, 추천된 재도장 간격을 이미 초과 한 경우에는 도장 전 샌드페이퍼 및 디스크 샌더 등과 같은 적절한 공구로 표면 처리 후 도장을 진행해야 합니다.

도막 두께 관리

도막두께에 대한 별도의 명시사항이 없는 경우 추천된 평균값으로 관리할 수 있도록 하며, 측정은 습도막 또는 건도막 게이지로 실시해야 합니다.

도장 조건

일반적으로 도장은 대기온도가 5℃ 이상, 상대습도 85% 이하에서 실시하며, 표면온도가 이슬점보다 3℃ 이하 일 경우, 습도에 상관없이 도장 작업을 하지 않아야 합니다.

도막의 보호

(1) 도장된 표면은 수분이나 이물질과 같은 오염물이 없어야 합니다.
(2) 도장된 표면은 도장 후 용접불꽃이나 오염물로부터 보호되어야 합니다.
(3) 도장된 표면은 작업자의 발자국이 남지 않도록 합니다.

본 자료에 명시된 내용은 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정될 수 있습니다.

에폭시 탱크 도장 적용 지침

도장 전 세정(2차 표면처리)

표면처리와 세정 작업의 경우 용접부위와 구조물의 모서리 부분은 보다 세심한 관리가 필요하며 먼지, 슬래그, 스패터 등을 제거를 해야 합니다.

(1) 손상 부위
- 녹 발생 부위는 디스크샌드 등 적절한 방법으로 SIS St 3 규격에 준하는 표면처리를 합니다.
- 용접 스패터나 슬래그 등의 이물질은 스크래퍼, 스케일 헤머 등과 같은 적절한 도구를 사용하여 제거합니다.
- 용접이나 열처리에 의한 화기 및 그 주변 부위의 표면처리는 디스크 샌더 등 적절한 도구로서 SIS St3에 준하는 표면처리를 합니다. 특히, 용접부위는 파워 브러시나 다른 적절한 방법으로 처리합니다.

(2) 손상되지 않은 부위

기름, 습기, 먼지 등 이물질은 신나, 파워 브러쉬, 디스크 샌더, 압축 공기 또는 진공 청소기 등으로 제거하며, 세정 후에 최대한 빨리 후속 도장이 이루어 질 수 있도록 합니다.

도료 혼합

(1) 혼합

주제와 경화제는 지정된 비율로 혼합하여 균일한 상태를 유지하며, 불충분한 혼합의 경우 도료의 건조 및 경화를 지연 또는 악화시킬 수 있으므로 공압 교반기와 같은 장비를 사용하여 충분한 교반이 이루어 져야 합니다.

(2) 희석

스프레이 작업 시 지정된 신나 및 지정된 양을 사용해야 합니다.

(3) 유도시간

블루밍과 같은 현상이 발생하지 않도록 적절한 활성화(유도) 시간을 가져야 합니다.

(4) 가사시간

혼합물은 지정된 가사시간 이내에 사용해야 합니다.

본 자료에 명시된 내용은 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정될 수 있습니다.

도 장

에어리스 스프레이는 균일한 규정도막을 얻기에 적합하며, 이 때 교차로 도장이 이루어 질 수 있도록 합니다. 만약 도막 두께가 미달 될 경우, 추가 도장을 실시하며, 가장자리, 모서리, 용접선, 스칼롭(scallop) 및 론지 아래부위는 스프레이 도장 전에 터치 업을 실시합니다. 특히, 론지 아래부위는 도막이 미달되는 경우가 많기 때문에 주의하여 도장해야 합니다. 또한, 추천된 재도장 간격을 이미 초과 한 경우에는 도장 전 샌드페이퍼 및 디스크 샌더 등과 같은 적절한 공구로 표면 처리 후 도장을 진행 합니다.

도막 두께 관리

도막두께에 대한 별도의 언급이 없는 경우, 추천된 평균값으로 관리할 수 있도록 하며, 도막두께는 습도막 또는 건도막 게이지로 측정합니다.

도장 및 건조 조건

일반적으로 도장은 대기온도가 5℃ 이상, 상대습도 85% 이하에서 실시하며, 표면온도가 이슬점보다 3℃ 이하 일 경우, 습도에 상관없이 도장 작업을 하지 않아야 합니다.

도막의 보호

(1) 도장된 표면은 경화건조 전까지 수분(물) 또는 기타 액체에 노출되지 않도록 합니다.
(2) 도장된 표면은 표면 건조 전까지 용접 불꽃 또는 먼지에 노출되지 않도록 합니다.
(3) 각종 탱크 내부의 도장표면은 발자국으로 발생할 수 있는 손상으로부터 보호될 수 있도록 합니다.

화재위험 및 건강 주의사항

(1) 용제는 인화성이므로, 화염으로부터 보호될 수 있도록 주의합니다.
탱크 내부와 같이 밀폐된 공간에서 도장 작업을 진행할 때에는 도장 및 건조 공정 동안에 충분한 환기를 시켜야 합니다.
(2) 페인트에 의한 피부오염을 방지하기 위해서 도장 작업자들은 보호크림을 사용하도록 하며, 페인트가 피부에 오염되었을 때에는 적절한 신너로 페인트를 닦아낸 후, 물로 깨끗이 세척합니다.

본 자료에 명시된 내용은 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정될 수 있습니다.

무기 징크 도장 작업방법 지침

도장 전 세정(2차 표면처리)

표면은 오일이나 그리스 제거 후에 스윕 블라스팅 또는 동력공구로 세정을 하며, 흠집이나 용접부위는 블라스팅으로 표면처리를 합니다.

도료 혼합

(1) 혼합

추천 혼합비를 참조하여 주제에 페이스트(분말)을 천천히 투입하고, 균일한 상태를 유지할 수 있도록 충분히 혼합하여 주십시오. 혼합물은 서로 분리되고자 하는 성질이 강하므로 도장 작업 동안에도 지속적으로 교반하여 사용해야 합니다.

도장 작업 전, 80 ~120 메쉬 여과망으로 혼합물을 여과 한 뒤 사용할 것을 추천합니다.

(2) 유도 시간

유도시간이 명시 된 경우 이를 준수하여야 하며, 불충분한 유도시간은 도장 결함을 발생시킬 가능성이 있습니다.

(3) 가사시간

혼합 된 도료는 정해진 가사시간 내에서 사용하며, 가사시간이 지난 도료는 충분히 제 기능을 발휘하지 못합니다.

도 장

(1) 도장 장비

무기 아연도료 시공은 세심한 주의가 필요하며, 무기 아연 도료 적용 시 아래와 같은 장비를 추천합니다. 또한 일정하고 균일한 규정 도막을 얻기 위해서는 스프레이를 교차 또는 이중으로 작업하는 것을 추천하며, 도장 장비의 원활한 성능을 유지하기 위해서는 깨끗한 세정/세척이 이루어 질 수 있도록 합니다.

갈본 에스-에이치비(Galbon S-HB)를 에어 스프레이로 적용할 경우,

(a) 압력 페인트 포트와 교반기가 장착된 에어 스프레이 장비

(b) 건 노즐에 80psi(5-6 kg/㎠)압력으로 충분한 양의 공기 공급이 가능한 에어 컴프레셔

(c) 에어호스 : 5/16 inches(8㎜) 건 사용.

(d) 도료 호스 : 1/2 inches(13㎜)

에어리스 스프레이 적용 시, 갈본 에스-에이치비는 기존 에어리스 장비를 사용 할 수 있습니다.

도막 관리

특별한 언급이 없는 경우, 도막은 추천사양으로 관리해야 합니다.
갈본 에스-에이치비는 머드 크랙(Mud crack) 을 방지하기 위하여, 1회 도장 시 150 마이크론 이상의 건도막은 피해야 하며, 도막은 습도막 또는 건도막 게이지로 측정합니다.

도장 조건

알코올 베이스 타입(갈본 에스-에이치비)

온 도 : 0 - 50 ℃
습 도 : 50 - 85% R.H.

터치-업 (TOUCH-UP)

특별한 언급이 없는 경우, 작은 흠집 부위, 할리데이, 크래킹은 스크래퍼, 디스크 샌더 또는 파워 브러쉬등을 ISO St3에 준하는 표면 처리 후 추천 도장방법에 따라 도장 해야 합니다.

주의

갈본 에스-에이치비는 가연성이기 때문에 도장 작업시 점화원과 불꽃의 접촉을 금하며, 도장 작업과 건조공정 시 충분한 환기를 해야 합니다.

본 자료에 명시된 내용은 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정될 수 있습니다.

무기아연도료의 선체도장

블라스트	ISO Sa 2 1/2 (표면처리)	
세라본드 2000	15㎛ (숍 프라이머)	
컷팅과 블록 설치		
2차 표면처리	용접, 흠집 부위 : 블라스트 세정 ISO Sa 2 1/2 다른 부위 : 스윕 블라스팅 또는 동력공구 세정	
갈본 에스-에이치비	65㎛(무기 아연)	비고: 유기도료 적용 시, GALBON S-HB의 건도막 50 ~ 100㎛ 관리. (추천건도막 : 65㎛.)
블록 조립		
블록 조인트		
조인트 부위 표면처리	블라스트 세정 ISO Sa 2 1/2 동력공구 세정	비고: 동력공구 세정 후, EPICON ZINC HB-2로 터치-업.
갈본 에스-에이치비	터치업	
미스트 코트	50㎛(실러 코트)	
알키드를 제외한 에폭시, 탈프리 에폭시		비고 : GALBON S-HB 위 유기도료 적용 위해 미스트 코트 실시.

미스트 코트(Mist coat) 방법

: 무기질 아연 도료 위에 유기 도료 도장 작업 시 버블링(bubbling) 현상을 방지하기 위하여, 희석된 유기 도료(적합한 신너로 대략 40%) 도장 후, 후속 도장을 할 수 있습니다.

본 자료에 명시된 내용은 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정될 수 있습니다.

EPICON ZINC RICH PRIMER B-2
(에피콘 징크 리치 프라이머 B-2)

제품 소개

에피콘 징크 리치 프라이머 B-2는 아연말과 에폭시 수지, 경화제로 구성된 2액형 프라이머 입니다. 본 제품은 상온에서 건조가 빠르고 부착력과 방청성이 우수하며 알키드, 비닐, 무기계도료를 제외한 다양한 종류의 도료를 상도로 적용할 수 있습니다. 그리고 도장작업성과 상도와의 부착력이 우수하여 터치업 도장에 적합합니다.

제품 정보

성 상	에폭시 징크리치 프라이머
용 도	선박 및 철구조물의 임시방청 프라이머, 강재의 2차 표면처리 후 터치업용 프라이머
수 지 분 류	에폭시 / 폴리아마이드 수지
혼 합 비	주제 : 경화제 = 70 : 30 (부피비)
색 상	회색
인 화 점	주제 : 10.0 ℃, 경화제 : 10.0 ℃
부 피 고 형 분	43% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)
V O C	500 g/ℓ (EPA Method24), 610 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)
이 론 도 포 율	28.6 ㎡/ℓ [0.035 ℓ/㎡] 기준 건도막 15㎛
습 도 막	35 - 58㎛
건 도 막	15 - 25 ㎛
건 조 시 간 (기준 건도막 18㎛)	온 도 5℃ 10℃ 20℃ 30℃ 표 면 건 조 8 분 7 분 4 분 3 분 고 화 건 조 4 시간 3 시간 2 시간 1.5 시간
재 도 장 간 격 (기준 건도막 18㎛)	최 소 24 시간 20 시간 16 시간 10 시간 최 대 180 일 180 일 180 일 150 일
가 사 시 간	72 시간 60 시간 48 시간 24 시간
신 나	에피콘 신나, 에폭시 신나 에이
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라
도 장 조 건	온도 : 최소 - 5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 517 - 721 도료 토출압력 : 8.2 - 20.0 MPa 점도 : 9 - 13 sec.(Ford Cup No.4)
추 천 하 도	-
추 천 상 도	다양한 종류의 상도 도료 (단 알키드, 비닐, 무기계 도료 제외)
포 장	이액형

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 1034-K

발 행 일 : 2021년11월

기술 자료 (기준 건도막 18㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		15분	10분	8분	7분	5.5분	4분	3.5분	3분	2.5분	2분
재도장 간격	최소	40시간	30시간	24시간	20시간	18시간	16시간	13시간	10시간	8시간	6시간
	최대	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	5개월	4개월	4개월
고 화 건 조		8시간	6시간	4시간	3시간	2.5시간	2시간	1.8시간	1.5시간	1시간	1시간
주 수 시 간	본도장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	부분도장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
부분도장 가능시간		14시간	10시간	8시간	7시간	5시간	4시간	3.5시간	3시간	2.5시간	2시간
가 사 시 간		90시간	80시간	72시간	60시간	54시간	48시간	36시간	24시간	16시간	12시간
보 존 년 한 (M)		12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		연속적: 60℃ 비연속적: 150℃									

비 고:

1. 아연말의 침전을 방지하기 위해 사용하는 동안 천천히 부드럽게 저어줍니다.
2. PSPC용은 PSPC TDS를 참조 바랍니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CERABOND 2000
(세라본드 2000)

제품 소개

세라본드 2000은 고속용접 시 용접결함이 적고 고속 가스절단에도 적합한 용접성과 절단성이 우수한 이액형 무기 징크 숍프라이머입니다. 백청에 대한 내성이 우수하고 800℃까지 가열한 후에도 방식성이 우수하여 2차 표면처리에 대한 작업 효율이 우수합니다.

제품 정보

성 상	무기질 징크 실리케이트 숍프라이머				
용 도	선박, 교량, 기름탱크, 해양구조물 등의 철판 보호용 숍프라이머				
수 지 분 류	에칠 실리케이트				
혼 합 비	페이스트 :주제 = 42 : 58 (부피비)				
색 상	녹색, 회색, 밝은회색, 갈색, 회색에스				
인 화 점	페이스트 : 22.5 ℃, 주제 : 13.5 ℃				
부 피 고 형 분	30%± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	584 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	20.00 ㎡/ℓ [0.050 ℓ/㎡] 기준 건도막 15㎛				
습 도 막	33 – 100㎛				
건 도 막	10 – 30㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 15㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	3 분	3 분	2 분	2 분
	고 화 건 조	6 분	5 분	4 분	3 분
재 도 장 간 격 (기준 건도막 15㎛)	최 소 유 기 질	14 일	10 일	7 일	7 일
	무 기 질	16 시간	8 시간	4 시간	4 시간
	최 대	180 일	180 일	180 일	180 일
가 사 시 간		36 시간	30 시간	24 시간	15 시간
신 나	세라본드 2000 신나 시리즈, 무기질 숍프라이머 신나 시리즈				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : -5 ~ 40 ℃ 습도 : 최대 90 % R.H. 에어리스 스프레이 경우 팁 사이즈 : GRACO 617 – 923 도료 토출압력 : 3.8 – 8.9 MPa 점도 : 9 – 11 sec.(Ford Cup No.4)				
추 천 상 도	다양한 종류의 제품, 알키드 도료(로스완 큐디 에이치비 제외) 또는 비닐 도료 적용 불가				
포 장	이액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 1049D-K

발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 15㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		5분	4분	3분	3분	3분	2분	2분	2분	1분	1분
재도장 간격	최소(유기질)	14일	14일	14일	10일	8일	7일	7일	7일	6일	6일
	최소(무기질)	20시간	18시간	16시간	8시간	5시간	4시간	4시간	4시간	3시간	3시간
	최대	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월
고 화 건 조		8분	7분	6분	5분	4.5분	4분	3.5분	3분	2.5분	2분
주 수 시 간	본도장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	부분도장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
부분도장 가능시간		20시간	18시간	16시간	8시간	5시간	4시간	4시간	4시간	3시간	3시간
가 사 시 간		48시간	42시간	36시간	30시간	26시간	24시간	18시간	15시간	12시간	8시간
보 존 년 한 (M)		6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월
최대 내열온도		연속적: 400℃ / 비연속적: 800℃									

비 고 :

1. 침전을 예방하기 위해 사용하는 동안 천천히 부드럽게 저어줍니다. 고속 교반은 점도를 상승시키고 겔화를 초래할 수 있습니다.
2. 적용함에 있어 적합한 습도는 50-90%입니다. PSPC 용도는 PSPC TDS를 참고하시기 바랍니다. (일부 수치와 권장 내용에 차이가 있을 수 있습니다. 예, 상대습도 : 최대 85%)
3. 표시된 건조시간(10°C 이하)은 예열과 후가열(50~90%RH)을 했을 때의 기준입니다. 상대 습도가 낮으면 경화 시간과 건조 시간이 길어집니다.
4. 주제는 자가경화, 수분경화입니다. 가능한 고습도나 우수에 노출을 피하고 옥외에 보관하지 않습니다. 옥외에 보관해야 할 경우에는 반드시 플라스틱 시트로 덮어 강우에 노출되지 않도록 합니다. 운송 중 비나 물로 인해 젖었을 경우 캔 개봉 및 혼합 시, 도료가 물에 오염되지 않도록 각별한 주의가 필요합니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다. 만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

Sheet No. : 2131-K
발 행 일 : 2023년 1월

ROSWAN QD HB
(로스완 큐디 - 에이치비)

제품 소개

로스완 큐디-에이치비는 방청성이 우수한 알키드 수지계 방청 프라이머입니다. 알키드 상도와의 부착력과 작업성이 우수합니다.

제품 정보

성 상	특수 알키드 수지 프라이머, 후도막형				
용 도	건축물 내부, 갑판부, 선창 그리고 기타 철 구조물 방청용 프라이머				
수 지 분 류	특수 알키드 수지				
색 상	백색, 밝은 회색				
인 화 점	36.0 ℃				
부 피 고 형 분	49%± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	426 g/ℓ (EPA Method24), 451 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	7.00 ㎡/ℓ [0.143 ℓ/㎡] 기준 건도막 70㎛				
습 도 막	61 - 143 ㎛				
건 도 막	30 - 70 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 70㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	6 시간	3 시간	1.5 시간	45 분
	고 화 건 조	24 시간	14 시간	7 시간	4 시간
재도장 간격 (기준 건도막 70㎛)	최 소	48 시간	30 시간	20 시간	16 시간
	최 대	-	-	-	-
신 나	마린 신나				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 - 5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 719 도료 토출압력 : 14.7 - 17.7 MPa 점도 : 1.0 - 2.0 Pa·s				
추 천 하 도	세라본드 2000				
추 천 상 도	에바마린, 알키드 수지 도료				
포 장	일액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 2131-K

발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 70㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		16시간	10시간	6시간	3시간	2시간	1.5시간	1시간	45분	40분	30분
재도장 간격	최소	110시간	70시간	48시간	30시간	24시간	20시간	18시간	16시간	14시간	13시간
	최대	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
고 화 건 조		48시간	36시간	24시간	14시간	10시간	7시간	5시간	4시간	3시간	3시간
주 수 시 간	본도장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	부분도장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
부분도장 가능시간		110시간	70시간	48시간	30시간	24시간	20시간	18시간	16시간	14시간	13시간
가 사 시 간		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
보 존 년 한 (M)		18개월	18개월	18개월	18개월	18개월	18개월	18개월	18개월	18개월	18개월
최대 내열온도		100℃									

비 고 :

1. 주름, 들뜸을 예방하기 위해 권장 도막 두께 범위 내로 적용합니다.
2. 잔여 용제를 제거하고 경화를 촉진하기 위해 도장 후 건조가 완료될 때까지 환기를 유지합니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.

만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

EVAMARINE
(에바마린)

제품 소개

에바마린은 알키드 수지 마감 도료로서 부착력과 내후성 및 색상 유지력이 우수합니다.

제품 정보

성 상	알키드계 마감도료
용 도	목재나 철판의 외부 마감도료
수 지 분 류	알키드 수지
색 상	백색, 기타색
인 화 점	43.0 ℃
부 피 고 형 분	50%± 2 (시험방법 : ISO-3233)
V O C	407 g/ℓ (EPA Method24), 445 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)
이 론 도 포 율	16.67 ㎡/ℓ [0.060 ℓ/㎡] 기준 건도막 30㎛
습 도 막	50 - 70 ㎛
건 도 막	25 - 35 ㎛
건 조 시 간 (기준 건도막 30㎛)	온 도 5℃ 10℃ 20℃ 30℃ 표 면 건 조 4 시간 3 시간 2 시간 1.5 시간 고 화 건 조 30 시간 16 시간 8 시간 6 시간
재도장 간격 (기준 건도막 30㎛)	최 소 48 시간 24 시간 16 시간 12 시간 최 대 - - - -
신 나	마린 신나
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라
도 장 조 건	온도 : 최소 - 5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 615, 715 도료 토출 압력 : 10.7 - 13.8 MPa 점도 : 110 sec. (Ford Cup No.4)
추 천 하 도	로스완 큐디 에이치비, 알키드 수지 프라이머,등
추 천 상 도	-
포 장	일액형

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Sheet No. : 2400A-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 30㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		8시간	5시간	4시간	3시간	2.5시간	2시간	1.5시간	1.5시간	1.2시간	1시간
재도장 간격	최소	120시간	72시간	48시간	24시간	18시간	16시간	14시간	12시간	10시간	8시간
	최대	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
고 화 건 조		70시간	48시간	30시간	16시간	12시간	8시간	7시간	6시간	5시간	5시간
주 수 시 간	본도장	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	부분도장	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
부분도장 가능시간		120시간	72시간	48시간	24시간	18시간	16시간	14시간	12시간	10시간	8시간
가 사 시 간		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
보 존 년 한 (M)		18개월	18개월	18개월	18개월	18개월	18개월	18개월	18개월	18개월	18개월
최대 내열온도		100℃									

비 고 :

1. 주름, 들뜸을 예방하기 위해 권장 도막 두께 범위 내로 적용합니다.
2. 잔여 용제를 제거하고 건조와 경화를 촉진하기 위해 도장 후 건조가 완료될 때까지 환기를 유지합니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

Sheet No. : 2419L-K
발 행 일 : 2023년 1월

ECO SWAN II
(에코 스완 II)

제품 소개

에코 스완 II 는 이액형 수용성 에폭시 도료로서 방청성, 부착성 등이 우수합며. 용제를 함유하고 있지 않기 때문에 VOC 함량이 낮고 용제 냄새가 거의 없습니다. 본 도료는 엔진룸, 철구조물 내부용으로 적합합니다.

제품 정보

성 상	수용성 에폭시 도료				
용 도	엔진룸, 내부 철 구조물 등				
수 지 분 류	수용성 에폭시 수지				
혼 합 비	주제 : 경화제 = 90 : 10 (부피비)				
색 상	백색, 녹색, 회색				
인 화 점	주제 : - , 경화제 : -				
부 피 고 형 분	50%± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	50 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	5.0 ㎡/ℓ [0.2 ℓ/㎡] 기준 건도막 100㎛				
습 도 막	150 - 300 ㎛				
건 도 막	75 - 150 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 100㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	4 시간	3 시간	2 시간	1 시간
	고 화 건 조	13 시간	11 시간	9 시간	7 시간
재 도 장 간 격 (기준 건도막 100㎛)	최 소	13 시간	11 시간	9 시간	7 시간
	최 대	-	-	-	-
신 나	청수				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤러				
도 장 조 건	온도 : 최소 5 ℃ 습도 : 최대 80 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 515 - 523 도료 토출압력 : 12 - 15 MPa 점도 : 5.0 - 7.0 Pa·s				
추 천 하 도	세라본드 2000. 등				
추 천 상 도	-				
포 장	이액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Sheet No. : 2419L-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 100㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		–	–	4시간	3시간	2.5시간	2시간	1.5시간	1시간	–	–
재도장 간격	최소	–	–	13시간	11시간	10시간	9시간	8시간	7시간	–	–
	최대	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
고 화 건 조		–	–	13시간	11시간	10시간	9시간	8시간	7시간		
부분도장 가능시간		–	–	13시간	11시간	10시간	9시간	8시간	7시간	–	–
가 사 시 간		–	–	5시간	5시간	5시간	5시간	4시간	3시간	–	–

비 고 :

1. 건조와 경화는 물의 증발을 돕기 위해 통풍 및 환기가 잘되는 것이 좋습니다.
2. 도료 용기는 피막을 방지하기 위해 닫아서 보관합니다.
3. 5℃미만, 40℃이상에 보관하지 않습니다.
4. 다른 수성도료를 혼합하지 않습니다.
5. 동력 교반기를 이용하여 주제를 균일해 질 때까지 교반 후, 경화제를 넣고 충분히 혼합합니다.
   이 후, 물을 적당량 넣고 균일하게 혼합합니다.
6. 모든 에폭시 코팅과 동일하게 에코 스완 II 는 에폭시 도료 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 2419P-K
발 행 일 : 2023년 1월

CMP PEELABLE COAT
(CMP 필러블코트)

제품 소개

CMP 필러블코트는 수용성 1액형 도료입니다. 비철금속 또는 도장면 오염을 임시적으로 방지하기 위한 도료로서, 안전하고 친환경적인 작업환경을 제공합니다.

제품 정보

용 도	도장면 또는 비철금속 임시 오염 방지용
색 상	파랑
부 피 고 형 분	43% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)
V O C	40 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)
이 론 도 포 율	4.3 ㎡/ℓ [0.23 ℓ/㎡] 기준 건도막 100㎛
건 도 막	75 – 100 ㎛ (롤러 또는 붓 도장 T/up시)
	100 – 125 ㎛ (에어리스 스프레이시)
건 조 시 간 (기준건도막 100㎛) & 도장 간격	추천 상도 위 재도장 간격

필러블 코트 건조시간			도장 간격	
온도	지촉건조	필링가능시간	최소	최대
5℃	40분	2.5시간	3일	–
15℃	30분	2시간	2일	–
25℃	20분	1.5시간	2일	–
40℃	10분	1시간	1일	–

도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라
도 장 조 건	믹싱 : 시공 전 도료를 교반기로 충분히 혼합 후 사용 온도 : 최소 5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 시 ; 팁 사이즈 : GRACO 515, 617, 719 도료 토출압력 : 10.7 – 13.8 MPa
소지 적합성	CMP 필러블코트는 비철금속과 같은 소지면 또는 우레탄 피니쉬와 같은 도료 표면 위 직접 시공이 가능.
신 너	청수
포 장	일액형

비 고 :

1. 도료의 건조 및 경화를 위해 수분 증발을 촉진시키는 원활한 환기 환경을 만들어 주십시오..
2. 도료에 생기는 피막 현상을 방지하기 위해 도료 사용 후 밀봉하여 주십시오.
3. 5℃이하 40℃이상의 조건에서 도료를 보관하지 마십시오.
4. 색상 다르거나 본 도료 이외의 수용성 도료와 함께 교반 시키지 마십시오.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

SILVAX SQ-K
(실박스 에스큐-케이)

제품 소개

실박스 에스큐-케이는 변성 비닐 도료로 수분의 실제적인 침투를 방지하고, 방오도료의 바인더 코트로서 우수성을 제공합니다.

제품 정보

성 상	변성 비닐 도료				
용 도	방오도료의 바인더 코트				
수 지 분 류	변성 비닐 수지				
색 상	S(은색), SR(은적색)				
인 화 점	18.8 ℃				
부 피 고 형 분	30% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	615 g/ℓ (EPA Method24), 695 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	3.75 ㎡/ℓ [0.267 ℓ/㎡] 기준 건도막 80㎛				
습 도 막	133 - 267 ㎛				
건 도 막	40 - 80 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 80㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	1.5 시간	1 시간	40 분	30 분
	고 화 건 조	12 시간	10 시간	8 시간	6 시간
재 도 장 간 격 (기준 건도막 80㎛)	최 소 (AC)	12 시간	10 시간	8 시간	6 시간
	(AF)	15 시간	12 시간	9 시간	8 시간
	최 대 (AC)	-	-	-	-
	(AF)	7 일	7 일	7 일	7 일
신 나	비닐 신나, 라박스 신나				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 0 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 719, 721 도료 토출압력 : 11.7 - 14.7 MPa 점도 : 80 초(Ford Cup No.4)				
추 천 하 도	반노 시리즈 등				
추 천 상 도	시그랑프리 시리즈, 시플로네오 시리즈 등				
포 장	일액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

기술 자료 (기준 건도막 80㎛)

항목 \ 온도 (℃)			-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조			–	120분	90분	60분	50분	40분	35분	30분	30분	25분
재도장 간격	최소	AC	–	15시간	12시간	10시간	9시간	8시간	7시간	6시간	5시간	4시간
		AF		20시간	15시간	12시간	10시간	9시간	8시간	8시간	7시간	7시간
	최대	AC	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
		AF	–	7일	7일	7일	7일	7일	7일	7일	7일	7일
고 화 건 조			–	15시간	12시간	10시간	9시간	8시간	7시간	6시간	5시간	4시간
주 수 시 간	본도장		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	부분도장		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
부분도장 가능시간			–	20시간	15시간	12시간	10시간	9시간	8시간	8시간	7시간	7시간
가 사 시 간			–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
보 존 년 한 (M)			–	24개월	24개월	24개월	24개월	24개월	24개월	24개월	24개월	24개월
최대 내열온도			60℃									

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CMP AC-10
(씨엠피 에이씨-텐)

제품 소개

씨엠피 에이씨-텐은 특수 합성 수지 도료로 건조가 빠르고 부식방지 효과가 우수합니다. 내해수성이 우수하고, 상도와 부착력이 우수합니다.

제품 정보

성 상	특수 합성 수지 도료,				
용 도	선체 또는 기타 철구조물 / 타이코트				
수 지 분 류	특수 합성 수지				
색 상	은적색, 은색				
인 화 점	26.5 ℃				
부 피 고 형 분	41%± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	537 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	5.46 ㎡/ℓ [0.183 ℓ/㎡] 기준 건도막 75㎛				
습 도 막	122 - 244 ㎛				
건 도 막	50 - 100 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 75㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	1 시간	45 분	30 분	20 분
	고 화 건 조	8 시간	6 시간	4 시간	3 시간
재 도 장 간 격 (기준 건도막 75㎛)	최 소(AC)	8 시간	6 시간	4 시간	3 시간
	(AF)	12 시간	8 시간	6 시간	5 시간
	최 대	-	-	-	-
신 나	라박스 신나, 아크리 신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 - 5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 621, 623 도료 토출압력 : 11.7 - 14.7 MPa 점도 : 1.6 Pa・s				
추 천 하 도	에피콘 징크 리치 프라이머 B-2, 세라본드 2000, 반노 시리즈 등				
추 천 상 도	아크리 피니시 시리즈, 시그랑프리 시리즈 시플로 네오 시리즈, 등				
포 장	일액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Sheet No. : 4007-K
발 행 일 : 2023년 2월

기술 자료 (기준 건도막 75㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		2.5시간	1.5시간	1시간	45분	45분	30분	30분	25분	25분	20분
재도장 간격	최소(AC)	16시간	10시간	8시간	6시간	5시간	4시간	3.5시간	3시간	2.5시간	2시간
	최소(AF)	24시간	18시간	12시간	8시간	7시간	6시간	5.5시간	5시간	4.5시간	4시간
	최대	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
고 화 건 조		16시간	10시간	8시간	6시간	5시간	4시간	3.5시간	3시간	2.5시간	2시간
주 수 시 간	본도장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	부분도장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
부분도장 가능시간		16시간	10시간	8시간	6시간	5시간	4시간	3.5시간	3시간	2.5시간	2시간
가 사 시 간		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
보 존 년 한 (M)		6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월
최대 내열온도		60℃									

표면처리
도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방
본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항
본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

ACRI 800 FINISH HS
(아크리 800 피니시 에이치에스)

제품 소개

아크리 800 피니시 에이치에스는 용제증발형 아크릴수지계 도료입니다.
광택과 색상 유지력이 뛰어나며 부착력과 내후성이 우수합니다.

제품 정보

성 상	아크릴 마감도료
용 도	상부구조물, 선박 외현부, 갑판, 거주구의 마감도료
수 지 분 류	아크릴 수지
색 상	백색, 기타색
인 화 점	22.1 ℃
부 피 고 형 분	54%± 2 (시험방법 : ISO:3233)
V O C	422 g/ℓ (EPA Method24), 441 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)
이 론 도 포 율	15.00 ㎡/ℓ [0.065ℓ/㎡] 기준 건도막 35㎛
습 도 막	56 - 74 ㎛
건 도 막	30 - 40 ㎛
건 조 시 간 (기준 건도막 35㎛)	온 도 5℃ 10℃ 20℃ 30℃ 표 면 건 조 1 시간 50 분 30 분 30 분 고 화 건 조 6 시간 5 시간 4 시간 3.5 시간
재 도 장 간 격 (기준 건도막 35㎛)	최 소 6 시간 5 시간 4 시간 3.5 시간 최 대 - - - -
신 나	라박스 신나, 아크리 신나 에이, 아크리 신나 씨
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라
도 장 조 건	온도 : 최소 0 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 515, 615, 715 도료 토출압력 : 11.7 - 14.7 MPa 점도 : 2dPa·S
추 천 하 도	반노 시리즈, 반노 1500 알 제트, 우메가드 에스엑스, 우메가드 에스엑스 에이치에스, 등
추 천 상 도	-
포 장	일액형

비 고 :

1. 고화건조에 이르기까지 용제가 증발할 수 있도록 충분한 환기가 유지되어야 합니다.
2. 해당지역의 VOC 기준치 초과를 방지하기 위해, 과도한 신나 사용을 금지합니다.
3. Blistering, Cracking, Peeling과 같은 결함을 피하기 위해 습도막두께는 단일코트당 200㎛ 이하로 관리합니다.
4. 아크릴 700 피니시 에스티는 아크릴 800 피니시 에이치에스에 후속 적용하지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Sheet No. : 4052-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 35㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		2시간	1.5시간	1시간	50분	45분	30분	30분	30분	20분	20분
재도장 간격	최소	18시간	8시간	6시간	5시간	5시간	4시간	4시간	3.5시간	3시간	2.5시간
	최대	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
고 화 건 조		18시간	8시간	6시간	5시간	5시간	4시간	4시간	3.5시간	3시간	2.5시간
주 수 시 간	본도장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	부분도장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
부분도장 가능시간		18시간	8시간	6시간	5시간	5시간	4시간	4시간	3.5시간	3시간	2.5시간
가 사 시 간		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
보 존 년 한 (M)		18개월	18개월	18개월	18개월	18개월	18개월	18개월	18개월	18개월	18개월
최대 내열온도		60℃									

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

BANNOH 500
(반노 500)

제품 소개

반노 500은 경도, 접착력, 내마모성, 굴곡성, 내수성 및 음극보호 기능 등 물리, 화학적으로 우수한 물성을 가진 다목적 프라이머입니다. 본 도료는 선박 내 대부분의 구역에 적용이 가능합니다.

제품 정보

성 상	에폭시 도료
용 도	선체 외판부, 데크, 상부구조물, 원유탱크 등의 방청도료
수 지 분 류	에폭시 / 폴리아마이드 수지
혼 합 비	주제: 경화제 = 79 : 21 (부피비)
색 상	회색, 밝은회색, 적갈색, 갈색, 기타색
인 화 점	주제 : 23.1℃, 경화제 : 24.9℃
부피고형분	60% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)
V O C	394 g/ℓ (EPA Method24), 422 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)
이론도포율	3.75 ㎡/ℓ [0.267 ℓ/㎡] 기준 건도막 160㎛
습 도 막	167 - 333 ㎛
건 도 막	100 - 200 ㎛
건조시간 (기준 건도막 160㎛)	온 도 5℃ 10℃ 20℃ 30℃ 표면건조 7 시간 5.5 시간 4 시간 2.5 시간 고화건조 24 시간 18 시간 10 시간 8 시간
재도장 간격 (기준 건도막 160㎛)	최 소 24 시간 18 시간 10 시간 8 시간 최 대 - - - -
가 사 시 간	18 시간 14 시간 7 시간 4 시간
신 나	에피콘 신나, 에폭시 신나 에이
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라
도 장 조 건	온도 : 최소 5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 619, 621, 623 도료 토출압력 : 14.7 - 17.7 MPa 점도 : 1.6 - 2.0 Pa·s
추 천 하 도	세라본드 2000, 에피콘 징크 리치 프라이머 B-2 등
추 천 상 도	반노 1500 알 제트, 에피콘 마린 에이치비, 유니마린 시리즈, 등
포 장	이액형

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Sheet No. : 5055-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 160㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		-	-	7시간	5.5시간	4.5시간	4시간	3시간	2.5시간	2시간	2시간
재도장 간격	최소	-	-	24시간	18시간	14시간	10시간	9시간	8시간	7시간	6시간
	최대*)	-	-	30일	30일	30일	30일	30일	30일	30일	30일
고 화 건 조		-	-	24시간	18시간	14시간	10시간	9시간	8시간	7시간	6시간
주 수 시 간	본 도 장	-	-	6일	5일	4일	3.5일	3일	2.5일	2일	2일
	부분도장	-	-	3.5일	3.5일	2.5일	1.5일	1.5일	1.5일	1.5일	1.5일
	보수 터치업	-	-	3일	2.5일	2일	1.5일	1일	1일	1일	1일
부분도장 가능시간		-	-	24시간	18시간	14시간	10시간	9시간	8시간	7시간	6시간
가 사 시 간		-	-	18시간	14시간	10시간	7시간	5.5시간	4시간	3시간	3시간
보 존 년 한 (M)		-	-	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도 (건도막)		150℃ (스팀파이프 경우 : 200℃)									
최대 내열온도 (습도막)		연속적: 60℃ / 비연속적: 75℃									

비 고 :

1. *) 주수 또는 침적할 경우
2. 반노 500은 에폭시 도료 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

BANNOH 500 QD
(반노 500 큐디)

제품 소개

반노 500 큐디는 경도, 접착력, 내마모성, 굴곡성, 내수성 및 음극보호 기능 등 물리,화학적으로 우수한 물성을 가진 다목적 프라이머입니다. 본 도료는 동절기 용으로, 선박 내 대부분의 구역에 적용이 가능합니다.

제품 정보

성 상	에폭시 도료				
용 도	선체 외판부, 데크, 상부구조물, 원유탱크 등의 방청도료				
수 지 분 류	에폭시 / 폴리아마이드 수지				
혼 합 비	주제: 경화제 = 79 : 21 (부피비)				
색 상	회색, 밝은회색, 적갈색, 갈색, 기타색				
인 화 점	주제 : 23.1 ℃, 경화제 : 24.9 ℃				
부 피 고 형 분	60%± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	394 g/ℓ (EPA Method24), 422 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	3.75 ㎡/ℓ [0.267 ℓ/㎡] 기준 건도막 160㎛				
습 도 막	167 - 333 ㎛				
건 도 막	100 - 200 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 160㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	5 시간	4.5 시간	3 시간	1.5 시간
	고 화 건 조	17 시간	13 시간	8 시간	3.5 시간
재도장 간격 (기준 건도막 160㎛)	최 소	17 시간	13 시간	8 시간	3.5 시간
	최 대	-	-	-	-
가 사 시 간		6 시간	5 시간	2 시간	1 시간
신 나	에피콘 신나, 에폭시 신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 -15 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 619, 621, 623 도료 토출압력 : 14.7 - 17.7 MPa 점도 : 1.6 - 2.0 Pa·s				
추 천 하 도	세라본드 2000, 에피콘 징크 리치 프라이머 B-2 등				
추 천 상 도	반노 1500 알 제트, 에피콘 마린 에이치비, 유니마린 시리즈 등				
포 장	이액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

기술 자료 (기준 건도막 160㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-10	-5	0	5	10	15	20	25	30	35
지 촉 건 조		15시간	10시간	7시간	5시간	4.5시간	4시간	3시간	2.5시간	1.5시간	1.2시간
재도장 간격	최소	120시간	36시간	24시간	17시간	13시간	10시간	8시간	3.5시간	3.5시간	3시간
	최대*)	30일	30일	30일	30일	30일	30일	30일	30일	30일	30일
고 화 건 조		120시간	36시간	24시간	17시간	13시간	10시간	8시간	5시간	3.5시간	3.2시간
주 수 시 간	본 도 장	30일	8일	6일	5일	4일	3일	2일	2일	1.5일	1.5일
	부분도장	20일	5일	4일	3일	2일	1.5일	1.5일	1.5일	1일	1일
	보수 터치업	10일	3일	2일	1일	1일	1일	1일	1일	1일	1일
부분도장 가능시간		120시간	36시간	24시간	17시간	13시간	10시간	8시간	5시간	3.5시간	3.2시간
가 사 시 간		18시간	10시간	8시간	6시간	5시간	3.5시간	2시간	1.5시간	1시간	45분
보 존 년 한 (M)		12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도 (건도막)		150℃ (스팀파이프 경우 : 200℃)									
최대 내열온도 (습도막)		연속적: 60℃ / 비연속적 75℃									

비 고 :

1. *) 주수 또는 침적할 경우
2. 반노 500큐디는 에폭시 도료 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

BANNOH 2000
(반노 2000)

제품 소개

반노 2000은 경도, 부착력, 내마모성의 물리적 성능과 굴곡성, 내수성, 음극 보호성 등이 우수한 다목적 고고형분 에폭시 프라이머입니다. 본 도료는 WBT, COT에 대해 IMO PSPC 형식 승인되었으며, 선박 내 대부분의 구역에 적용이 가능합니다.

제품 정보

성 상	폴리아민 어덕트 경화형 에폭시				
용 도	선체 외판부, 선체, 상부구조물, 발라스트 탱크 등의 방청도료				
수 지 분 류	에폭시 / 폴리아민 어덕트 수지				
혼 합 비	주제 : 경화제 = 82 : 18 (부피비)				
색 상	갈색, 적갈색, 회색, 밝은회색, 황회색 및 기타 색상				
인 화 점	주제 : 32.5 ℃, 경화제 : 27.0 ℃				
부피고형분	80%± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	185 g/ℓ (EPA Method24), 271 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이론도포율	5.00 ㎡/ℓ [0.200 ℓ/㎡] 기준 건도막 160㎛				
습 도 막	125 - 313 ㎛				
건 도 막	100 - 250 ㎛				
건조시간 (기준 건도막 160㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표면건조	10 시간	7 시간	3 시간	1 시간
	고화건조	28 시간	18 시간	9 시간	5 시간
재도장 간격 (기준 건도막 160㎛)	최 소	28 시간	18 시간	9 시간	5 시간
	최 대	-	-	-	-
가사시간		8 시간	6 시간	3 시간	1.5 시간
신 나	에피콘 신나, 에폭시 신나 에이				
도장방법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도장조건	온도 : 최소 - 5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 619, 621, 623 도료 토출압력 : 14.7 - 17.7 MPa 점도 : 1.5 - 2.0 Pa·s				
추천하도	세라본드 2000, 에피콘 징크 리치 프라이머 B-2 등				
추천상도	반노 1500 알 제트, 에피콘 마린 에이치비, 유니마린 시리즈 등				
포 장	이액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Sheet No. : 5082-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 160㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		33시간	22시간	10시간	7시간	6시간	3시간	2시간	1시간	1시간	40분
재도장 간격	최소	86시간	56시간	28시간	18시간	16시간	9시간	8시간	5시간	4시간	3시간
	최대*)	25일	25일	20일	20일	20일	20일	15일	15일	15일	15일
고 화 건 조		86시간	56시간	28시간	18시간	16시간	9시간	8시간	5시간	4시간	3시간
주 수 시 간	본 도 장	16일	9일	6일	5일	4일	3.5일	3일	2.5일	2일	2일
	부분도장	12일	7일	3.5일	3일	2.5일	2일	1.5일	1.5일	1.5일	1.5일
	보수 터치업	10일	5일	3일	2.5일	2일	1.5일	1일	1일	1일	1일
부분도장 가능시간		86시간	56시간	28시간	18시간	16시간	9시간	8시간	5시간	4시간	3시간
가 사 시 간		24시간	15시간	8시간	6시간	4시간	3시간	2시간	1.5시간	1시간	0.5시간
보 존 년 한 (M)		12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도 (건도막)		150℃									
최대 내열온도 (습도막)		연속적: 60℃ / 비연속적: 75℃									

비 고 :

1. *) 발라스트 탱크에 적용 할 경우
2. 최대허용 건도막(수회 도장 시) : 2,000㎛
2. 반노 2000은 에폭시 도료 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5083-K
발 행 일 : 2023년 1월

BANNOH 2000 QD
(반노 2000 큐디)

제품 소개

반노 2000 큐디는 경도, 부착력, 내마모성, 굴곡성, 내수성, 음극 보호성 및 방청성 등이 탁월한 다목적 고고형분 에폭시 프라이머입니다. 본 도료는 저온 건조성이 우수한 동절기용 제품으로 WBT, COT에 대해 IMO PSPC 형식 승인되었으며, 선박 내 대부분의 구역에 적용이 가능합니다.

제품 정보

성 상	폴리아민 어덕트 경화형 에폭시				
용 도	선체 외판부, 선체, 상부구조물, 발라스트 탱크 등의 방청도료				
수 지 분 류	에폭시 / 폴리아민 어덕트 수지				
혼 합 비	주제 : 경화제 = 75 : 25 (부피비)				
색 상	갈색, 적갈색, 회색, 밝은회색, 황회색 및 기타색				
인 화 점	주제 : 32.5 ℃, 경화제 : 27.0 ℃				
부피고형분	80± 2 % (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	189 g/ℓ (EPA Method24), 292 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이론도포율	5.00 ㎡/ℓ [0.200 ℓ/㎡] 기준 건도막 160㎛				
습 도 막	125 - 313 ㎛				
건 도 막	100 - 250 ㎛				
건조시간 (기준 건도막 160㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표면건조	7 시간	4 시간	1 시간	40 분
	고화건조	13 시간	8 시간	5 시간	3 시간
재도장 간격 (기준 건도막 160㎛)	최 소	13 시간	8 시간	5 시간	3 시간
	최 대	-	-	-	-
가사시간		6 시간	4 시간	2 시간	1 시간
신 나	에피콘 신나, 에폭시 신나 에이				
도장방법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도장조건	온도 : 최소 - 15 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 619, 621, 623 도료 토출압력 : 14.7 - 17.7 MPa 점도 : 1.5 - 2.0 Pa·s				
추천하도	세라본드 2000, 에피콘 징크 리치 프라이머 B-2 등				
추천상도	반노 1500 알 제트, 에피콘 마린 에이치비, 유니마린 시리즈 등				
포 장	이액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

기술 자료 (기준 건도막 160㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-10	-5	0	5	10	15	20	25	30	35
지 촉 건 조		15시간	10시간	8시간	7시간	4시간	2시간	1시간	50분	40분	30분
재도장 간격	최소	120시간	34시간	20시간	13시간	8시간	6시간	5시간	4시간	3시간	2시간
	최대*)	20일	15일	15일	15일	15일	10일	10일	7일	7일	7일
고 화 건 조		120시간	34시간	20시간	13시간	8시간	6시간	5시간	4시간	3시간	2시간
주 수 시 간	본 도 장	30일	8일	6일	5일	4일	3일	2일	1.5일	1.5일	1.5일
	부분도장	20일	5일	4일	3일	2일	1.5일	1.5일	1.5일	1.5일	1.5일
	보수 터치업	10일	3일	2일	1일	1일	1일	1일	1일	1일	1일
부분도장 가능시간		120시간	34시간	20시간	13시간	8시간	6시간	5시간	4시간	3시간	2시간
가 사 시 간		18시간	10시간	7시간	6시간	4시간	3시간	2시간	1.5시간	1시간	40분
보 존 년 한 (M)		12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도 (건도막)		150℃									
최대 내열온도 (습도막)		연속적: 60℃ / 비연속적: 75℃									

비 고 :

1. *) 발라스트 탱크에 적용 할 경우
2. 최대허용 건도막(수회 도장 시) : 2,000㎛
2. 반노 2000큐디는 에폭시 도료 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

BANNOH 1500
(반노 1500)

제품 소개

반노 1500은 경도, 부착력, 내마모성의 물리적 성능과 굴곡성, 내수성, 음극 보호성 등이 우수한 다목적 고고형분 에폭시 프라이머입니다. 본 도료는 WBT, COT에 대해 IMO PSPC 형식 승인되었으며, 선박 내 대부분의 구역에 적용이 가능합니다.

제품 정보

성 상	에폭시 도료
용 도	선체 외판부, 선체, 상부구조물, 발라스트 탱크, 원유 탱크 등의 방청도료
수 지 분 류	에폭시 / 폴리아민 어덕트 수지
혼 합 비	주제 : 경화제 = 79 : 21 (부피비)
색 상	회색, 밝은회색, 적갈색, 크림 및 기타색
인 화 점	주제 : 28.0 ℃, 경화제 : 27.4 ℃
부피고형분	73% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)
V O C	286 g/ℓ (Method 24), 314 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)
이론도포율	4.56 ㎡/ℓ [0.219 ℓ/㎡] 기준 건도막 160㎛
습 도 막	103 - 342 ㎛
건 도 막	75 - 250 ㎛
건조시간 (기준 건도막 160㎛)	온 도 0℃ 5℃ 10℃ 20℃ 30℃ 표면건조 19 시간 14시간 8 시간 3 시간 2 시간 고화건조 48 시간 27시간 18 시간 9 시간 5 시간
재도장 간격 (기준 건도막 160㎛)	최 소 48 시간 27시간 19 시간 9 시간 5 시간 최 대 - - - - -
가사시간	7 시간 6시간 5 시간 3 시간 1.5 시간.
신 나	에피콘 신나, 에폭시 신나 에이
도장방법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라
도장조건	온도 : 최소 0 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 519-723 도료 토출압력 : 15 - 25 MPa 점도 : 1.5 - 2.0 Pa·s
추천하도	세라본드 2000, 에피콘 징크 리치 프라이머 B-2 등
추천상도	반노 1500알 제트, 에피콘 마린 에이치비, 유니마린 시리즈 등
포 장	이액형

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

기술 자료 (기준 건도막 160㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		32시간	19시간	14시간	8시간	6시간	3시간	3시간	2시간	2시간	1.5시간
재도장 간격	최소	80시간	48시간	27시간	18시간	13시간	9시간	7시간	5시간	4시간	3.5시간
	최대*)	30일	30일	30일	30일	30일	30일	30일	30일	30일	30일
고 화 건 조		80시간	48시간	27시간	18시간	13시간	9시간	7시간	5시간	4시간	3.5시간
주 수 시 간	본 도 장	16일	9일	6일	5일	4일	3.5일	3일	2.5일	2일	2일
	부분도장	12일	5일	3.5일	3.5일	2.5일	1.5일	1.5일	1.5일	1.5일	1.5일
	보수 터치업	10일	4일	3일	2.5일	2일	1.5일	1일	1일	1일	1일
부분도장 가능시간		80시간	48시간	27시간	18시간	13시간	9시간	7시간	5시간	4시간	3.5시간
가 사 시 간		10시간	7시간	6시간	5시간	4시간	3시간	2.5시간	1.5시간	1.5시간	1시간
보 존 년 한 (M)		12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도 (건도막)		150℃									
최대 내열온도 (습도막)		연속적: 60℃ / 비연속적: 75℃									

비 고 :

1. *) 발라스트 탱크에 적용 할 경우
2. 최대허용 건도막(수회 도장 시) : 2,000㎛
2. 반노 1500은 에폭시 도료 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

Sheet No. : 5084G-K
발 행 일 : 2023년 1월

BANNOH 3000
(반노 3000)

제품 소개

반노 3000 은 경도, 부착력, 내마모성의 물리적 성능과 굴곡성, 내수성, 음극 보호성 등이 우수한 다목적 고고형분 알루미늄 안료 9% 함유된 에폭시 프라이머 입니다.

제품 정보

성 상	폴리아민 어덕트 경화형 에폭시
용 도	선체 외판부, 플랜트, 철구조물, 탱크 외부 등의 방청도료
수 지 분 류	에폭시 / 폴리아민 어덕트 수지
혼 합 비	주제 : 경화제 = 79 : 21 (부피비)
색 상	알루미늄 회색, 알루미늄 적갈색
인 화 점	주제 : 28.0 ℃, 경화제 : 27.4 ℃
부 피 고 형 분	72% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)
V O C	286 g/ℓ (Method 24), 314 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)
이 론 도 포 율	4.5 ㎡/ℓ [0.22 ℓ/㎡] 기준 건도막 160㎛
습 도 막	139 – 347 ㎛
건 도 막	100 – 250 ㎛
건 조 시 간 (기준 건도막 160㎛)	온 도 0℃ 5℃ 10℃ 20℃ 30℃ 표 면 건 조 20 시간 14시간 11 시간 4 시간 2.5 시간 고 화 건 조 48 시간 27시간 19 시간 9 시간 5 시간
재 도 장 간 격 (기준 건도막 160㎛)	최 소 48 시간 27시간 19 시간 9 시간 5 시간 최 대 – – – – –
가 사 시 간	7 시간 6시간 5 시간 3 시간 1.5 시간.
신 나	에피콘 신나, 에폭시 신나 에이
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라
도 장 조 건	온도 : 최소 -5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 621, 623 도료 토출압력 : 14.7 – 17.7 MPa 점도 : 1.5 – 2.0 Pa·s
추 천 하 도	세라본드 2000, 에피콘 징크 리치 프라이머 B-2 등
추 천 상 도	반노 500 알 제트, 에피콘 마린 에이치비, 유니마린 시리즈, 등
포 장	이액형

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

기술 자료 (기준 건도막 160㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		-	20시간	14시간	11시간	6시간	4시간	3시간	2.5시간	2시간	2시간
재도장 간격	최소	-	48시간	27시간	19시간	13시간	9시간	7시간	5시간	4.5시간	4.5시간
	최대*)	-	30일	30일	30일	30일	30일	30일	30일	30일	30일
고 화 건 조		-	48시간	27시간	19시간	13시간	9시간	7시간	5시간	4.5시간	4.5시간
주 수 시 간	본 도 장	-	9일	6일	5일	4일	3.5일	3일	2.5일	2일	2일
	부분도장	-	5일	3.5일	3.5일	2.5일	1.5일	1.5일	1.5일	1.5일	1.5일
	보수 터치업	-	4일	3일	2.5일	2일	1.5일	1일	1일	1일	1일
부분도장 가능시간		-	48시간	27시간	19시간	13시간	9시간	7시간	5시간	4.5시간	4.5시간
가 사 시 간		-	7시간	6시간	5시간	4시간	3시간	2.5시간	1.5시간	1.5시간	1시간
보 존 년 한 (M)		-	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도 (건도막)		150℃									
최대 내열온도 (습도막)		연속적: 60℃ / 비연속적: 75℃									

비 고 :

1. *) 발라스트 탱크에 적용 할 경우
2. 반노 3000은 에폭시 도료 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

BANNOH 3000 QD
(반노 3000 큐디)

제품 소개

반노 3000 큐디는 경도, 부착력, 내마모성의 물리적 성능과 굴곡성, 내수성, 음극 보호성 등이 우수한 다목적 고고형분 알루미늄 안료 9% 함유 된 에폭시 프라이머 입니다. 본 도료는 동절기 도료입니다.

제품 정보

성 상	폴리아민 어덕트 경화형 에폭시
용 도	선체 외판부, 플랜트, 철구조물, 탱크 외부 등의 방청도료
수 지 분 류	에폭시 / 폴리아민 어덕트 수지
혼 합 비	주제 : 경화제 = 79 : 21 (부피비)
색 상	알루미늄 회색, 알루미늄 적갈색
인 화 점	주제 : 28.0℃, 경화제 : 28.0℃
부 피 고 형 분	72% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)
V O C	286 g/ℓ (Method 24), 314 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)
이 론 도 포 율	4.5 ㎡/ℓ [0.22 ℓ/㎡] 기준 건도막 160㎛
습 도 막	139 - 347 ㎛
건 도 막	100 - 250 ㎛
건 조 시 간 (기준 건도막 160㎛)	온 도 -5℃ 0℃ 5℃ 10℃ 20℃ 30℃ 표 면 건 조 15 시간 10 시간 9시간 7 시간 3 시간 1.5 시간 고 화 건 조 36 시간 24 시간 20시간 14 시간 8 시간 3.5 시간
재 도 장 간 격 (기준 건도막 160㎛)	최 소 36 시간 24 시간 20시간 14 시간 8 시간 3.5 시간 최 대 - - - -
가 사 시 간	7 시간 5 시간 5시간 3.5 시간 2 시간 1 시간
신 나	에피콘 신나, 에폭시 신나 에이
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라
도 장 조 건	온도 : 최소 -15 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 621, 623 도료 토출압력 : 14.7 - 17.7 MPa 점도 : 1.5 - 2.0 Pa·s
추 천 하 도	세라본드 2000, 에피콘 징크 리치 프라이머 B-2 등
추 천 상 도	반노 1500 알 제트, 에피콘 마린 에이치비, 유니마린 시리즈 등
포 장	이액형

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Sheet No. : 5084H-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 160㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		15시간	10시간	9시간	7시간	5시간	3시간	2.5시간	1.5시간	-	-
재도장 간격	최소	36시간	24시간	20시간	14시간	10시간	8시간	5시간	3.5시간	-	-
	최대*)	30일	30일	30일	30일	30일	30일	30일	30일	-	-
고 화 건 조		36시간	24시간	20시간	14시간	10시간	8시간	5시간	3.5시간	-	-
주 수 시 간	본 도 장	8일	6일	5일	4일	3일	2일	1.5일	1.5일	-	-
	부분도장	5일	4일	3일	2일	1.5일	1.5일	1일	1일	-	-
	보수 터치업	3일	2일	1일	1일	1일	1일	1일	1일	-	
부분도장 가능시간		36시간	24시간	20시간	14시간	10시간	8시간	5일	3.5일	-	-
가 사 시 간		7시간	5시간	5시간	3.5시간	2.5시간	2시간	1.5시간	1시간	-	-
보 존 년 한 (M)		12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	-	-
최대 내열온도 (건도막)		150℃									
최대 내열온도 (습도막)		연속적: 60℃ / 비연속적: 75℃									

비 고 :

1. *) 발라스트 탱크에 적용 할 경우
2. 반노 3000큐디는 에폭시 도료 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

BANNOH 1500 R Z
(반노 1500알 제트)

제품 소개

반노 1500 알 제트는 에폭시 수지와 안료 조합으로 구성된 타르 비함유 에폭시 방청용 프라이머입니다.

1) 우수한 내수성 및 내염수성으로 선박의 방청도료로 적합.
2) 상도로 시공되는 방오도료와의 상용성이 매우 우수.
3) 매끄러운 표면
4) VOC 최소화

제품 정보

성 상	에폭시 도료, 후도막형				
용 도	선체 외판, 선체, 데크, 상부구조물, 방청도료용 및 타이코트,				
수 지 분 류	변성 에폭시 / 폴리아마이드 수지				
혼 합 비	주제 : 경화제 = 81 : 19 (부피비)				
색 상	회색, 자색, 담황색				
인 화 점	주제 : 27.8 ℃, 경화제 : 24.8 ℃				
부 피 고 형 분	64%± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	319 g/ℓ (EPA Method24), 387 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	6.40 ㎡/ℓ [0.156 ℓ/㎡] 기준 건도막 100㎛				
습 도 막	117 – 391 ㎛				
건 도 막	75 – 250 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 100㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	5 시간	4 시간	3 시간	2 시간
	고 화 건 조	14 시간	10 시간	7 시간	6 시간
재도장 간격 (기준 건도막 100㎛)	최 소	12 시간	9 시간	6 시간	5 시간
	최 대 *	–	–	–	–
가 사 시 간		9 시간	6 시간	4 시간	3 시간
신 나	에피콘 신나, 에폭시 신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 – 5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 619, 621, 623 도료 토출압력 : 15.0 – 25.0 MPa 점도 : 1.8 – 2.2 Pa·s				
추 천 하 도	반노 시리즈, 세라본드 2000, 에피콘 징크리치 프라이머 B-2				
추 천 상 도	시그랑프리 시리즈, 시플로네오 시리즈, 유니마린 시리즈, 에피콘 마린 에이치비				
포 장	이액형				

비 고 :

* 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

기술 자료 (기준 건도막 100㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		9시간	6시간	5시간	4시간	3.5시간	3시간	2.5시간	2시간	1시간	1시간
재도장 간격	최소	30시간	18시간	12시간	9시간	7시간	6시간	5.5시간	5시간	3시간	2시간
	최대*	5일	5일	5일	5일	5일	5일	5일	5일	5일	5일
고 화 건 조		32시간	20시간	14시간	10시간	8시간	7시간	6.5시간	6시간	5시간	4시간
주 수 시 간	본 도 장	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	부분도장	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
부분도장 가능시간		32시간	20시간	14시간	10시간	8시간	7시간	6.5시간	6시간	5시간	4시간
가 사 시 간		16시간	12시간	9시간	6시간	5시간	4시간	3.5시간	3시간	2.5시간	2시간
보 존 년 한 (M)		12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		100℃									

비 고 :

1. * : 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.
2. 반노 1500 알 제트는 에폭시 도료 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5085-K
발 행 일 : 2023년 1월

BANNOH 1500 QD
(반노 1500 큐디)

제품 소개

반노 1500 큐디는 경도, 부착력, 내마모성의 물리적 성능과 굴곡성, 내수성, 음극 보호성 등이 우수한 다목적 고고형분 에폭시 프라이머입니다. 본 도료는 저온 건조성이 우수한 동절기용 제품으로 WBT, COT에 대해 IMO PSPC 형식 승인되었으며, 선박 내 대부분의 구역에 적용이 가능합니다.

제품 정보

성 상	에폭시 도료
용 도	선체 외판부, 선체, 상부구조물, 발라스트 탱크, 원유 탱크 등의 방청도료
수 지 분 류	에폭시 / 폴리아민 어덕트 수지
혼 합 비	주제 : 경화제 = 79 : 21 (부피비)
색 상	회색, 밝은회색, 적갈색, 크림, 펄그레이, 펄브라운, 기타색
인 화 점	주제 : 28.0℃, 경화제 : 27.4℃
부 피 고 형 분	73%± 2 (시험방법 : ISO-3233)
V O C	286 g/ℓ (Method 24), 314 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)
이 론 도 포 율	4.56 ㎡/ℓ [0.219ℓ/㎡] 기준 건도막 160㎛
습 도 막	103 - 342 ㎛
건 도 막	75 - 250 ㎛
건 조 시 간 (기준 건도막 160㎛)	온 도 -5℃ 0℃ 5℃ 10℃ 20℃ 30℃ 표 면 건 조 11 시간 8 시간 7시간 5 시간 2 시간 1 시간 고 화 건 조 35 시간 23 시간 17시간 11 시간 6 시간 3 시간
재도장 간격 (기준 건도막 160㎛)	최 소 35 시간 23 시간 17시간 11 시간 6 시간 3 시간 최 대 - - - - - -
가 사 시 간	7 시간 5 시간 4.5시간 3.5 시간 2 시간 1 시간
신 나	에피콘 신나, 에폭시 신나 에이
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라
도 장 조 건	온도 : 최소 -15 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 621, 623 도료 토출압력 : 14.7 - 17.7 MPa 점도 : 1.6 - 2.0 Pa·s
추 천 하 도	세라본드 2000, 에피콘 징크 리치 프라이머 B-2 등
추 천 상 도	반노 1500알 제트, 에피콘 마린 에이치비, 유니마린 시리즈 등
포 장	이액형

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5085-K

발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 160㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-10	-5	0	5	10	15	20	25	30	35
지 촉 건 조		16시간	11시간	8시간	7시간	5시간	3시간	2시간	1.5시간	1시간	50분
재도장 간격	최소	120시간	35시간	23시간	17시간	11시간	8시간	6시간	4시간	3시간	2.5시간
	최대*)	30일	30일	30일	30일	30일	30일	30일	30일	30일	30일
고 화 건 조		120시간	35시간	23시간	17시간	11시간	8시간	6시간	4시간	3시간	2.5시간
주 수 시 간	본 도 장	30일	8일	6일	5일	4일	3일	2일	1.5일	1.5일	1.5일
	부분도장	20일	5일	4일	3일	2일	1.5일	1.5일	1일	1일	1일
	보수 터치업	10일	3일	2일	1일	1일	1일	1일	1일	1일	1일
부분도장 가능시간		120시간	35시간	23시간	17시간	11시간	8시간	6시간	4시간	3시간	2.5시간
가 사 시 간		10시간	7시간	5시간	4.5시간	3.5시간	2.5시간	2시간	1.5시간	1시간	40분
보 존 년 한 (M)		12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도 (건도막)		150℃									
최대 내열온도 (습도막)		연속적: 60℃ / 비연속적: 75℃									

비 고 :

1. *) 발라스트 탱크에 적용 할 경우
2. 최대허용 건도막(수회 도장 시) : 2,000㎛
3. 반노 1500큐디는 에폭시 도료 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

EPICON ZINC HB-2
(에피콘 징크 에이치비 -2)

제품 소개

에피콘 징크 에이치비-2는 아연말 함유 에폭시 수지계 후도막형 방청도료로 건조가 빠르고 내수성과 내염수성이 우수하여 철재 방청용으로 적합하며, 대부분의 도료와의 상용성이 우수하고, 내열성, 내유성, 내수성 및 내용제성이 우수한 도료입니다.

제품 정보

성 상	후도막형 에폭시 아연말 도료				
용 도	철구조물 내. 외부의 방청용				
수 지 분 류	에폭시 / 폴리아마이드 수지, 아연말				
혼 합 비	주제 : 경화제 = 76 : 24 (부피비)				
색 상	회색				
인 화 점	주제 : 19.5 ℃, 경화제 : 22.5 ℃				
부 피 고 형 분	55% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	405 g/ℓ (EPA Method24), 439 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	8.46 ㎡/ℓ [0.118 ℓ/㎡] 기준 건도막 65㎛				
습 도 막	73 - 136 ㎛				
건 도 막	40 - 75 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 65㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	30 분	25 분	20 분	15 분
	고 화 건 조	6 시간	5 시간	4 시간	3 시간
재도장 간격 (기준 건도막 65㎛)	최 소	24 시간	20 시간	16 시간	8 시간
	최 대	180 일	180 일	180 일	180 일
가 사 시 간		36 시간	24 시간	12 시간	8 시간
신 나	에피콘 신나, 에폭시 신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 621 ~ 823 도료 토출압력 : 8.8 - 11.8 MPa 점도 : 28 - 32 sec.(Ford Cup No.4)				
추 천 하 도	-				
추 천 상 도	반노 시리즈, 비스콘 에이치 비 등 (알키드 도료, 무기징크 도료 제외)				
포 장	이액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

기술 자료 (기준 건도막 65㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		-	-	30분	25분	20분	20분	15분	15분	10분	10분
재도장 간격	최소	-	-	24시간	20시간	18시간	16시간	12시간	8시간	7시간	6시간
	최대	-	-	180일	180일	180일	180일	180일	180일	180일	180일
고 화 건 조		-	-	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3.5시간	3시간	2.5시간	2시간
주 수 시 간	본 도 장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	부분도장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
부분도장 가능시간		-	-	24시간	20시간	18시간	16시간	12시간	8시간	7시간	6시간
가 사 시 간		-	-	36시간	24시간	16시간	12시간	9시간	8시간	6시간	5시간
보 존 년 한 (M)		-	-	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도 (건도막)		150℃									

비 고 :
에피콘 징크 에이치비-2는 에폭시 도료 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리
도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방
본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항
본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

UNIVAN HS PRIMER J
(유니반 에이치에스 프라이머 제이)

제품 소개

유니반 에이치에스 프라이머 제이는 변성 에폭시 수지와 방청 안료를 바탕으로 부착력, 경도, 방청성이 우수한 도료입니다. 상부 구조물과 선박 갑판부의 보호를 위해 적합한 제품입니다.

제품 정보

성 상	에폭시 방청도료, 후도막형				
용 도	상부 구조물 내외부, 선박의 갑판부, 철구조물용 프라이머				
수 지 분 류	변성 에폭시 / 아마이드 수지				
혼 합 비	주제 : 경화제 = 76 : 24 (부피비)				
색 상	백색, 회색, 적갈색				
인 화 점	주제 : 23.7 ℃, 경화제 : 27.0 ℃				
부피고형분	57% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	411 g/ℓ (EPA Method24), 429 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이론도포율	2.85 ㎡/ℓ [0.351 ℓ/㎡] 기준 건도막 200㎛				
습 도 막	88 – 351 ㎛				
건 도 막	50 – 200 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 200㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	3.5 시간	2.5 시간	1.5 시간	1 시간
	고 화 건 조	30 시간	22 시간	12 시간	10 시간
재도장 간격 (기준 건도막 200㎛)	최 소	24 시간	18 시간	10 시간	8 시간
	최 대	–	–	–	–
가 사 시 간		18 시간	14 시간	7 시간	4 시간
신 나	에피콘 신나, 에폭시 신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 719, 721 도료 토출압력 : 14.7 – 17.7 MPa 점도 : 1.0 – 1.5 Pa.s				
추 천 하 도	세라본드 2000, 에피콘 징크리치 프라이머 B-2 등				
추 천 상 도	에바마린, 아크리800 피니시 에이치 에스, 유니마린 시리즈, 에피콘 마린 에이치비				
포 장	이액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

기술 자료(기준 건도막 200㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		–	–	3.5시간	2.5시간	2시간	1.5시간	1.5시간	1시간	0.8시간	0.6시간
재도장 간격	최소	–	–	24시간	18시간	14시간	10시간	9시간	8시간	6시간	5시간
	최대*)	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
고 화 건 조		–	–	30시간	22시간	17시간	12시간	11시간	10시간	8시간	6시간
주 수 시 간	본 도 장	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	부분도장	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
부분도장 가능시간		–	–	24시간	18시간	14시간	10시간	9시간	8시간	7시간	6시간
가 사 시 간		–	–	18시간	14시간	10시간	7시간	5시간	4시간	3시간	2시간
보 존 년 한 (M)		–	–	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		100℃									

비 고 :

1. *) 츄고쿠삼화페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.
2. 유니반 에이치에스 프라이머 제이는 에폭시 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

UNIVAN HS PRIMER
(유니반 에이치에스 프라이머)

제품 소개

유니반 에이치에스 프라이머는 변성 에폭시 수지와 특수 경화제의 결합을 바탕으로 한 후도막형 에폭시 방청도료로서, 아래와 같은 장점이 있습니다.

1. 우수한 방청성
2. 다른 종류 도료와의 상용성이 우수함
3. 낮은 표면처리에도 부착력이 우수함
4. 우수한 작업성
5. 경도, 내마모성 등 우수한 도료 물성
6. 내수성 및 내 염수성 등 내화학성이 뛰어남

제품 정보

성 상	후도막형 에폭시 프라이머				
용 도	기름 저장 탱크, 타워 및 다리와 같은 철구조물용 프라이머				
수 지 분 류	변성 에폭시 / 아마이드 수지				
혼 합 비	주제 : 경화제 = 78 : 22 (부피비)				
색 상	회색, 밝은회색				
인 화 점	주제 : 19.8 ℃, 경화제 : 17.0 ℃				
부 피 고 형 분	54%± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	388 g/ℓ (EPA Method24), 449 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	5.40 ㎡/ℓ [0.156 ℓ/㎡] 기준 건도막 100㎛				
습 도 막	111 ~ 231 ㎛				
건 도 막	60 ~ 125 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 100㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	4 시간	3 시간	2 시간	1 시간
	고 화 건 조	48 시간	24 시간	16 시간	10 시간
재도장 간격 (기준 건도막 100㎛)	최 소	48 시간	24 시간	16 시간	10 시간
	최 대	90 일	90 일	90 일	90 일
가 사 시 간		12 시간	6 시간	4 시간	2 시간
신 나	에피콘 신나, 에폭시 신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 621, 719, 721 도료 토출압력 : 14.7 - 23.6 MPa 점도 : 1.2 - 1.8 Pa.s				
추 천 하 도	세라본드 2000, 에피콘 징크리치 프라이머 B-2				
추 천 상 도	유니마린 시리즈, 에피콘 마린 에이치비				
포 장	이액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Sheet No. : 5150-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료(기준 건도막 100㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		–	–	4시간	3시간	2.5시간	2시간	1.5시간	1시간	50분	40분
재도장 간격	최소	–	–	48시간	24시간	18시간	16시간	12시간	10시간	8시간	6시간
	최대*)	–	–	90일	90일	90일	90일	90일	90일	90일	90일
고 화 건 조		–	–	48시간	24시간	18시간	16시간	12시간	10시간	8시간	6시간
주 수 시 간	본 도 장	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	부분도장	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
부분도장 가능시간		–	–	48시간	24시간	18시간	16시간	12시간	10시간	8시간	6시간
가 사 시 간		–	–	12시간	6시간	5시간	4시간	3시간	2시간	1.5시간	1시간
보 존 년 한 (M)		–	–	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		120℃									

비 고 :

1. *) 츄고쿠삼화페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.
2. 유니반 에이치에스 프라이머는 에폭시 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5301-K
발 행 일 : 2023년 1월

EPICON MARINE UNDERCOAT M
(에피콘 마린 언더코트 엠)

제품 소개

에피콘 마린 언더코트 엠은 변성 에폭시 수지와 폴리아마이드 경화제로 구성 된 도료로 부착력과 내구성이 우수합니다. 본 도료는 선박, 교량, 철구조물의 중도로 적합합니다.

제품 정보

성 상	변성 에폭시 / 폴리아마이드 언더코트				
용 도	선박, 교량, 철구조물의 중도용				
수 지 분 류	변성 에폭시 / 아마이드 수지				
혼 합 비	주제 : 경화제 = 80 : 20 (부피비)				
색 상	적갈색, 백색, 회색, 흑색				
인 화 점	주제 : 24.5 ℃, 경화제 : 27.5 ℃				
부 피 고 형 분	45%± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	503 g/ℓ (EPA Method24), 525 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	9.00 ㎡/ℓ [0.111 ℓ/㎡] 기준 건도막 50㎛				
습 도 막	88 -131 ㎛				
건 도 막	40 - 60 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 50㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	3.5 시간	2.5 시간	1.5 시간	1 시간
	고 화 건 조	34 시간	24 시간	14 시간	10 시간
재도장 간격 (기준 건도막 50㎛)	최 소	24 시간	18 시간	16 시간	8 시간
	최 대 *	-	-	-	-
가 사 시 간		24 시간	20 시간	18 시간	12 시간
신 나	에피콘 신나, 에폭시 신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 619, 719 도료 토출압력 : 14.7 - 17.7 MPa 점도 : 80 sec.(Ford Cup No.4)				
추 천 하 도	반노 시리즈				
추 천 상 도	유니마린 시리즈, 에피콘 마린 에이치비 등				
포 장	이액형				

비 고 :

* 당사 도장 사양을 참고 하시길 바랍니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

기술 자료 (기준 건도막 50㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		-	-	3.5시간	2.5시간	2시간	1.5시간	1.5시간	1시간	1시간	45분
재도장 간격	최소	-	-	24시간	18시간	17시간	16시간	12시간	8시간	7시간	6시간
	최대	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
고 화 건 조		-	-	34시간	24시간	18시간	14시간	12시간	10시간	9시간	8시간
주 수 시 간	본 도 장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	부분도장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
부분도장 가능시간		-	-	24시간	18시간	17시간	16시간	12시간	8시간	7시간	6시간
가 사 시 간		-	-	24시간	20시간	19시간	18시간	15시간	12시간	10시간	7시간
보 존 년 한 (M)		-	-	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		100℃									

비 고 :
에피콘 마린 언더코트 엠은 에폭시 도료 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리
도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방
본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다. 만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항
본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

EPICON MARINE HB
(에피콘 마린 에이치비)

제품 소개

에피콘 마린 에이치비는 폴리아마이드와 에폭시 수지로 구성된 후도막형 상도도료로 우수한 내구성과 접착력을 가지고 있습니다. 본 도료는 선체, 교량이나 철 구조물의 마감용 도료로 적합합니다.

제품 정보

성 상	후도막형 에폭시/폴리아마이드 마감도료				
용 도	선체, 교량 등과 같은 철제 구조물 마감 도료				
수 지 분 류	에폭시 / 폴리아마이드 수지				
혼 합 비	주제 : 경화제 = 73 : 27 (부피비)				
색 상	백색, 기타색				
인 화 점	주제 : 23.0 ℃, 경화제 : 27.5 ℃				
부피고형분	58% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
VOC	377 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이론도포율	5.80 ㎡/ℓ [0.172 ℓ/㎡] 기준 건도막 100㎛				
습 도 막	86 - 172 ㎛				
건 도 막	50 - 100 ㎛				
건조시간 (기준 건도막 100㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표면건조	3.5 시간	2.5 시간	1.5 시간	1 시간
	고화건조	38 시간	28 시간	16 시간	12 시간
재도장 간격 (기준 건도막 100㎛)	최 소	24 시간	18 시간	10 시간	8 시간
	최 대	-	-	-	-
가사시간		4 시간	3 시간	2.5 시간	1.5 시간
신 나	에피콘 신나, 에폭시 신나 에이				
도장방법	에어리스 스프레이				
도장조건	온도 : 최소 -15 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 719, 721 도료 토출압력 : 14.7 -17.7 MPa 점도 : 1.5 Pa·s				
추천하도	반노 시리즈, 우메가드 시리즈				
추천상도	-				
포 장	이액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Sheet No. : 5402K-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 100㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-10	-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		8시간	5.5시간	4.5시간	3.5시간	2.5시간	2시간	1.5시간	1.5시간	1시간	0.8시간	0.6시간
재도장 간격	최소	48시간	38시간	30시간	24시간	18시간	14시간	10시간	9시간	8시간	6시간	5시간
	최대 *	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
고 화 건 조		72시간	55시간	44시간	38시간	28시간	22시간	16시간	14시간	12시간	10시간	8시간
주 수 시 간	본 도 장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	부분도장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
부분도장 가능시간		48시간	38시간	30시간	24시간	18시간	14시간	10시간	9시간	8시간	6시간	5시간
가 사 시 간		6시간	5시간	4시간	4시간	3시간	3시간	2.5시간	2시간	1.5시간	1.5시간	1시간
보 존 년 한 (M)		12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		150℃										

비 고 :

1. *) 당사 도장 사양을 참고하여 주십시오.
2. 에피콘 마린 에이치비는 에폭시 도료 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

EPICON MARINE CH
(에피콘 마린 씨에이치)

제품 소개

에피콘 마린 씨에이치는 에폭시 수지와 폴리아마이드 수지로 구성된 후도막형 상도도료로 내구성과 부착력이 우수하며, 카홀드 그리고 철구조물 내부 도료로 적합합니다.

제품 정보

성 상	에폭시 도료				
용 도	카홀드(천정, 벽), 철 구조물의 내부 방청 마감도료				
수 지 분 류	에폭시 / 폴리아마이드 수지				
혼 합 비	주제 : 경화제 = 78 : 22 (부피비)				
색 상	백색, 기타색				
인 화 점	주제 : 24 ℃, 경화제 : 21 ℃				
부피고형분	58%± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	444 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이론도포율	5.80 ㎡/ℓ [0.172 ℓ/㎡] 기준 건도막 100㎛				
습 도 막	86 - 172 ㎛				
건 도 막	50 - 100 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 100㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	4.5 시간	3.5 시간	2 시간	1 시간
	고 화 건 조	45 시간	30 시간	16 시간	12 시간
재도장 간격 (기준 건도막 100㎛)	최 소	28 시간	19 시간	10 시간	8 시간
	최 대	-	-	-	-
가 사 시 간		24 시간	12 시간	10 시간	8 시간
신 나	에피콘 신나, 에폭시 신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓				
도 장 조 건	온도 : 최소 5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 719, 721 도료 토출압력 : 14.7 -17.7 MPa 점도 : 1.5 Pa·s				
추 천 하 도	세라본드 2000, 에피콘 징크 리치 프라이머 B-2, 반노 시리즈 등				
추 천 상 도	-				
포 장	이액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Sheet No. : 5409K-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 100㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		-	-	4.5시간	3.5시간	3시간	2시간	1.5시간	1시간	40분	30분
재도장 간격	최소	-	-	28시간	19시간	15시간	10시간	9시간	8시간	7시간	6시간
	최대	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
고 화 건 조		-	-	45시간	30시간	24시간	16시간	14시간	12시간	10시간	8시간
주 수 시 간	본 도 장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	부분도장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
부분도장 가능시간		-	-	28시간	19시간	15시간	10시간	9시간	8시간	7시간	6시간
가 사 시 간		-	-	24시간	12시간	11시간	10시간	9시간	8시간	7시간	6시간
보 존 년 한 (M)		-	-	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		연속적: 100℃ / 비연속적: 120℃									

비 고 :
에피콘 마린 씨에이치는 에폭시 도료 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리
도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방
본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항
본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

UNY MARINE
(유니마린)

제품 소개

유니 마린은 폴리우레탄 수지 도료로 우수한 광택 보존력, 내구성, 내화학성을 가지고 있습니다.
본 도료는 선체 상부구조물 및 철구조물 외부의 상도용으로 적합합니다.

제품 정보

성 상	폴리우레탄 마감 도료				
용 도	갑판, 의장품, 상부구조물 외부의 광택 마감용				
수 지 분 류	아크릴 폴리올 / 이소시아네이트 수지				
혼 합 비	주제 : 경화제 = 80 : 20 (부피비)				
색 상	백색, 기타색				
인 화 점	주제 : 23.0 ℃, 경화제 : 29.5 ℃				
부 피 고 형 분	51% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	446 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	10.20 ㎡/ℓ [0.098 ℓ/㎡] 기준건도막 50㎛				
습 도 막	59 - 98 ㎛				
건 도 막	30 - 50 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 50㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	50 분	30 분	20 분	10 분
	고 화 건 조	12 시간	8 시간	6 시간	4 시간
재도장 간격 (기준 건도막 50㎛)	최 소	8 시간	6 시간	4 시간	2 시간
	최 대 *	-	-	-	-
가 사 시 간		24 시간	20 시간	16 시간	8 시간
신 나	유니마린 신나, 우레탄 신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 -15 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 515, 615, 715, 813 도료 토출압력 : 11.7 - 14.7 MPa 점도 : 25 - 35 sec.(Ford Cup No.4)				
추 천 하 도	반노 시리즈, 유니반 에이치 에스 프라이머, 에피콘 마린 언더코트 엠 등				
추 천 상 도	-				
포 장	이액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5510A-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 50㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-10	-5	0	5	10	15	20	25	30	35
지 촉 건 조		240분	120분	80분	50분	30분	25분	20분	15분	10분	8분
재도장 간격	최소	18시간	14시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4시간	3시간	2시간	1.5시간
	최대*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
고 화 건 조		45시간	30시간	20시간	12시간	8시간	7시간	6시간	5시간	4시간	3시간
주 수 시 간	본 도 장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	부분도장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
부분도장 가능시간		18시간	14시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4시간	3시간	2시간	1.5시간
가 사 시 간		40시간	40시간	30시간	24시간	20시간	18시간	16시간	12시간	8시간	6시간
보 존 년 한 (M)		12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		비연속적 : 120℃									

비 고 :

1. * 당사 도장 사양을 참고 하시길 바랍니다.
2. 수분과 반응하여 경화제 성능이 저하될 수 있으므로 취급에 주의하십시오.
3. 경화제는 한번에 전량 사용을 권장합니다. 개봉하여 보관할 경우, 뚜껑을 완전히 덮어 그늘진 곳에 보관하십시오.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

Sheet No. : 5514B-K
발 행 일 : 2023년 1월

UNY MARINE HS FINISH SILVER
(유니마린 에이치에스 피니시 실버)

제품 소개

유니마린 에이치에스 피니시 실버는 아크릴 폴리올, 알루미늄 안료, 무황변 폴리 이소시아네이트 수지 조합을 기반으로 한 폴리우레탄 마감도료로 다음과 같은 특징이 있습니다.

1. 오랜 기간 동안 단단한 도막을 유지할 수 있는 우수한 내구성
2. 우수한 광택 유지성과 내후성
3. 하도와의 우수한 부착력
4. 경도와 내마모성 등 우수한 물리적 성질
5. 우수한 내유성과 내화학성
6. 우수한 재도장성

제품 정보

성 상	폴리우레탄 실버 마감도료				
용 도	플랜트, 기름저장탱크 외부, 교량 등 철구조물에 적용 되는 에폭시/폴리우레탄 시스템의 마감 도료.				
수 지 분 류	아크릴 폴리올 / 이소시아네이트 수지				
혼 합 비	주제 :페이스트:경화제 = 81 : 18 : 21 (부피비)				
색 상	은색				
인 화 점	주제 : 18.0℃, 페이스트 : 43.3℃, 경화제 : 29.5℃				
부 피 고 형 분	44% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	483 g/ℓ (EPA Method24), 530 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	17.5 ㎡/ℓ [0.057 ℓ/㎡]				
습 도 막	57㎛				
건 도 막	25㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 25㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	50 분	30 분	20 분	10 분
	고 화 건 조	12 시간	8 시간	6 시간	4 시간
재도장 간격 (기준 건도막 25㎛)	최 소	12 시간	8 시간	6 시간	4 시간
	최 대	-	-	-	-
가 사 시 간		24 시간	20 시간	16 시간	8 시간
신 나	유니마린 신나, 우레탄 신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 0 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 515, 615, 715 도료 토출압력 : 14.7 - 17.7 MPa 점도 : 30 - 50 sec.(Ford Cup No.4)				
추 천 하 도	반노 시리즈, 유니반 에이치에스 프라이머, 에피콘 마린 언더코트 엠 등				
추 천 상 도	-				
포 장	삼액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5514B-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 25㎛)

항목 \ 온도 (℃)		–	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		–	80분	50분	30분	25분	20분	15분	10분	8분	6분
재도장 간격	최소	–	24시간	12시간	8시간	7시간	6시간	5시간	4시간	3시간	2시간
	최대	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
고 화 건 조		–	24시간	12시간	8시간	7시간	6시간	5시간	4시간	3시간	2시간
주 수 시 간	본 도 장	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	부분도장	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
부분도장 가능시간		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
가 사 시 간		–	30시간	24시간	20시간	18시간	16시간	12시간	8시간	7시간	5시간
보 존 년 한 (M)		–	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		비연속적: 120℃									

비 고 :

1. 수분과 반응하여 경화제 성능이 저하될 수 있으므로 취급에 주의하십시오.
2. 소량의 주제와 페이스트를 먼저 혼합합니다, 이후 남은 주제와 경화제를 모두 넣고 균일하게 혼합한 다음 적절한 양의 희석제를 투입하여 교반합니다. 항상 제공된 비율로 혼합이 되도록 주의 하십시오.
3. 건조 된 표면에서 약간의 알루미늄 안료가 묻어날 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

UNY MARINE HS
(유니마린 에이치에스)

제품 소개

유니마린 에이치에스는 아크릴 폴리올과 무황변 폴리 이소시아네이트 수지 타입의 후도막형 마감도료로 다음과 같은 특징이 있습니다.

1. 오랜 기간 동안 단단한 도막을 유지할 수 있는 우수한 내구성
2. 우수한 광택 유지성과 내후성
3. 하도와의 우수한 부착력
4. 경도와 내마모성 등 우수한 물리적 성질
5. 우수한 내유성과 내화학성
6. 우수한 재도장성

제품 정보

성 상	후도막형 폴리우레탄 마감도료
용 도	기름저장탱크 외부, 플랜트, 교량 등 철구조물
수 지 분 류	아크릴 폴리올 / 이소시아네이트 수지
혼 합 비	주제 : 경화제 = 77 : 23 (부피비)
색 상	백색, 기타색
인 화 점	주제 : 22.0 ℃, 경화제 : 29.5 ℃
부 피 고 형 분	57% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)
V O C	375 g/ℓ (EPA Method24), 437 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)
이 론 도 포 율	8.14 ㎡/ℓ [0.122 ℓ/㎡] 기준 건도막 70㎛
습 도 막	89 - 140㎛
건 도 막	50 - 80 ㎛
건 조 시 간 (기준 건도막 70㎛)	온 도 5℃ 10℃ 20℃ 30℃ 표 면 건 조 1 시간 40 분 30 분 20 분 고 화 건 조 24 시간 12 시간 8 시간 6 시간
재 도 장 간 격 (기준 건도막 70㎛)	최 소 24 시간 12 시간 8 시간 6 시간 최 대 - - - -
가 사 시 간	24 시간 20 시간 16 시간 8 시간
신 나	유니마린 신나, 우레탄 신나 에이
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라
도 장 조 건	온도 : 최소 -5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 515, 615, 715 도료 토출압력 : 14.7 - 23.5 MPa 점도 : 30 - 50 sec.(Ford Cup No.4)
추 천 하 도	반노 시리즈, 유니반 에이치에스 프라이머, 에피콘 마린 언더코트 엠
추 천 상 도	-
포 장	이액형

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Sheet No. : 5526-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 70㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		120분	80분	60분	40분	35분	30분	25분	20분	15분	10분
재도장 간격	최소	48시간	32시간	24시간	12시간	10시간	8시간	7시간	6시간	5시간	4시간
	최대	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
고 화 건 조		48시간	32시간	24시간	12시간	10시간	8시간	7시간	6시간	5시간	4시간
주 수 시 간	본 도 장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	부분도장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
부분도장 가능시간		14시간	10시간	8시간	6시간	5시간	4시간	3시간	2시간	2시간	1.5시간
가 사 시 간		36시간	30시간	24시간	20시간	18시간	16시간	12시간	8시간	7시간	5시간
보 존 년 한 (M)		12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		비연속적 : 120℃									

비 고 :

1. 수분과 반응하여 경화제 성능이 저하될 수 있으므로 취급에 주의하십시오.
2. 경화제는 한번에 전량 사용을 권장합니다. 개봉하여 보관할 경우, 뚜껑을 완전히 덮어 그늘진 곳에 보관하십시오.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

Sheet No. : 5526C-K
발 행 일 : 2023년 1월

UNY MARINE HS M
(유니마린 에이치에스 엠)

제품 소개

유니마린 에이치에스 엠은 아크릴 폴리올과 무황변 폴리 이소시아네이트 수지 타입의 후도막형 마감도료로 다음과 같은 특징이 있습니다.

1. 오랜 기간 동안 단단한 도막을 유지할 수 있는 우수한 내구성
2. 우수한 광택 유지성과 내후성
3. 하도와의 우수한 부착력
4. 경도와 내마모성 등 우수한 물리적 성질
5. 우수한 내유성과 내화학성
6. 우수한 재도장성

제품 정보

성 상	후도막형 폴리우레탄 마감도료
용 도	갑판, 의장품, 상부구조물 외부의 광택 마감용.
수 지 분 류	아크릴 폴리올 / 이소시아네이트 수지
혼 합 비	주제 : 경화제 = 88 : 12 (부피비)
색 상	백색, 기타색
인 화 점	주제 : 15.9 ℃, 경화제 : 45.9 ℃
부 피 고 형 분	66% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)
V O C	314 g/ℓ (EPA Method24), 381 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)
이 론 도 포 율	9.43 ㎡/ℓ [0.106 ℓ/㎡] 기준 건도막 70㎛
습 도 막	76 - 114㎛
건 도 막	50 - 75 ㎛
건 조 시 간 (기준 건도막 70㎛)	온 도 5℃ 10℃ 20℃ 30℃ 표 면 건 조 1 시간 40 분 30 분 20 분 고 화 건 조 24 시간 12 시간 8 시간 6 시간
재 도 장 간 격 (기준 건도막 70㎛)	최 소 24 시간 12 시간 8 시간 6 시간 최 대 - - - -
가 사 시 간	24 시간 20 시간 16 시간 8 시간
신 나	유니마린 신나, 우레탄 신나 에이
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라
도 장 조 건	온도 : 최소 -5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 515, 615, 715 도료 토출압력 : 14.7 - 23.5 MPa 점도 : 30 - 50 sec.(Ford Cup No.4)
추 천 하 도	반노 시리즈, 유니반 에이치에스 프라이머, 에피콘 마린 언더코트 엠
추 천 상 도	-
포 장	이액형

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

기술 자료 (기준 건도막 70㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		210분	120분	60분	40분	35분	30분	25분	20분	15분	10분
재도장 간격	최소	60시간	40시간	24시간	12시간	10시간	8시간	7시간	6시간	5시간	4시간
	최대	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
고 화 건 조		60시간	40시간	24시간	12시간	10시간	8시간	7시간	6시간	5시간	4시간
주 수 시 간	본 도 장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	부분도장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
부분도장 가능시간		20시간	13시간	8시간	6시간	5시간	4시간	3시간	2시간	2시간	1.5시간
가 사 시 간		24시간	24시간	24시간	20시간	18시간	16시간	12시간	8시간	7시간	5시간
보 존 년 한 (M)		12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		비연속적: 120℃									

비 고 :

1. 수분과 반응하여 경화제 성능이 저하될 수 있으므로 취급에 주의하십시오.
2. 경화제는 한번에 전량 사용을 권장합니다. 개봉하여 보관할 경우, 뚜껑을 완전히 덮어 그늘진 곳에 보관하십시오.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

EPICON A-100 PRIMER
(에피콘 에이-100 프라이머)

제품 소개

에피콘 에이-100 프리이머는 에폭시 수지와 경화제, 선별된 안료로 구성된 도료로 알루미늄 및 알루미늄 합금에 부착력과 내수성이 우수합니다.

제품 정보

성 상	에폭시 프라이머				
용 도	알루미늄 및 알루미늄 합금 프라이머				
수 지 분 류	에폭시 수지				
혼 합 비	주제 : 경화제 = 71 : 29 (부피비)				
색 상	연백색				
인 화 점	주제 : 23.0 ℃, 경화제 : 27.5 ℃				
부 피 고 형 분	47% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	496 g/ℓ (EPA Method24), 516 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	15.67 ㎡/ℓ [0.063 ℓ/㎡] 기준 건도막 30㎛				
습 도 막	53 - 74 ㎛				
건 도 막	25 - 35 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 30㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	1 시간	45 분	30 분	20 분
	고 화 건 조	12 시간	8 시간	6 시간	4 시간
재 도 장 간 격 (기준 건도막 30㎛)	최 소	16 시간	12 시간	8 시간	6 시간
	최 대	7 일	7 일	7 일	7 일
가 사 시 간		24 시간	20 시간	18 시간	12 시간
신 나	에피콘 신나, 에폭시 신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 413, 517 도료 토출압력 : 6.9 - 10.3 MPa 점도 : 20 - 50 sec.(Ford Cup No.4)				
추 천 하 도	-				
추 천 상 도	무기질 도료, 폴리우레탄 도료를 제외한 다양한 도료				
포 장	이액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

기술 자료 (기준 건도막 30㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		-	-	60분	45분	40분	30분	25분	20분	15분	10분
재도장 간격	최소	-	-	16시간	12시간	10시간	8시간	7시간	6시간	5시간	5시간
	최대	-	-	7일	7일	7일	7일	7일	7일	7일	7일
고 화 건 조		-	-	12시간	8시간	8시간	6시간	5시간	4시간	3시간	2시간
주 수 시 간	본 도 장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	부분도장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
부분도장 가능시간		-	-	16시간	12시간	10시간	8시간	7시간	6시간	5시간	5시간
가 사 시 간		-	-	24시간	20시간	18시간	18시간	16시간	12시간	10시간	8시간
보 존 년 한 (M)		-	-	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		150℃									

비 고 :

1. 폴리우레탄 코팅의 하도로 반노 시리즈를 권장합니다.
2. 에피콘 에이 100-프라이머는 에폭시 도료 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

EPICON S-100 PRIMER
(에피콘 에스-100 프라이머)

제품 소개

에피콘 에스-100 프라이머는 스테인레스용 이액형 에폭시 프라이머로서 스테인레스에 대해 부착력과 내수성이 우수합니다.

제품 정보

성 상	에폭시 프라이머				
용 도	스테인레스용, 알루미늄용 프라이머				
수 지 분 류	에폭시 수지				
혼 합 비	주제 : 경화제 = 87 : 13 (부피비)				
색 상	적갈색				
인 화 점	주제 : 16.5 ℃, 경화제 : 19.5 ℃				
부 피 고 형 분	29% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	597 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	9.67 ㎡/ℓ [0.103 ℓ/㎡] 기준 건도막 30㎛				
습 도 막	86 - 121 ㎛				
건 도 막	25 - 35 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 30㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	10 분	8 분	5 분	4 분
	고 화 건 조	12 시간	9 시간	6 시간	4 시간
재 도 장 간 격 (기준 건도막 30㎛)	최 소	16 시간	12 시간	8 시간	6 시간
	최 대	7 일	7 일	7 일	7 일
가 사 시 간		36 시간	30 시간	24 시간	16 시간
신 나	에피콘 신나, 에폭시 신나 지				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 413, 517 도료 토출압력 : 6.8 - 10.3 MPa 점도 : 20 - 24 sec.(Ford Cup No.4)				
추 천 하 도	-				
추 천 상 도	무기질 도료, 폴리우레탄 도료를 제외한 다양한 도료				
포 장	이액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Sheet No. : 5540-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 30㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		-	-	10분	8분	6분	5분	4.5분	4분	3분	2분
재도장 간격	최소	-	-	16시간	12시간	10시간	8시간	7시간	6시간	5시간	4시간
	최대	-	-	7일	7일	7일	7일	7일	7일	6일	6일
고 화 건 조		-	-	12시간	9시간	7시간	6시간	5시간	4시간	3시간	2시간
주 수 시 간	본 도 장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	부분도장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
부분도장 가능시간		-	-	16시간	12시간	10시간	8시간	7시간	6시간	5시간	4시간
가 사 시 간		-	-	36시간	30시간	27시간	24시간	20시간	16시간	12시간	8시간
보 존 년 한 (M)		-	-	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		150℃									

비 고 :

1. 폴리우레탄 코팅의 하도로 반노 시리즈를 권장합니다.
2. 에피콘 에스 100-프라이머는 에폭시 도료 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

EPICON B-100 PRIMER
(에피콘 비-100 프라이머)

제품 소개

에피콘 비-100 프라이머는 에폭시 수지와 경화제, 선별된 안료로 구성된 황동용 이액형 에폭시 프라이머로서 황동에 대해 부착력과 내수성이 우수합니다.

제품 정보

성 상	에폭시 프라이머				
용 도	프로펠러용				
수 지 분 류	에폭시 수지				
혼 합 비	주제 : 경화제 = 79 : 21 (부피비)				
색 상	황색				
인 화 점	주제 : 19.5 ℃, 경화제 :19.3 ℃				
부 피 고 형 분	46% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	406 g/ℓ (EPA Method24), 465 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	6.58 ㎡/ℓ [0.152 ℓ/㎡] 기준 건도막 70㎛				
습 도 막	152 ㎛				
건 도 막	70 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 70㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	1.5 시간	60 분	30 분	20 분
	고 화 건 조	8 시간	6 시간	3 시간	2 시간
재도장 간격 (기준 건도막 70㎛)	최 소	8 시간	6 시간	3 시간	2 시간
	최 대	7 일	7 일	5 일	3 일
가 사 시 간		70 분	60 분	45 분	30 분
신 나	에피콘 신나, 에폭시 신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 0 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈. : GRACO 519 - 621 도료 토출압력 : 6.9 - 10.3 MPa 점도 : 60 - 120 sec.(Ford Cup No.4)				
추 천 하 도	-				
추 천 상 도	씨엠피 바이오클린 에스지-알				
포 장	이액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Sheet No. : 5542B-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 70㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		-	2시간	1.5시간	60분	45분	30분	25분	20분	-	-
재도장 간격	최소	-	12시간	8시간	6시간	4.5시간	3시간	2.5시간	2시간	-	-
	최대	-	7일	7일	7일	7일	5일	5일	3일	-	-
고 화 건 조		-	12시간	8시간	6시간	4.5시간	3시간	2.5시간	2시간	-	-
주 수 시 간	본 도 장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	부분도장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
부분도장 가능시간		-	12시간	8시간	6시간	4.5시간	3시간	2.5시간	2시간	-	-
가 사 시 간		-	70분	70분	60분	50분	45분	35분	30분	-	-
보 존 년 한 (M)		-	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	-	-
최대 내열온도		-									

비 고 :

1. 가사시간을 주의하여 필요한 양만큼 혼합하며, 혼합 후 즉시 사용하십시오.
2. 에피콘 비 100-프라이머는 에폭시 도료 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

SEAFLO NEO SL Z
(씨플로 네오 에스엘 제트)

제품 소개

씨플로 네오 에스엘 제트는 특수 실릴 메타크릴레이트 폴리머로 제작된 고성능 가수분해 타입의 방오도료입니다. 기존 가수분해 타입의 도료 대비 고형분이 높으며, 장기간 방오 성능 유지 뿐만 아니라 초저마찰형 방오도료 로서 운항 시 연료 소모량을 절감 시킬 수 있습니다.

제품 정보

성 상	초 저마찰, 특수 실릴 메타크릴레이트 폴리머 가수 분해 타입 방오 도료
용 도	선박 선저부의 방오 도료
수 지 분 류	특수 실릴 메타크릴레이트 폴리머
색 상	브라운 H, 라이트 브라운 H
인 화 점	23.2 ℃
부 피 고 형 분	56% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)
V O C	402 g/ℓ (EPA Method24), 438 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)
이 론 도 포 율	5.60 ㎡/ℓ [0.179 ℓ/㎡] 기준 건도막 100㎛
습 도 막	134 - 295 ㎛
건 도 막	75 - 165 ㎛
건 조 시 간 (기준 건도막 100㎛)	온 도 5℃ 10℃ 20℃ 30℃ 표 면 건 조 3 시간 2 시간 1 시간 30 분 고 화 건 조 12 시간 8 시간 5 시간 4 시간
재 도 장 간 격 (기준 건도막 100㎛)	최 소 12 시간 8 시간 5 시간 4 시간 최 대 - - - -
주 수 시 간 (기준 건도막 100㎛)	최 소 18 시간 12 시간 10 시간 9 시간 최 대 - - - -
신 나	라박스 신나, 염화 고무/아크리 신나 에이
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라
도 장 조 건	온도 : 최소 -5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 619 ~ 723 도료 토출압력 : 11.7 - 14.7 MPa 점도 : 1.5 - 2.5 Pa·s
추 천 하 도	반노 1500 알 제트, 실박스 에스큐-케이, 씨엠피 에이씨-10, 등
추 천 상 도	-
포 장	일액형

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5843M-K

발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 100㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		8시간	5시간	3시간	2시간	1.5시간	1시간	1시간	30분	30분	30분
재도장 간격	최소	22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3시간	3시간
	최대	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
고 화 건 조		22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3시간	3시간
주 수 시 간*	본 도 장	42시간	30시간	18시간	12시간	11시간	10시간	9시간	9시간	8.5시간	8시간
	부분도장	36시간	24시간	14시간	12시간	10시간	8시간	8시간	7.5시간	7시간	6시간
부분도장 가능시간		22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4시간	4시간	3시간	3시간
가 사 시 간		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
보 존 년 한 (M)		12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		60℃ (비연속적)									

비 고 :

1. * : 추천 도막보다 과도막 또는 추천 횟수 이상으로 적용되는 경우 향후 운항 시 물리적 저항성 및 주수 시 안정성을 위해 건조시간이 연장될 수 있습니다.
2. 정치 방오 성능 예상을 위해, 오염활성, 수온, 오염 수준과 같은 위치 조건이 고려되어야 합니다 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠삼화페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.
3. 침수 및 주변 환경 노출로 인해 약간의 색상 변화가 발생될 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5843N-K
발 행 일 : 2023년 1월

SEAFLO NEO SL
(씨플로 네오 에스엘)

제품 소개

씨플로 네오 에스엘은 유기주석 비 함유 고고형분 가수 분해형 방오도료로서, 오랜 기간 방오 성능을 유지할 수 있습니다. 또한 운항 시 마찰력을 최소화 하여 연료 소비를 절감시킬 수 있는 장점이 있습니다.

제품 정보

성 상	저마찰 실릴 메타크릴레이트 폴리머 가수 분해 타입 방오 도료				
용 도	선박 선저부의 방오 도료				
수 지 분 류	고급 실릴 폴리머				
색 상	브라운 H, 라이트 브라운 H				
인 화 점	23.2℃				
부 피 고 형 분	56% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	408 g/ℓ (EPA Method24), 427 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	5.60 ㎡/ℓ [0.179 ℓ/㎡] 기준 건도막 100㎛				
습 도 막	89 - 295 ㎛				
건 도 막	50 - 165 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 100㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	3 시간	2 시간	1 시간	30 분
	고 화 건 조	12 시간	8 시간	5 시간	4 시간
재도장 간격 (기준 건도막 100㎛)	최 소	12 시간	8 시간	5 시간	4 시간
	최 대	-	-	-	-
주 수 시 간 (기준 건도막 100㎛)	최 소	18 시간	12 시간	10 시간	9 시간
	최 대	-	-	-	-
신 나	라박스 신나, 염화고무/아크리 신나				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 -5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 621 ~ 723 도료 토출압력 : 11.7 - 14.7 MPa 점도 : 1.5 - 2.5 Pa·s				
추 천 하 도	반노 1500 알 제트, 실박스 에스큐-케이, 씨엠피 에이씨-10, 등				
추 천 상 도	-				
포 장	일액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5843N-K

발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 100㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		8시간	5시간	3시간	2시간	1.5시간	1시간	1시간	30분	30분	30분
재도장 간격	최소	22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3시간	3시간
	최대	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
고 화 건 조		22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3시간	3시간
주 수 시 간*	본 도 장	42시간	30시간	18시간	12시간	11시간	10시간	9시간	9시간	8.5시간	8시간
	부분도장	36시간	24시간	14시간	12시간	10시간	8시간	8시간	7.5시간	7시간	6시간
부분도장 가능시간		22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4시간	4시간	3시간	3시간
가 사 시 간		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
보 존 년 한 (M)		12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		60℃ (비연속적)									

비 고 :

1. * : 추천 도막보다 과도막 또는 추천 횟수 이상으로 적용되는 경우 향후 운항 시 물리적 저항성 및 주수 시 안정성을 위해 건조시간이 연장될 수 있습니다.
2. 정치 방오 성능 예상을 위해, 오염활성, 수온, 오염 수준과 같은 위치 조건이 고려되어야 합니다 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠삼화페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.
3. 침수 및 주변 환경 노출로 인해 약간의 색상 변화가 발생될 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5843P-K
발 행 일 : 2023년 1월

SEA GRANDPRIX 1000 L
(씨 그랑프리 1000 엘)

제품 소개

씨 그랑프리 1000 엘은 유기주석 미함유 실릴타입의 자기마모형 방오도료 입니다. 가수분해 활성이 높은 고분자를 사용하여 우수한 방오 성능을 제공하고 있으며, 도료 표면과 물이 접촉되어 가수분해가 진행되는 활성화층이 일정하게 유지되어 시공되어진 도막 두께에 비례하는 장기 방오성을 보장합니다.

제품 정보

성 상	유기주석 미함유 자기마모형 방오도료				
용 도	외항선 수선하부 방오도료				
수 지 분 류	특수 합성 수지				
색 상	브라운 H, 라이트 브라운 H				
인 화 점	23.2 ℃				
부 피 고 형 분	56% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	408 g/ℓ (EPA Method24), 438 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	5.60 ㎡/ℓ [0.179 ℓ/㎡] 기준 건도막 100㎛				
습 도 막	89 - 295 ㎛				
건 도 막	50 - 165 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 100㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	3 시간	2 시간	1 시간	30 분
	고 화 건 조	12 시간	8 시간	5 시간	4 시간
재도장 간격 (기준 건도막 100㎛)	최 소	12 시간	8 시간	5 시간	4 시간
	최 대	-	-	-	-
주 수 시 간 (기준 건도막 100㎛)	최 소	18 시간	12 시간	10 시간	9 시간
	최 대	-	-	-	-
신 나	라박스 신나, 염화고무/아크리 신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 -5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 621 ~ 723 도료 토출압력 : 11.7 - 14.7 MPa 점도 : 1.5 - 2.5 Pa·s				
추 천 하 도	반노 1500 알 제트, 실박스 에스큐케이, 씨엠피 에이씨-10 등				
추 천 상 도	-				
포 장	일액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5843P-K

발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 100㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		8시간	5시간	3시간	2시간	1.5시간	1시간	45분	30분	30분	30분
재도장 간격	최소	22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4시간	4시간	3.5시간	3시간
	최대	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
고 화 건 조		22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4시간	4시간	3.5시간	3시간
주 수 시 간*	본 도 장	42시간	30시간	18시간	12시간	11시간	10시간	9시간	9시간	8.5시간	8시간
	부분도장	36시간	24시간	14시간	12시간	10시간	8시간	8시간	7.5시간	7시간	6시간
부분도장 가능시간		22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4시간	4시간	3.5시간	3시간
가 사 시 간		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
보 존 년 한 (M)		12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		60℃ (비연속적)									

비 고 :

1. * : 추천 도막보다 과도막 또는 추천 횟수 이상으로 적용되는 경우 향후 운항 시 물리적 저항성 및 주수 시 안정성을 위해 건조시간이 연장될 수 있습니다.
2. 정치 방오 성능 예상을 위해, 오염활성, 수온, 오염 수준과 같은 위치 조건이 고려되어야 합니다 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠삼화페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.
3. 침수 및 주변 환경 노출로 인해 약간의 색상 변화가 발생될 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5846A-K
발 행 일 : 2023년 1월

SEAFLO NEO CF Z
(씨플로 네오 씨에프 제트)

제품 소개

씨플로 네오 씨에프 제트는 징크 아크릴레이트 폴리머와 새로운 약물학적 행동방식의 신규 방오제 기술를 접목한 가수분해 자기마모형 방오도료입니다. 이 제품은 선박의 운항 속도와 운항율을 고려하여, 선체 성능을 장기간 유지할 수 있는 고급 솔류션으로 제작 되었습니다. 가수분해가 진행되는 활성화층을 일정하게 유지하여 선체 저항을 감소시켜, 운항 시 연료 효율을 극대화 할 수 있습니다.

제품 정보

성 상	저마찰, 유기 주석 및 아산화동 미함유 자기마모형 방오도료				
용 도	열대 해역에서 운항이 많으며, 운항율이 높은 컨테이너선 또는 대형 원유운반선 수선 하부				
수 지 분 류	징크 아크릴레이트 폴리머				
색 상	적색, 밝은적색				
인 화 점	24.5 ℃				
부 피 고 형 분	50% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	403 g/ℓ (EPA Method24), 446 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	5.00 ㎡/ℓ [0.200 ℓ/㎡] 기준 건도막 100㎛				
습 도 막	150 – 330 ㎛				
건 도 막	75 – 165 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 100㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	3 시간	2 시간	1 시간	30 분
	고 화 건 조	12 시간	8 시간	5 시간	4 시간
재도장 간격 (기준 건도막 100㎛)	최 소	12 시간	8 시간	5 시간	4 시간
	최 대	–	–	–	–
주 수 시 간 (기준 건도막 100㎛)	최 소	18 시간	12 시간	10 시간	9 시간
	최 대	–	–	–	–
신 나	라박스 신나, 염화고무/아크릴 신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 – 5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 619 ~ 723 도료 토출압력 : 11.7 – 14.7 Mpa 점도 : 1.5 – 2.5 Pa·s				
추 천 하 도	반노 1500 알 제트, 실박스 에스큐케이, 씨엠피 에이씨-10 등				
추 천 상 도	–				
포 장	일액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5846A-K

발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 100㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		6시간	4시간	3시간	2시간	1.5시간	1시간	1시간	30분	30분	30분
재도장 간격	최소	22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3시간	3시간
	최대	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
고 화 건 조		22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3시간	3시간
주 수 시 간*	본 도 장	42시간	30시간	18시간	12시간	11시간	10시간	9시간	9시간	8.5시간	8시간
	부분도장	36시간	24시간	14시간	12시간	10시간	8시간	8시간	7.5시간	7시간	6시간
부분도장 가능시간		22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4시간	4시간	3시간	3시간
가 사 시 간		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
보 존 년 한 (M)		12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		60℃ (비연속적)									

비 고 :

1. * : 추천 도막보다 과도막 또는 추천 횟수 이상으로 적용되는 경우 향후 운항 시 물리적 저항성 및 주수 시 안정성을 위해 건조시간이 연장될 수 있습니다.
2. 정치 방오 성능 예상을 위해, 오염활성, 수온, 오염 수준과 같은 위치 조건이 고려되어야 합니다 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠삼화페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.
3. 침수 및 주변 환경 노출로 인해 약간의 색상 변화가 발생될 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

MARINE STAR A
(마린 스타 에이)

제품 소개

마린 스타 에이는 유기 주석 미함유 자기마모형 방오도료이며, 해양 생물로 인한 선체 오손을 방지하는 효과가 탁월합니다. 도료 내 특수 전색제 구성 성분은 선박 운항 중 고유의 수화 반응을 제공함으로써 우수한 방오성능을 발휘합니다.

제품 정보

성 상	방오 도료				
용 도	알루미늄 선저부위 방오도료				
수 지 분 류	특수 합성수지				
색 상	백색, 기타색				
인 화 점	22 ℃				
부 피 고 형 분	55% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	450 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	5.49 ㎡/ℓ [0.182 ℓ/㎡] 기준 건도막 100㎛				
습 도 막	182 ㎛				
건 도 막	100 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 100㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	3 시간	2 시간	1 시간	30 분
	고 화 건 조	12 시간	8 시간	5 시간	4 시간
재도장 간격 (기준 건도막 100㎛)	최 소	12 시간	8 시간	5 시간	4 시간
	최 대	-	-	-	-
주 수 시 간 (기준 건도막 100㎛)	최 소	24 시간	18 시간	12 시간	10 시간
	최 대	-	-	-	-
신 나	라박스 신나, 염화고무/아크리 신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 - 5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 619, 625 도료 토출압력 : 11.7 - 14.7 MPa 점도 : 90 sec.(Ford Cup No.4)				
추 천 하 도	실박스 에스큐 케이, 시그랑프리 시리즈, 시플로 네오 시리즈 등				
추 천 상 도					
포 장	일액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5895-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 100㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		8시간	6시간	3시간	2시간	1.5시간	1시간	45분	30분	30분	30분
재도장 간격	최소	24시간	18시간	12시간	8시간	6.5시간	5시간	4.5시간	4시간	3.5시간	3시간
	최대	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
고 화 건 조		24시간	18시간	12시간	8시간	6.5시간	5시간	4.5시간	4시간	3.5시간	3시간
주 수 시 간	본도장	48시간	36시간	24시간	18시간	15시간	12시간	11시간	10시간	9시간	8시간
	부분도장	48시간	36시간	24시간	18시간	15시간	12시간	11시간	10시간	9시간	8시간
부분도장 가능시간		24시간	18시간	12시간	8시간	6.5시간	5시간	4.5시간	4시간	3.5시간	3시간
가 사 시 간		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
보 존 년 한 (M)		12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		60℃ (비연속적)									

표면처리
도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방
본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항
본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5904D-K
발 행 일 : 2023년 1월

SEA GRANDPRIX 880 HS
(씨 그랑프리 880 에이치에스)

제품 소개

씨 그랑프리 880 에이치에스는 유기주석 미함유 자기마모형 방오도료로 해양 동식물류의 선체부착을 방지하는 방오도료 입니다. 최대 90개월까지 제품 성능을 유지할 수 있으며, 정치 방오성이 우수합니다.

제품 정보

성 상	유기주석 미함유 자기마모형 방오도료				
용 도	외항선 선저부의 입거 사이 90개월 까지 방오 보호용				
수 지 분 류	특수 합성 수지				
색 상	갈색, 밝은갈색				
인 화 점	23.0 ℃				
부 피 고 형 분	65%± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	348 g/ℓ (EPA Method24), 386 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	6.50 ㎡/ℓ [0.154 ℓ/㎡] 기준 건도막 100㎛				
습 도 막	115 – 254 ㎛				
건 도 막	75 – 165 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 100㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	3 시간	2 시간	1 시간	30 분
	고 화 건 조	12 시간	8 시간	5 시간	4 시간
재도장 간격 (기준 건도막 100㎛)	최 소	12 시간	8 시간	5 시간	4 시간
	최 대	–	–	–	–
주 수 시 간 (기준 건도막 100㎛)	최 소	18 시간	12 시간	10 시간	9 시간
	최 대	–	–	–	–
신 나	라박스 신나, 염화고무/아크리 신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 -5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 621 ~ 735 도료 토출압력 : 11.7 – 14.7 Mpa 점도 : 90 sec. (Ford Cup No.4)				
추 천 하 도	반노 1500 알 제트, 실박스 에스큐 케이, 씨엠피 에이씨-10. 등				
추 천 상 도	–				
포 장	일액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5904D-K

발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 100㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		8시간	5시간	3시간	2시간	1.5시간	1시간	45분	30분	30분	30분
재도장 간격	최소	22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3.5시간	3시간
	최대	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
고 화 건 조		22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3.5시간	3시간
주 수 시 간	본 도 장	42시간	30시간	18시간	12시간	11시간	10시간	9시간	9시간	8.5시간	8시간
	부분도장	36시간	24시간	14시간	12시간	10시간	8시간	8시간	7.5시간	7시간	6시간
부분도장 가능시간		22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3.5시간	3시간
가 사 시 간		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
보 존 년 한 (M)		12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		60℃ (비연속적)									

비 고 :

1. * : 추천 도막보다 과도막 또는 추천 횟수 이상으로 적용되는 경우 향후 운항 시 물리적 저항성 및 주수 시 안정성을 위해 건조시간이 연장될 수 있습니다.
2. 정치 방오 성능 예상을 위해, 오염활성, 수온, 오염 수준과 같은 위치 조건이 고려되어야 합니다 세부 사항은 츄고쿠삼화페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.
3. 침수 및 주변 환경 노출로 인해 약간의 색상 변화가 발생될 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5904F-K
발 행 일 : 2023년 1월

SEA GRANDPRIX 880 HS PLUS
(씨 그랑프리 880 에이치에스 플러스)

제품 소개

씨 그랑프리 880 에이치에스 플러스는 유기주석 미함유 자기마모형 방오도료 입니다. 특수 합성 수지에 새로운 약물학적 행동 방식을 접목한 신규 방오제 기술을 적용시켜 선박의 수선하부 오손을 방지합니다. 최대 90개월까지 성능이 유지되며, 정치 방오성이 우수합니다.

제품 정보

성 상	유기 주석 미함유 자기마모형 방오도료				
용 도	외항선 수선하부 오손 방지용으로 최대 90개월까지 성능 유지				
수 지 분 류	특수 합성 수지				
색 상	갈색, 밝은 갈색				
인 화 점	23.1 ℃				
부 피 고 형 분	65%± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	338 g/ℓ (EPA Method24), 376 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	6.50 ㎡/ℓ [0.154 ℓ/㎡] 기준 건도막 100㎛				
습 도 막	115 - 254 ㎛				
건 도 막	75 - 165 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 100㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	3 시간	2 시간	1 시간	30 분
	고 화 건 조	12 시간	8 시간	5 시간	4 시간
재도장 간격 (기준 건도막 100㎛)	최 소	12 시간	8 시간	5 시간	4 시간
	최 대	-	-	-	-
주 수 시 간 (기준 건도막 100㎛)	최 소	18 시간	12 시간	10 시간	9 시간
	최 대	-	-	-	-
신 나	라박스 신나, 염화고무/아크리 신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 -5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 621 ~ 735 도료 토출압력 : 11.7 - 14.7 Mpa 점도 : 90 sec. (Ford Cup No.4)				
추 천 하 도	반노 1500 알 제트, 실박스 에스큐케이, 씨엠피 에이씨-10 등				
추 천 상 도	-				
포 장	일액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5904F-K

발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 100㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		8시간	5시간	3시간	2시간	1.5시간	1시간	45분	30분	30분	30분
재도장 간격	최소	22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3.5시간	3시간
	최대	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
고 화 건 조		22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3.5시간	3시간
주 수 시 간	본 도 장	42시간	30시간	18시간	12시간	11시간	10시간	9시간	9시간	8.5시간	8시간
	부분도장	36시간	24시간	14시간	12시간	10시간	8시간	8시간	7.5시간	7시간	6시간
부분도장 가능시간		22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3.5시간	3시간
가 사 시 간		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
보 존 년 한 (M)		12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		60℃ (비연속적)									

비 고 :

1. * : 추천 도막보다 과도막 또는 추천 횟수 이상으로 적용되는 경우 향후 운항 시 물리적 저항성 및 주수 시 안정성을 위해 건조시간이 연장될 수 있습니다.
2. 정치 방오 성능 예상을 위해, 오염활성, 수온, 오염 수준과 같은 위치 조건이 고려되어야 합니다 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠삼화페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.
3. 침수 및 주변 환경 노출로 인해 약간의 색상 변화가 발생될 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5904G-K
발 행 일 : 2023년 1월

SEA GRANDPRIX 660 HS
(씨 그랑프리 660 에이치에스)

제품 소개

씨 그랑프리 660 에이치에스는 가수분해 성분과 특수 용출 조절제를 융합한 유기 주석 미함유 방오도료 입니다.
특수한 전색제 구성성분은 오랜 기간 동안 우수한 방오 성능을 발휘합니다.

제품 정보

성 상	유기 주석 미함유 고급 융합형 방오도료				
용 도	전세계 운항 선박 선저부의 입거 사이 90개월까지 방오도료				
수 지 분 류	특수 합성 수지				
색 상	브라운 R, 라이트 브라운 R, 기타색 *)				
인 화 점	23.0 ℃				
부 피 고 형 분	65% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	348 g/ℓ (EPA Method24), 421 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	6.50 ㎡/ℓ [0.154 ℓ/㎡] 기준 건도막 100㎛				
습 도 막	115 – 254 ㎛				
건 도 막	75 – 165 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 100㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	3 시간	2 시간	1 시간	30 분
	고 화 건 조	12 시간	8 시간	5 시간	4 시간
재도장 간격 (기준 건도막 100㎛)	최 소	12 시간	8 시간	5 시간	4 시간
	최 대	–	–	–	–
주 수 시 간 (기준 건도막 100㎛)	최 소	18 시간	12 시간	10 시간	9 시간
	최 대	–	–	–	–
신 나	라박스 신나, 염화고무/아크리 신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 -5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 621 ~ 735 도료 토출압력 : 11.7 – 14.7 Mpa 점도 : 90 sec. (Ford Cup No.4)				
추 천 하 도	반노 1500 알 제트, 실박스 에스큐케이, 씨엠피 에이씨-10 등				
추 천 상 도	–				
포 장	일액형				

*) 츄고쿠삼화페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5904G-K

발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 100㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		8시간	5시간	3시간	2시간	1.5시간	1시간	45분	30분	30분	30분
재도장 간격	최소	22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3.5시간	3시간
	최대	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
고 화 건 조		22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3.5시간	3시간
주 수 시 간*	본 도 장	42시간	30시간	18시간	12시간	11시간	10시간	9시간	9시간	8.5시간	8시간
	부분도장	36시간	24시간	14시간	12시간	10시간	8시간	8시간	7.5시간	7시간	6시간
부분도장 가능시간		22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3.5시간	3시간
가 사 시 간		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
보 존 년 한 (M)		12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		60℃ (비연속적)									

비 고 :

1. * : 추천 도막보다 과도막 또는 추천 횟수 이상으로 적용되는 경우 향후 운항 시 물리적 저항성 및 주수 시 안정성을 위해 건조시간이 연장될 수 있습니다.
2. 정치 방오 성능 예상을 위해, 오염활성, 수온, 오염 수준과 같은 위치 조건이 고려되어야 합니다 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠삼화페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.
3. 침수 및 주변 환경 노출로 인해 약간의 색상 변화가 발생될 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5904H-K
발 행 일 : 2023년 1월

SEA GRANDPRIX 770 HS
(씨 그랑프리 770 에이치에스)

제품 소개

씨 그랑프리 770 에이치에스는 가수분해 성분과 특수 용출 조절제를 융합한 유기 주석 미함유 방오도료 입니다. 특수한 전색제 구성성분은 오랜 기간 동안 우수한 방오 성능을 발휘합니다.

제품 정보

성 상	유기 주석 미함유 고급 융합형 방오도료				
용 도	외항선 수선하부용 방오도료로 주로 선박의 수리 및 유지보수용으로 사용				
수 지 분 류	특수 합성 수지				
색 상	갈색, 밝은갈색				
인 화 점	23.0 ℃				
부 피 고 형 분	67% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	324 g/ℓ (EPA Method24), 364 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	6.70 ㎡/ℓ [0.149 ℓ/㎡] 기준 건도막 100㎛				
습 도 막	112 – 224 ㎛				
건 도 막	75 – 150 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 100㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	3 시간	2 시간	1 시간	30 분
	고 화 건 조	12 시간	8 시간	5 시간	4 시간
재도장 간격 (기준 건도막 100㎛)	최 소	12 시간	8 시간	5 시간	4 시간
	최 대	–	–	–	–
주 수 시 간 (기준 건도막 100㎛)	최 소	18 시간	12 시간	10 시간	9 시간
	최 대	–	–	–	–
신 나	라박스 신나, 염화고무/아크리 신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 -5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 621 ~ 735 도료 토출압력 : 11.7 – 14.7 Mpa 점도 : 90 sec. (Ford Cup No.4)				
추 천 하 도	반노 1500 알 제트, 실박스 에스큐케이, 씨엠피 에이씨-10 등				
추 천 상 도	–				
포 장	일액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5904H-K

발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 100㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		8시간	5시간	3시간	2시간	1.5시간	1시간	45분	30분	30분	30분
재도장 간격	최소	22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3.5시간	3시간
	최대	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
고 화 건 조		22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3.5시간	3시간
주 수 시 간*	본 도 장	42시간	30시간	18시간	12시간	11시간	10시간	9시간	9시간	8.5시간	8시간
	부분도장	36시간	24시간	14시간	12시간	10시간	8시간	8시간	7.5시간	7시간	6시간
부분도장 가능시간		22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3.5시간	3시간
가 사 시 간		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
보 존 년 한 (M)		12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		60℃ (비연속적)									

비 고 :

1. * : 추천 도막보다 과도막 또는 추천 횟수 이상으로 적용되는 경우 향후 운항 시 물리적 저항성 및 주수 시 안정성을 위해 건조시간이 연장될 수 있습니다.
2. 정치 방오 성능 예상을 위해, 오염활성, 수온, 오염 수준과 같은 위치 조건이 고려되어야 합니다 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠삼화페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.
3. 침수 및 주변 환경 노출로 인해 약간의 색상 변화가 발생될 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5904J-K
발 행 일 : 2023년 1월

SEAFLO NEO M1 PLUS
(씨플로 네오 엠 원 플러스)

제품 소개

씨플로 네오 엠 원 플러스는 새로운 약물학적 행동방식의 신규 방오제 기술를 접목한 고성능 가수분해 자기마모형 방오도료입니다. 시공 시 높은 고형분으로 인하여 VOC 발생을 저감할 수 있습니다. 또한 운항 시 연료 효율을 극대화 할 수 있으며, 장기 정박 시 선체 오손을 방지 할 수 있도록 도료가 설계 되었습니다.

제품 정보

성 상	저마찰 특수 자기마모형 방오도료				
용 도	외항선 선저부의 방오도료				
수 지 분 류	첨단 합성 수지				
색 상	갈색, 밝은 갈색				
인 화 점	23.9 ℃				
부 피 고 형 분	65% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	321 g/ℓ (EPA Method24), 370 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	6.5 ㎡/ℓ [0.154 ℓ/㎡] 기준 건도막 100㎛				
습 도 막	115 – 246 ㎛				
건 도 막	75 – 160 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 100㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	3 시간	2 시간	1 시간	30 분
	고 화 건 조	12 시간	8 시간	5 시간	4 시간
재 도 장 간 격 (기준 건도막 100㎛)	최 소	12 시간	8 시간	5 시간	4 시간
	최 대	–	–	–	–
주 수 시 간 (기준 건도막 100㎛)	최 소	18 시간	12 시간	10 시간	9 시간
	최 대	–	–	–	–
신 나	라박스 신나, 염화고무/아크리 신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 -5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 621 ~ 735 도료 토출압력 : 11.7 – 14.7 MPa 점도 : 90 sec.(Ford cup#4)				
추 천 하 도	반노 1500 알 제트, 실박스 에스큐케이, 씨엠피 에이씨-10 등				
추 천 상 도	–				
포 장	일액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5904J-K

발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 100㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		8시간	5시간	3시간	2시간	1.5시간	1시간	45분	30분	30분	30분
재도장 간격	최소	22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3시간	3시간
	최대	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
고 화 건 조		22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3시간	3시간
주 수 시 간*	본 도 장	42시간	30시간	18시간	12시간	11시간	10시간	9시간	9시간	8.5시간	8시간
	부분도장	36시간	24시간	14시간	12시간	10시간	8시간	8시간	7.5시간	7시간	6시간
부분도장 가능시간		22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3시간	3시간
가 사 시 간		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
보 존 년 한 (M)		12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		60℃ (비연속적)									

비 고 :

1. * : 추천 도막보다 과도막 또는 추천 횟수 이상으로 적용되는 경우 향후 운항 시 물리적 저항성 및 주수 시 안정성을 위해 건조시간이 연장될 수 있습니다.
2. 정치 방오 성능 예상을 위해, 오염활성, 수온, 오염 수준과 같은 위치 조건이 고려되어야 합니다 세부 사항은 츄고쿠삼화페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.
3. 침수 및 주변 환경 노출로 인해 약간의 색상 변화가 발생될 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5904K-K
발 행 일 : 2023년 1월

SEA GRANDPRIX 330 HS
(씨 그랑프리 330 에이치에스)

제품 소개

씨 그랑프리 330 에이치에스는 가수분해 성분과 특수 용출 조절제를 융합한 유기 주석 미함유 방오도료 입니다.
특수한 전색제 구성성분은 오랜 기간 동안 우수한 방오 성능을 발휘합니다

제품 정보

성 상	유기 주석 미함유 고급 융합형 방오도료				
용 도	외항선 수선하부용 방오도료로 주로 선박의 수리 및 유지보수용으로 사용				
수 지 분 류	특수 합성 수지				
색 상	갈색, 밝은갈색				
인 화 점	23.0 ℃				
부 피 고 형 분	67% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	324 g/ℓ (EPA Method24), 364 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	6.70 ㎡/ℓ [0.149 ℓ/㎡] 기준 건도막 100㎛				
습 도 막	112 – 246 ㎛				
건 도 막	75 – 165 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 100㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	3 시간	2 시간	1 시간	30 분
	고 화 건 조	12 시간	8 시간	5 시간	4 시간
재도장 간격 (기준 건도막 100㎛)	최 소	12 시간	8 시간	5 시간	4 시간
	최 대	–	–	–	–
주 수 시 간 (기준 건도막 100㎛)	최 소	18 시간	12 시간	10 시간	9 시간
	최 대	–	–	–	–
신 나	라박스 신나, 염화고무/아크리 신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 -5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 621 ~ 735 도료 토출압력 : 11.7 – 14.7 Mpa 점도 : 90 sec. (Ford Cup No.4)				
추 천 하 도	반노 1500 알 제트, 실박스 에스큐케이, 씨엠피 에이씨-10, 등				
추 천 상 도	–				
포 장	일액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5904K-K

발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 100㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		8시간	5시간	3시간	2시간	1.5시간	1시간	45분	30분	30분	30분
재도장 간격	최소	22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3.5시간	3시간
	최대	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
고 화 건 조		22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3.5시간	3시간
주 수 시 간*	본 도 장	42시간	30시간	18시간	12시간	11시간	10시간	9시간	9시간	8.5시간	8시간
	부분도장	36시간	24시간	14시간	12시간	10시간	8시간	8시간	7.5시간	7시간	6시간
부분도장 가능시간		22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3.5시간	3시간
가 사 시 간		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
보 존 년 한 (M)		12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		60℃ (비연속적)									

비 고 :

1. * : 추천 도막보다 과도막 또는 추천 횟수 이상으로 적용되는 경우 향후 운항 시 물리적 저항성 및 주수 시 안정성을 위해 건조시간이 연장될 수 있습니다.
2. 정치 방오 성능 예상을 위해, 오염활성, 수온, 오염 수준과 같은 위치 조건이 고려되어야 합니다 세부 사항은 츄고쿠삼화페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.
3. 침수 및 주변 환경 노출로 인해 약간의 색상 변화가 발생될 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5904L-K
발 행 일 : 2023년03월

NURI AF ®
(누리 에이에프)

제품 소개

누리 에이에프® 는 유기주석 미함유 가수분해형 방오도료로서, 해양 동식물로 인해 선박의 수선하부에 발생되는 오손 현상을 방지합니다. 도료 내 특수한 전색제 구성성분은 오랜 기간 동안 우수한 방오 성능을 발휘합니다

제품 정보

성 상	유기 주석 미함유 고급 융합형 방오도료				
용 도	어선용 방오도료				
수 지 분 류	특수 합성 수지				
색 상	갈색, 기타색*)				
인 화 점	23.9 ℃				
부 피 고 형 분	55% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	416 g/ℓ (EPA Method24), 437 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	5.5 ㎡/ℓ [0.182 ℓ/㎡] 기준 건도막 100㎛				
습 도 막	136 - 273 ㎛				
건 도 막	75 - 150 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 100㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	3 시간	2 시간	1 시간	30 분
	고 화 건 조	12 시간	8 시간	5 시간	4 시간
재도장 간격 (기준 건도막 100㎛)	최 소	12 시간	8 시간	5 시간	4 시간
	최 대	-	-	-	-
주 수 시 간 (기준 건도막 100㎛)	최 소	18 시간	12 시간	10 시간	9 시간
	최 대	-	-	-	-
신 나	라박스 신나, 염화고무/아크리 신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 -5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 621 ~ 735 도료 토출압력 : 11.7 - 14.7 Mpa 점도 : 90 sec. (Ford Cup No.4)				
추 천 하 도	반노 1500 알 제트,실박스 에스큐 케이, 시엠피 에이시 텐 등				
추 천 상 도	-				
포 장	일액형				

*) 기타 색상이 필요한 경우, 당사 영업팀에 문의 하세요.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5904L-K
발 행 일 : 2023년03월

기술 자료 (기준 건도막 100㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		8시간	5시간	3시간	2시간	1.5시간	1시간	45분	30분	30분	30분
재도장 간격	최소	22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3.5시간	3시간
	최대	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
고 화 건 조		22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3.5시간	3시간
주 수 시 간*	본 도 장	42시간	30시간	18시간	12시간	11시간	10시간	9시간	9시간	8.5시간	8시간
	부분도장	36시간	24시간	14시간	12시간	10시간	8시간	8시간	7.5시간	7시간	6시간
부분도장 가능시간		22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3.5시간	3시간
가 사 시 간		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
보 존 년 한 (M)		12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		60℃ (비연속적)									

비 고 :

1. * : 추천 도막보다 과도막 또는 추천 횟수 이상으로 적용되는 경우 향후 운항 시 물리적 저항성 및 주수 시 안정성을 위해 건조시간이 연장될 수 있습니다.
2. 정치 방오 성능 예상을 위해, 오염활성, 수온, 오염 수준과 같은 위치 조건이 고려되어야 합니다 세부 사항은 츄고쿠삼화페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.
3. 침수 및 주변 환경 노출로 인해 약간의 색상 변화가 발생될 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5907G-K
발 행 일 : 2023년 1월

SEA GRANDPRIX 900 L
(씨 그랑프리 900 엘)

제품 소개

씨 그랑프리 900 엘은 실릴 타입의 자기 마모형 방오도료입니다.
가수분해 조절로 인하여 도료 표면에서 활성화가 지속적으로 유지되어 장기간 방오 성능을 유지할 수 있습니다.

제품 정보

성 상	실릴 타입 자기마모형 방오도료				
용 도	외항선 수선하부 방오도료				
수 지 분 류	실릴 폴리머				
색 상	갈색, 밝은 갈색				
인 화 점	23 ℃				
부 피 고 형 분	65% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	331 g/ℓ (EPA Method24), 390 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	6.50 ㎡/ℓ [0.154 ℓ/㎡] 기준 건도막 100㎛				
습 도 막	115 – 254 ㎛				
건 도 막	75 – 165 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 100㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	3 시간	2 시간	1 시간	30 분
	고 화 건 조	12 시간	8 시간	5 시간	4 시간
재도장 간격 (기준 건도막 100㎛)	최 소	12 시간	8 시간	5 시간	4 시간
	최 대	–	–	–	–
주 수 시 간 (기준 건도막 100㎛)	최 소	18 시간	12 시간	10 시간	9 시간
	최 대	–	–	–	–
신 나	라박스 신나, 염화고무/아크리 신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 -5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 621 ~ 735 도료 토출압력 : 11.7 – 14.7 MPa 점도 : 90 sec. (Ford Cup #4)				
추 천 하 도	반노 1500 알 제트, 실박스 에스큐케이, 씨엠피 에이씨-10 등				
추 천 상 도	–				
포 장	일액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5907G-K

발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 100㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		8시간	5시간	3시간	2시간	1.5시간	1시간	45분	30분	30분	30분
재도장 간격	최소	22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3.5시간	3시간
	최대	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
고 화 건 조		22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3시간	3시간
주 수 시 간*	본 도 장	42시간	30시간	18시간	12시간	11시간	10시간	9시간	9시간	8.5시간	8시간
	부분도장	36시간	24시간	14시간	12시간	10시간	8시간	8시간	7.5시간	7시간	6시간
부분도장 가능시간		22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3시간	3시간
가 사 시 간		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
보 존 년 한 (M)		12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		60℃ (비연속적)									

비 고 :

1. * : 추천 도막보다 과도막 또는 추천 횟수 이상으로 적용되는 경우 향후 운항 시 물리적 저항성 및 주수 시 안정성을 위해 건조시간이 연장될 수 있습니다.
2. 정치 방오 성능 예상을 위해, 오염활성, 수온, 오염 수준과 같은 위치 조건이 고려되어야 합니다 세부 사항은 츄고쿠삼화페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.
3. 침수 및 주변 환경 노출로 인해 약간의 색상 변화가 발생될 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

SEA GRANDPRIX 950 L
(씨 그랑프리 950 엘)

제품 소개

씨 그랑프리 950 엘은 고급 실릴 타입의 방오도료로서 운항 시 도료 표면이 평활하게 마모되는 특성이 있습니다. 가수분해 조절로 인하여 도료 표면에서 활성화가 지속적으로 유지되어 외항선 기준 최대 90개월까지 방오성능을 유지할 수 있습니다.

제품 정보

성 상	고급 실릴 타입 자기마모형 방오도료				
용 도	외항선 선저부의 방오도료				
수 지 분 류	첨단 실릴 폴리머				
색 상	갈색, 밝은 갈색				
인 화 점	23.8 ℃				
부 피 고 형 분	61% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	378 g/ℓ (EPA Method24), 422 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	6.10 ㎡/ℓ [0.164 ℓ/㎡] 기준 건도막 100㎛				
습 도 막	123 – 270 ㎛				
건 도 막	75 – 165 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 100㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	3 시간	2 시간	1 시간	30 분
	고 화 건 조	12 시간	8 시간	5 시간	4 시간
재 도 장 간 격 (기준 건도막 100㎛)	최 소	12 시간	8 시간	5 시간	4 시간
	최 대	–	–	–	–
주 수 시 간 (기준 건도막 100㎛)	최 소	18 시간	12 시간	10 시간	9 시간
	최 대	–	–	–	–
신 나	라박스 신나, 염화고무/아크리 신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 -5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 621 ~ 723 도료 토출압력 : 11.7 – 14.7 MPa 점도 : 90 sec. (Ford Cup #4)				
추 천 하 도	반노 1500 알 제트, 실박스 에스큐케이, 씨엠피 에이씨-10 등				
추 천 상 도	–				
포 장	일액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5908C-K

발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 100㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		8시간	5시간	3시간	2시간	1.5시간	1시간	45분	30분	30분	30분
재도장 간격	최소	22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3시간	3시간
	최대	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
고 화 건 조		22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3시간	3시간
주 수 시 간*	본 도 장	42시간	30시간	18시간	12시간	11시간	10시간	9시간	9시간	8.5시간	8시간
	부분도장	36시간	24시간	14시간	12시간	10시간	8시간	8시간	7.5시간	7시간	6시간
부분도장 가능시간		22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3시간	3시간
가 사 시 간		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
보 존 년 한 (M)		12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		60℃ (비연속적)									

비 고 :

1. * : 추천 도막보다 과도막 또는 추천 횟수 이상으로 적용되는 경우 향후 운항 시 물리적 저항성 및 주수 시 안정성을 위해 건조시간이 연장될 수 있습니다.
2. 정치 방오 성능 예상을 위해, 오염활성, 수온, 오염 수준과 같은 위치 조건이 고려되어야 합니다 세부 사항은 츄고쿠삼화페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.
3. 침수 및 주변 환경 노출로 인해 약간의 색상 변화가 발생될 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

SEAFLO NEO SL M
(씨플로 네오 에스엘 엠)

제품 소개

씨플로 네오 에스엘 엠은 실릴 메타크릴레이트 폴리머로 제작된 고성능 가수분해 타입의 방오도료입니다.
기존 가수분해 타입의 도료 대비 고형분이 높으며, 장기간 방오 성능 유지(최대 90개월) 뿐만 아니라 초저마찰형 방오도료 로서 운항 시 연료 소모량을 절감 시킬 수 있습니다.

제품 정보

성 상	초 저마찰, 실릴 메타크릴레이트 방오도료				
용 도	외항선 선저부의 방오도료				
수 지 분 류	실릴 메타크릴레이트 폴리머				
색 상	브라운, 라이트 브라운				
인 화 점	23.8 ℃				
부 피 고 형 분	60% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	374 g/ℓ (EPA Method24), 418 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	6.0 ㎡/ℓ [0.167 ℓ/㎡] 기준 건도막 100㎛				
습 도 막	125 - 275 ㎛				
건 도 막	75 - 165 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 100㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	3 시간	2 시간	1 시간	30 분
	고 화 건 조	12 시간	8 시간	5 시간	4 시간
재도장 간격 (기준 건도막 100㎛)	최 소	12 시간	8 시간	5 시간	4 시간
	최 대	-	-	-	-
주 수 시 간 (기준 건도막 100㎛)	최 소	18 시간	12 시간	10 시간	9 시간
	최 대	-	-	-	-
신 나	라박스 신나, 염화고무/아크리 신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 -5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 621 ~ 735 도료 토출압력 : 11.7 - 14.7 MPa 점도 : 1.5 - 2.5 Pa·s				
추 천 하 도	반노 1500 알 제트, 실박스 에스큐케이, 씨엠피 에이씨-10, 등				
추 천 상 도	-				
포 장	일액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5908E-K

발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 100㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		8시간	5시간	3시간	2시간	1.5시간	1시간	45분	30분	30분	30분
재도장 간격	최소	22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3시간	3시간
	최대	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
고 화 건 조		22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3시간	3시간
주 수 시 간*	본 도 장	42시간	30시간	18시간	12시간	11시간	10시간	9시간	9시간	8.5시간	8시간
	부분도장	36시간	24시간	14시간	12시간	10시간	8시간	8시간	7.5시간	7시간	6시간
부분도장 가능시간		22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3시간	3시간
가 사 시 간		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
보 존 년 한 (M)		12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		60℃ (비연속적)									

비 고 :

1. * : 추천 도막보다 과도막 또는 추천 횟수 이상으로 적용되는 경우 향후 운항 시 물리적 저항성 및 주수 시 안정성을 위해 건조시간이 연장될 수 있습니다.
2. 정치 방오 성능 예상을 위해, 오염활성, 수온, 오염 수준과 같은 위치 조건이 고려되어야 합니다 세부 사항은 츄고쿠삼화페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.
3. 침수 및 주변 환경 노출로 인해 약간의 색상 변화가 발생될 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

Sheet No. : 5911S-K
발 행 일 : 2023년 1월

SEA GRANDPRIX 2000 A
(씨 그랑프리 2000 에이)

제품 소개

씨 그랑프리 2000 에이은 실릴 타입의 고성능 방오도료입니다. 방오성능이 오랜기간 유지되며, 특히 선박의 장기정박시 우수한 방오성을 확인할 수 있습니다. 도료 표면과 물이 접촉되어 가수분해가 진행되는 활성화층이 일정하게 유지되어 시공되어진 도막 두께에 비례하는 장기 방오성을 보장합니다.

제품 정보

성 상	실릴 타입 자기마모형 방오도료
용 도	내항선 수선하부 방오도료
수 지 분 류	실릴 폴리머
색 상	레드 R, 라이트 브라운 R, 기타색상
인 화 점	23.2 ℃
부 피 고 형 분	55% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)
V O C	423 g/ℓ (EPA Method24), 441 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)
이 론 도 포 율	5.49 ㎡/ℓ [0.182 ℓ/㎡] 기준 건도막 100㎛
습 도 막	73 - 273 ㎛
건 도 막	40 - 150 ㎛
건 조 시 간 (기준 건도막 100㎛)	온 도 5℃ 10℃ 20℃ 30℃ 표 면 건 조 3 시간 2 시간 1 시간 30 분 고 화 건 조 12 시간 8 시간 5 시간 4 시간
재도장 간격 (기준 건도막 100㎛)	최 소 12 시간 8 시간 5 시간 4 시간 최 대 - - - -
주 수 시 간 (기준 건도막 100㎛)	최 소 24 시간 18 시간 12 시간 10 시간 최 대 - - - -
신 나	라박스 신나, 염화고무/아크리 신나 에이
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라
도 장 조 건	온도 : 최소 -5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 621 ~ 723 도료 토출압력 : 11.7 - 14.7 MPa 점도 : 90 sec.(Ford Cup # 4)
추 천 하 도	반노 1500 알 제트, 실박스 에스큐케이, 씨엠피 에이씨-10 등
추 천 상 도	-
포 장	일액형

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5911S-K

발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 100㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		6시간	4시간	3시간	2시간	1.5시간	1시간	45분	30분	30분	30분
재도장 간격	최소	22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3.5시간	3시간
	최대	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
고 화 건 조		22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3.5시간	3시간
주 수 시 간*	본 도 장	48시간	36시간	24시간	18시간	15시간	12시간	11시간	10시간	9시간	8시간
	부분도장	39시간	29시간	20시간	15시간	12시간	10시간	9시간	8시간	7시간	6시간
부분도장 가능시간		22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4시간	4시간	3시간	3시간
가 사 시 간		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
보 존 년 한 (M)		12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		60℃ (비연속적)									

비 고 :

1. * : 추천 도막보다 과도막 또는 추천 횟수 이상으로 적용되는 경우 향후 운항 시 물리적 저항성 및 주수 시 안정성을 위해 건조시간이 연장될 수 있습니다.
2. 정치 방오 성능 예상을 위해, 오염활성, 수온, 오염 수준과 같은 위치 조건이 고려되어야 합니다
   세부 사항은 츄고쿠삼화페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.
3. 침수 및 주변 환경 노출로 인해 약간의 색상 변화가 발생될 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

Sheet No. : 5913I-K
발 행 일 : 2023년 1월

SEAFLO NEO-S PREMIUM
(씨플로 네오 에스 프리미엄)

제품 소개

씨플로 네오 에스 프리미엄은 고성능 가수분해형 방오도료로서, 기존 대비 마모속도가 빠른 실릴 공중합체 수지에 새로운 약물학적 행동방식의 신규 방오제 기술을 접목시켜 선박의 수선하부 오손을 방지합니다.
특히, 바나클에 의한 선체 오손을 억제하는 효과가 매우 우수합니다.

제품 정보

성 상	초 저마찰 실릴 폴리머 가수분해형 방오 도료				
용 도	바나클에 취약한 환경 또는 신조 시 안벽계류기간용 추가 방오 도료				
수 지 분 류	고급 실릴 폴리머				
색 상	브라운 D				
인 화 점	26.1 ℃				
부 피 고 형 분	51% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	426 g/ℓ (EPA Method24), 441 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	5.10 ㎡/ℓ [0.196 ℓ/㎡] 기준 건도막 100㎛				
습 도 막	78 - 196 ㎛				
건 도 막	40 - 100 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 100㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	3 시간	2 시간	1 시간	30 분
	고 화 건 조	12 시간	8 시간	5 시간	4 시간
재도장 간격 (기준 건도막 100㎛)	최 소	12 시간	8 시간	5 시간	4 시간
	최 대	-	-	-	-
주 수 시 간 (기준 건도막 100㎛)	최 소	18 시간	12 시간	10 시간	9 시간
	최 대	-	-	-	-
신 나	라박스 신나, 염화 고무/아크리 신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 -5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 617 ~ 723 도료 토출압력 : 11.7 - 14.7 MPa 점도 : 1.5 - 2.5 Pa·s				
추 천 하 도	씨플로 네오 시리즈 등				
추 천 상 도	-				
포 장	일액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5913I-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 100㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		6시간	4시간	3시간	2시간	1.5시간	1시간	1시간	30분	30분	30분
재도장 간격	최소	22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3시간	3시간
	최대	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
고 화 건 조		22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3시간	3시간
주 수 시 간*	본 도 장	42시간	30시간	18시간	12시간	11시간	10시간	9시간	9시간	8.5시간	8시간
	부분도장	36시간	24시간	14시간	12시간	10시간	8시간	8시간	7.5시간	7시간	6시간
부분도장 가능시간		22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4시간	4시간	3시간	3시간
가 사 시 간		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
최대 내열온도		60℃ (비연속적)									

비 고 :

1. * : 추천 도막보다 과도막 또는 추천 횟수 이상으로 적용되는 경우 향후 운항 시 물리적 저항성 및 주수 시 안정성을 위해 건조시간이 연장될 수 있습니다.
2. 정치 방오 성능 예상을 위해, 오염활성, 수온, 오염 수준과 같은 위치 조건이 고려되어야 합니다. 세부 사항은 츄고쿠삼화페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.
3. 침수 및 주변 환경 노출로 인해 약간의 색상 변화가 발생될 수 있습니다.

보존년한 : 3개월(고온 또는 고습도 조건에서 보관 시 보존년한이 짧아질 수 있습니다.)

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

Sheet No. : 5917T4-K
발 행 일 : 2023년 1월

SEAFLO NEO CF PREMIUM
(씨플로 네오 씨에프 프리미엄)

제품 소개

씨플로 네오 씨에프 프리미엄은 징크 아크릴레이트 폴리머와 새로운 약물학적 행동방식의 신규 방오제 기술를 접목한 가수분해 자기마모형 방오도료입니다. 이 제품은 선박의 운항 속도와 운항율을 고려하여, 선체 성능을 장기간 유지할 수 있는 고급 솔류션으로 제작 되었습니다. 가수분해가 진행되는 활성화층을 일정하게 유지하여 선체 저항을 감소시켜, 운항 시 연료 효율을 극대화 할 수 있습니다.

제품 정보

성 상	저마찰, 유기 주석 및 아산화동 미함유 자기마모형 방오도료				
용 도	외항선의 수선하부				
수 지 분 류	징크 아크릴레이트 폴리머				
색 상	적색, 밝은적색, 기타색				
인 화 점	24.5 ℃				
부 피 고 형 분	50% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	428 g/ℓ (EPA Method24), 441 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	5.00 ㎡/ℓ [0.200 ℓ/㎡] 기준 건도막 100㎛				
습 도 막	150 – 330 ㎛				
건 도 막	75 – 165 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 100㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	3 시간	2 시간	1 시간	30 분
	고 화 건 조	12 시간	8 시간	5 시간	4 시간
재도장 간격 (기준 건도막 100㎛)	최 소	12 시간	8 시간	5 시간	4 시간
	최 대	–	–	–	–
주 수 시 간 (기준 건도막 100㎛)	최 소	18 시간	12 시간	10 시간	9 시간
	최 대	–	–	–	–
신 나	라박스 신나, 염화고무/아크릴 신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 – 5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 621 ~ 735 도료 토출압력 : 11.7 – 14.7 Mpa 점도 : 1.5 – 2.5 Pa·s				
추 천 하 도	반노 1500 알 제트, 실박스 에스큐케이, 씨엠피 에이씨-10 등				
추 천 상 도	–				
포 장	일액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5917T4-K

발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 100㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		6시간	4시간	3시간	2시간	1.5시간	1시간	1시간	30분	30분	30분
재도장 간격	최소	22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3시간	3시간
	최대	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
고 화 건 조		22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3시간	3시간
주 수 시 간*	본 도 장	42시간	30시간	18시간	12시간	11시간	10시간	9시간	9시간	8.5시간	8시간
	부분도장	36시간	24시간	14시간	12시간	10시간	8시간	8시간	7.5시간	7시간	6시간
부분도장 가능시간		22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4시간	4시간	3시간	3시간
가 사 시 간		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
보 존 년 한 (M)		12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		60℃ (비연속적)									

비 고 :

1. * : 추천 도막보다 과도막 또는 추천 횟수 이상으로 적용되는 경우 향후 운항 시 물리적 저항성 및 주수 시 안정성을 위해 건조시간이 연장될 수 있습니다.
2. 정치 방오 성능 예상을 위해, 오염활성, 수온, 오염 수준과 같은 위치 조건이 고려되어야 합니다
   세부 사항은 츄고쿠삼화페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.
3. 침수 및 주변 환경 노출로 인해 약간의 색상 변화가 발생될 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

BIOCLEAN ECO
(바이오클린 에코)

제품 소개

바이오클린 에코는 환경에 무해한 실리콘 중합체 방오 도료입니다. 도료 표면의 낮은 표면 장력으로 인해 수중생물의 부착을 방지하여, 오랜 시간 방오 성능을 발휘할 수 있습니다.

1. 친환경적이고 무해하며 위생적입니다.
2. 고고형분이며, 휘발성유기화합물 배출이 적습니다. (51g/Ltr = 0.43lb/gal)
3. 중금속과 독성성분이 포함되어 있지 않습니다.
4. 방오 성능이 오랜 기간 지속됩니다.
5. 후도막형으로 적용이 용이합니다.

제품 정보

성 상	장기 내구성이 뛰어난 특수 실리콘 중합체 방오 도료				
용 도	해양구조물, 수중 구조물, 발전소 내 해양 구조물(흡입구, 거름막, 밸브 등)				
수 지 분 류	특수 실리콘 합성 중합체				
색 상	투명				
인 화 점	26.5℃				
부 피 고 형 분	94% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	51 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	6.27 ㎡/ℓ [0.159 ℓ/㎡] 기준 건도막 150㎛				
습 도 막	160 ㎛				
건 도 막	150 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 150㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	50 분	40 분	30 분	20 분
	고 화 건 조	8 시간	6 시간	5 시간	4 시간
재도장 간격 (기준 건도막 150㎛)	최 소	8 시간	6 시간	5 시간	4 시간
	최 대	5 일	5 일	5 일	5 일
가 사 시 간		-	-	-	-
주 수 시 간	최 소	1 일	1 일	1 일	1 일
신 나	실리콘 신나				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 0 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 619 - 719 도료 토출압력 : 17.7 - 20.6 MPa 점도 : 10 - 15 Pa.s				
추 천 하 도	에코막스 비아이, 바이오클린 실러 에코				
포 장	일액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5945-K

발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 150㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		-	60분	50분	40분	35분	30분	25분	20분	15분	15분
재도장 간격	최소	-	12시간	8시간	6시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3시간	3시간
	최대	-	5일	5일	5일	5일	5일	5일	5일	5일	5일
고 화 건 조		-	12시간	8시간	6시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3시간	3시간
주 수 시 간	본 도 장	-	1일	1일	1일	1일	1일	1일	1일	1일	1일
	부분도장	-	1일	1일	1일	1일	1일	1일	1일	1일	1일
가 사 시 간		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
보 존 년 한 (M)		-	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월
최대 내열온도		60℃ (비연속적)									

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5945H-K
발 행 일 : 2023년 1월

BIOCLEAN ECO COLOUR
(바이오클린 에코 칼러)

제품 소개

바이오클린 에코 칼러는 환경에 무해한 실리콘 중합체 방오 도료입니다. 도료 표면의 낮은 표면 장력으로 인해 수중생물의 부착을 방지하여, 오랜 시간 방오 성능을 발휘할 수 있습니다.

1. 친환경적이고 무해하며 위생적입니다.
2. 높은 부피 고형분.
3. 중금속과 독성성분이 포함되어 있지 않습니다.
4. 방오 성능이 오랜 기간 지속됩니다.
5. 시공이 용이합니다.

제품 정보

성 상	장기 내구성이 뛰어난 특수 실리콘 중합체 방오 도료				
용 도	해양구조물, 수중 구조물, 발전소 내 해양 구조물(흡입구, 거름막, 밸브 등)				
수 지 분 류	특수 실리콘 합성 중합체				
색 상	밝은 회색				
인 화 점	35.8℃				
부 피 고 형 분	80%± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	177 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	5.3 ㎡/ℓ [0.187 ℓ/㎡] 기준 건도막 150㎛				
습 도 막	94 – 160 ㎛				
건 도 막	75 – 150 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 150㎛)	온 도		5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조		50 분	40 분	30 분	20 분
	고 화 건 조		8 시간	6 시간	5 시간	4 시간
재도장 간격 (기준 건도막 150㎛)	최 소		8 시간	6 시간	5 시간	4 시간
	최 대		5 일	5 일	5 일	5 일
가 사 시 간			–	–	–	–
주 수 시 간	최 소		1 일	1 일	1 일	1 일
신 나	실리콘 신너				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 0 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 619 – 719 도료 토출압력 : 17.7 – 20.6 MPa 점도 : 10 – 15 Pa.s				
추 천 하 도	에코막스 비아이, 바이오클린 실러 에코				
포 장	일액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Sheet No. : 5945H-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 150㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		-	60분	50분	40분	35분	30분	25분	20분	15분	15분
재도장 간격	최소	-	12시간	8시간	6시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3시간	3시간
	최대	-	5일	5일	5일	5일	5일	5일	5일	5일	5일
고 화 건 조		-	12시간	8시간	6시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3시간	3시간
주 수 시 간	본 도 장	-	1일	1일	1일	1일	1일	1일	1일	1일	1일
	부분도장	-	1일	1일	1일	1일	1일	1일	1일	1일	1일
가 사 시 간		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
보 존 년 한 (M)		-	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월
최대 내열온도		60℃ (비연속적)									

표면처리
도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방
본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항
본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CMP BIOCLEAN PLUS
(씨엠피 바이오클린 플러스)

제품 소개

씨엠피 바이오클린 플러스는 3액형 실리콘 중합체 방오 도료입니다.

제품 정보

성 상	실리콘 중합체 방오 도료				
용 도	씨엠피 바이오클린 플러스 도장 시스템의 마감도료로 해안 정기선 또는 고속선용으로 적합				
수 지 분 류	실리콘 중합체				
혼 합 비	주제 : 경화제 : 경화촉진제 = 74.5 : 16.1 : 9.4 (부피비)				
색 상	레드 브라운 S				
인 화 점	주제 : 26.8 ℃, 경화제 : 26.8 ℃, 경화촉진제 : 25.1 ℃				
부피고형분	70% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	276 g/ℓ (EPA Method24), 295 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이론도포율	3.50 ㎡/ℓ [0.286 ℓ/㎡] 기준 건도막 200㎛				
습 도 막	214 - 286 ㎛				
건 도 막	150 - 200 ㎛				
건조시간 (기준 건도막 200㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표면건조	6 시간	4 시간	3 시간	2 시간
	고화건조	13 시간	8 시간	5 시간	3 시간
재도장 간격 (기준 건도막 200㎛)	최 소	-	-	-	-
	최 대	-	-	-	-
가 사 시 간		45 분	30 분	30 분	30 분
주 수 시 간	최 소	36 시간	30 시간	24 시간	18 시간
신 나	라박스 신나, 실리콘 신나 에이등 희석비 : 5%(0-5℃), 3%(6-10℃), 0%(10℃ 이상) (에피콘 신나, 에폭시 신나 에이는 세척용으로만 사용)				
도장방법	에어리스 스프레이, 붓				
도장조건	온도 : 최소 0 ℃ 습도 : 최대 30 ~ 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 519 - 721 도료 토출압력 : 최소 20.0 MPa				
추 천 하 도	씨엠피 바이오클린 에치비, 씨엠피 바이오클린 알, 씨엠피 바이오클린 알 플러스, 씨엠피 바이오클린 언더코트 플러스				
포 장	삼액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5981B-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 200㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		-	8시간	6시간	4시간	3.5시간	3시간	2.5시간	2시간	1시간	1시간
재도장 간격	최소	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	최대	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
고 화 건 조		-	19시간	13시간	8시간	6.5시간	5시간	4시간	3시간	2시간	2시간
주 수 시 간	본 도 장	-	46시간	36시간	30시간	27시간	24시간	21시간	18시간	16시간	14시간
	부분도장	-	46시간	36시간	30시간	27시간	24시간	21시간	18시간	16시간	14시간
가 사 시 간		-	45분	45분	30분	30분	30분	30분	30분	20분	20분
보 존 년 한 (M)		-	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		60℃ (비연속적)									

비 고 :
주제가 균일해질 때까지 교반기로 교반 후, 경화제 전체를 주제와 충분히 혼합합니다. 이후, 첨가제 투입하여 다시 교반 합니다.

표면처리
도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방
본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항
본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CMP BIOCLEAN HB
(씨엠피 바이오클린 에이치비)

제품 소개

씨엠피 바이오클린 에이치비는 3액형 실리콘 중합체 방오 도료입니다.

제품 정보

성 상	실리콘 중합체 방오 도료				
용 도	씨엠피 바이오클린 에이치비 도장 시스템의 마감도료로 해안 정기선 또는 고속선용으로 적합				
수 지 분 류	실리콘 중합체				
혼 합 비	주제 : 경화제 : 경화촉진제 = 75 : 19 : 6 (부피비)				
색 상	라이트 그레이 S, 레드 브라운 S				
인 화 점	주제 : 34.5 ℃, 경화제 : 26.8 ℃, 경화촉진제 : 25.1 ℃				
부 피 고 형 분	79% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	191 g/ℓ (EPA Method24), 223 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	3.95 ㎡/ℓ [0.253 ℓ/㎡] 기준 건도막 200㎛				
습 도 막	253 ㎛				
건 도 막	200 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 200㎛)	온 도		5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조		6 시간	4 시간	3 시간	2 시간
	고 화 건 조		13 시간	8 시간	5 시간	3 시간
재도장 간격 (기준 건도막 200㎛)	최 소		-	-	-	-
	최 대		-	-	-	-
가 사 시 간			45 분	30 분	30 분	30 분
주 수 시 간	최 소		36 시간	30 시간	24 시간	18 시간
신 나	라박스 신나, 실리콘 신나 에이 희석비 : 5%(0-5℃), 3%(6-10℃), 0%(10℃ 이상) (에피콘 신나, 에폭시 신나 에이는 세척용으로만 사용)				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓				
도 장 조 건	온도 : 최소 0 ℃ 습도 : 최대 30 ~ 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 519 - 721 도료 토출압력 : 최소 20.0 MPa				
추 천 하 도	씨엠피 바이오클린 알				
포 장	삼액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5982B-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 200㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		-	8시간	6시간	4시간	3.5시간	3시간	2.5시간	2시간	1.5시간	1.5시간
재도장 간격*)	최소	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	최대	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
고 화 건 조		-	19시간	13시간	8시간	6.5시간	5시간	4시간	3시간	2시간	2시간
주 수 시 간	본 도 장	-	46시간	36시간	30시간	27시간	24시간	21시간	18시간	16시간	14시간
	부분도장	-	46시간	36시간	30시간	27시간	24시간	21시간	18시간	16시간	14시간
가 사 시 간		-	45분	45분	30분	30분	30분	30분	30분	20분	20분
보 존 년 한 (M)		-	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		60℃ (비연속적)									

비 고 :

1. *) : 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.
2. 주제가 균일해질 때까지 교반기로 교반 후, 경화제 전체를 주제와 충분히 혼합합니다. 이후, 첨가제 투입하여 다시 교반 합니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5984-K
발 행 일 : 2023년 1월

CMP BIOCLEAN R
(씨엠피 바이오클린 알)

제품 소개

씨엠피 바이오클린 알은 일액형 실리콘 중합체 방오 도료입니다.

제품 정보

성 상	실리콘 중합체 방오 도료				
용 도	씨엠피 바이오클린 도장 시스템의 마감도료로서 해안 정기선 및 고속선용 러더와 프로펠라에 적합				
수 지 분 류	실리콘 중합체				
혼 합 비	-				
색 상	밝은 회색, 적갈색				
인 화 점	26.5 ℃				
부 피 고 형 분	65% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	325 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	3.25 ㎡/ℓ [0.308 ℓ/㎡] 기준 건도막 200㎛				
습 도 막	308 ㎛				
건 도 막	200 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 200㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	6 시간	3 시간	2 시간	1 시간
	고 화 건 조	14 시간	10 시간	7 시간	5 시간
재도장 간격* (기준 건도막 200㎛)	최 소	14 시간	10 시간	7 시간	5 시간
	최 대	-	-	-	-
가 사 시 간		-	-	-	-
주 수 시 간	최 소	24 시간	20 시간	14 시간	8 시간
신 나	라박스 신나, 실리콘 신나 에이 (에피콘 신나, 에폭시 신나 에이는 세척용으로만 사용)				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓				
도 장 조 건	온도 : 0 ~ 35 ℃ 습도 : 40 ~ 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 519 - 721 도료 토출압력 : 최소 20.0 MPa				
추 천 하 도	씨엠피 바이오클린 에스지-알,				
추 천 상 도	씨엠피 바이오클린 에이치비, 씨엠피 바이오클린 플러스				
포 장	일액형				

* 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Sheet No. : 5984-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 200㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		-	10시간	6시간	3시간	2.5시간	2시간	1.5시간	1시간	45분	
재도장 간격	최소	-	20시간	14시간	10시간	8.5시간	7시간	6시간	5시간	4시간	
	최대*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
고 화 건 조		-	20시간	14시간	10시간	8시간	7시간	6시간	5시간	4시간	
주 수 시 간	본 도 장	-	38시간	24시간	20시간	17시간	14시간	11시간	8시간	7시간	
	부분도장	-	38시간	24시간	20시간	17시간	14시간	11시간	8시간	7시간	
가 사 시 간		-	-	-	-	-	-	-	-	-	
보 존 년 한 (M)		-	18개월	18개월	18개월	18개월	18개월	18개월	18개월	18개월	
최대 내열온도		60℃ (비연속적)									

비 고 :
* : 재도장 간격 경우 실리콘 도료 후속 도장의 데이터이며, 5도 이하에서 적용 시 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

표면처리
도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방
본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항
본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5984C-K
발 행 일 : 2023년 1월

CMP BIOCLEAN R PLUS
(씨엠피 바이오클린 알 플러스)

제품 소개

씨엠피 바이오클린 알 플러스는 일액형 실리콘 중합체 방오 도료입니다.

제품 정보

성 상	실리콘 중합체 방오 도료				
용 도	씨엠피 바이오클린 도장 시스템의 방오도료로 외항선에 적합				
수 지 분 류	실리콘 중합체				
혼 합 비	-				
색 상	적갈색, 자색				
인 화 점	29.1 ℃				
부 피 고 형 분	65% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	311 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	3.25 ㎡/ℓ [0.308 ℓ/㎡] 기준 건도막 200㎛				
습 도 막	154 - 308 ㎛				
건 도 막	100 - 200 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 200㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	6 시간	3 시간	2 시간	1 시간
	고 화 건 조	14 시간	10 시간	7 시간	5 시간
재도장 간격 (기준 건도막 200㎛)	최 소	14 시간	10 시간	7 시간	5 시간
	최 대	-	-	-	-
가 사 시 간		-	-	-	-
주 수 시 간	최 소	36 시간	30 시간	24 시간	18 시간
신 나	라박스 신나, 실리콘 신나 에이 (에피콘 신나, 에폭시 신나 에이는 세척용으로만 사용)				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓				
도 장 조 건	온도 : 0 ~ 35 ℃ 습도 : 40 ~ 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 519 - 721 도료 토출압력 : 최소 20.0 MPa				
추 천 하 도	씨엠피 바이오클린 에스지-알,				
추 천 상 도	씨엠피 바이오클린 플러스				
포 장	일액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Sheet No. : 5984C-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 200㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		-	10시간	6시간	3시간	2.5시간	2시간	1.5시간	1시간	45분	
재도장 간격	최소	-	20시간	14시간	10시간	8.5시간	7시간	6시간	5시간	4시간	
	최대*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
고 화 건 조		-	20시간	14시간	10시간	8시간	7시간	6시간	5시간	4시간	
주 수 시 간	본 도 장	-	42시간	36시간	30시간	27시간	24시간	21시간	18시간	15시간	
	부분도장	-	42시간	36시간	30시간	27시간	24시간	21시간	18시간	15시간	
가 사 시 간		-	-	-	-	-	-	-	-	-	
보 존 년 한 (M)		-	18개월	18개월	18개월	18개월	18개월	18개월	18개월	18개월	
최대 내열온도		60℃ (비연속적)									

비 고 :

1. * : 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.
2. 재도장 간격 경우 실리콘 도료 후속 도장의 데이터이며, 5도 이하에서 적용 시 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.
3. 씨엠피 바이오클린 플러스 시스템의 타이코트는 씨엠피 바이오클린 알 프러스 자색 100㎛ x 1코트를 권장합니다.
4. 러더 및 프로펠러 상도는 씨엠피 바이오클리 알 플러스 적갈색 200㎛ x 1코트를 권장합니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5988B-K
발 행 일 : 2023년 1월

CMP BIOCLEAN SG-R
(씨엠피 바이오클린 에스지-알)

제품 소개

씨엠피 바이오클린 에스지-알은 씨엠피 바이오클린 시스템에 사용되는 이액형 에폭시 방청도료입니다.

제품 정보

성 상	변성 에폭시 도료				
용 도	씨엠피 바이오 클린 방오도료 시스템에 사용하는 프로펠러 및 러더용 하도 도료				
수 지 분 류	변성 에폭시 / 폴리아마이드 수지				
혼 합 비	주제 : 경화제 = 77 : 23 (부피비)				
색 상	회색				
인 화 점	주제 : 24.0 ℃, 경화제 : 25.5 ℃				
부 피 고 형 분	60% ± 2 %(시험방법 : ISO-3233)				
V O C	385 g/ℓ (EPA Method24), 447 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	6.00 ㎡/ℓ [0.167 ℓ/㎡] 기준 건도막100㎛				
습 도 막	167 ㎛				
건 도 막	100 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 100㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	7 시간	5.5 시간	4 시간	2.5 시간
	고 화 건 조	24 시간	18 시간	10 시간	8 시간
재 도 장 간 격 (기준 건도막 100㎛)	최 소	7 시간	6 시간	4 시간	3 시간
	최 대 *	-	-	-	-
가 사 시 간		18 시간	14 시간	7 시간	4 시간
신 나	에피콘 신나, 에폭시 신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓				
도 장 조 건	온도 : 최소 0 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 621, 623 도료 토출압력 : 14.7 - 17.7 MPa 점도 : 1.6 - 2.0 Pa·s				
추 천 하 도	반노 시리즈, 에피콘 비-100 프라이머 등				
추 천 상 도	씨엠피 바이오클린 알, 씨엠피 바이오클린 알 플러스				
포 장	이액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 5988B-K

발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 100㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		-	8시간	7시간	5.5시간	4.5시간	4시간	3시간	2.5시간	2시간	2시간
재도장 간격	최소	-	9시간	7시간	6시간	5시간	4시간	3.5시간	3시간	2시간	2시간
	최대*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
고 화 건 조		-	36시간	24시간	18시간	14시간	10시간	9시간	8시간	7시간	7시간
주 수 시 간	본 도 장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	부분도장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
가 사 시 간		-	21시간	18시간	14시간	10시간	7시간	5.5시간	4시간	3시간	2시간
보 존 년 한 (M)		-	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		60℃ (비연속적)									

비 고 :

1. * : 츄고쿠삼화페인츠 영업사무소에 문의하여 주십시오.
2. 씨엠피 바이오클린 에스지-알은 에폭시 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

Sheet No. : 6020A-K
발 행 일 : 2023년 1월

EPICON T-500 PRIMER H
(에피콘 티-500 프라이머 에이치)

제품 소개

에피콘 티-500 프라이머 에이치는 에폭시 수지와 경화제로 구성 된 도료로 경도, 부착력, 내마모성과 같은 물리적 성능이 우수할 뿐만 아니라 내수성, 석유제품, 원유, 알카리 및 약산 등에 대한 내화학성이 우수합니다. 석유제품 운반선 및 탱크내부에 도장하는 에피콘 티-500 시스템과 같이 사용되는 홀딩 프라이머 입니다.

제품 정보

성 상	에폭시 도료				
용 도	석유제품 운반선 탱크 내부의 홀딩 프라이머				
수 지 분 류	순수 에폭시				
혼 합 비	주제 : 경화제 = 73 : 27 (부피비)				
색 상	분홍색				
인 화 점	주제 : 13.0℃, 경화제 : 15.5℃				
부 피 고 형 분	35% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	578 g/ℓ (EPA Method24), 597 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	7.00 ㎡/ℓ [0.143 ℓ/㎡] 기준 건도막 50㎛				
습 도 막	143 ㎛				
건 도 막	50 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 50㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	120 분	90 분	40 분	20 분
	고 화 건 조	24 시간	16 시간	8 시간	4 시간
재도장 간격 (기준 건도막 50㎛)	최 소	24 시간	16 시간	12 시간	8 시간
	최 대 *	28 일	28 일	21 일	15 일
	최 대 **	10 일	10 일	7 일	5 일
가 사 시 간		24 시간	24 시간	16 시간	12 시간
신 나	에피콘 티-500 신나, 에폭시 신나 비, 에폭시 신나 디				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 719 도료 토출압력 : 8.8 - 11.8 MPa 점도 : 0.9 - 1.0 Pa·s				
추 천 하 도	세라본드 2000				
추 천 상 도	에피콘 티-500				
포 장	이액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Sheet No. : 6020A-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 50㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		-	-	120분	90분	60분	40분	30분	20분	15분	10분
재도장 간격	최소	-	-	24시간	16시간	14시간	12시간	10시간	8시간	6시간	5시간
	최대*	-	-	28일	28일	25일	21일	18일	15일	15일	15일
	최대**	-	-	10일	10일	8일	7일	6일	5일	4일	3일
고 화 건 조		-	-	24시간	16시간	12시간	8시간	6시간	4시간	3시간	2시간
주 수 시 간	본 도 장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	부분도장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
가 사 시 간		-	-	24시간	24시간	20시간	16시간	14시간	12시간	10시간	8시간
보 존 년 한 (M)		-	-	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		연속적: 60℃ / 비연속적: 75℃									

*** : 햇빛에 노출되지 않은 경우**
**** : 햇빛에 노출된 경우**

비 고 :
에피콘 티-500 프라이머 에이치는 에폭시 도료 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리
도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방
본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항
본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

EPICON T-500
(에피콘 티-500)

제품 소개

에피콘 티-500은 후도막형 에폭시 도료로 경도, 접착력, 내마모성과 같은 우수한 물리적 성능뿐만 아니라 청수, 염수, 석유제품, 원유, 알카리 및 약산 등 내화학성이 우수한 제품입니다. 본 제품은 탱크내부의 보호 도장용으로 COT PSPC 형식 승인 되었으며, 에어리스 스프레이로 코트당 70-160㎛의 건도막을 만들 수 있습니다.

제품 정보

성 상	후도막형 에폭시 탱크용 도료				
용 도	정유 탱크, 원유 탱크, 청수탱크, 식수탱크, 이동식 청수 탱크, 화물창, 용제탱크, 화학물 탱크 등.				
수 지 분 류	순수 에폭시				
혼 합 비	주제 : 경화제 = 78 : 22 (부피비)				
색 상	적갈색, 회색, 밝은회색, 백색				
인 화 점	주제 : 22.0℃, 경화제 : 21.0℃				
부 피 고 형 분	58% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	403 g/ℓ (EPA Method24), 436 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	4.64 ㎡/ℓ [0.215 ℓ/㎡] 기준 건도막 125㎛				
습 도 막	121 - 276 ㎛				
건 도 막	70 - 160 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 125㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	3.5 시간	2.5 시간	1.5 시간	30 분
	고 화 건 조	36 시간	24 시간	12 시간	6 시간
재도장 간격 (기준 건도막 125㎛)	최 소	36 시간	24 시간	12 시간	6 시간
	최 대 *	28 일	28 일	21 일	14 일
	최 대 * *	10 일	10 일	7 일	5 일
가 사 시 간		10 시간	7 시간	5 시간	3 시간
신 나	에피콘 티-500 신나, 에폭시 신나 비, 에폭시 신나 디				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 619, 621, 623 도료 토출압력 : 14.7 - 17.7 MPa 점도 : 1.0 - 1.8 Pa·s				
추 천 하 도	세라본드 2000, 에피콘 징크 리치 프라이머 B-2, 에피콘 티-500 프라이머 에이치등				
추 천 상 도	에피콘 티-500				
포 장	이액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 6025-K

발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 125㎛)

항목 \ 온도 (℃)		0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		-	3.5시간	2.5시간	2시간	1.5시간	1시간	30분	20분	15분
고 화 건 조		-	36시간	24시간	18시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4시간
재도장 간격	최소	-	36시간	24시간	18시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4시간
	최대*	-	28일	28일	28일	28일	28일	28일	28일	28일
	최대**	-	28일	28일	24일	21일	18일	14일	12일	10일
	최대***	-	10일	10일	9일	7일	6일	5일	4일	3일
주 수 시 간	본 도 장	-	20일	15일	10일	7일	7일	5일	5일	5일
	부분도장	-	15일	12일	9일	6일	5일	4일	4일	3일
임시침적 가능시간****		-	10일	8일	6일	5일	4일	3일	2일	2일
가 사 시 간		-	10시간	7시간	6시간	5시간	4시간	3시간	2시간	1.5시간
보 존 년 한 (M)		-	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		연속적: 60℃ / 비연속적: 75℃								

*** : 에피콘 티-500 프라이머 에이치와 에피콘 티-500 사이**
**** : 에피콘 티-500과 에피콘 티-500 사이(햇빛에 노출되지 않은 경우)**
***** : 에피콘 티-500과 에피콘 티-500 사이(외부에 노출된 경우)**
****** : 임시침적 가능시간은 원유탱크 테스트 또는 시운전을 위한 경우(최대 가능시간 : 7일)**

비 고 :
에피콘 티-500은 에폭시 도료 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리
도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방
본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항
본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

EPICON T-800
(에피콘 티-800)

제품 소개

에피콘 티-800은 후도막형 페놀 에폭시 도료로 경도, 접착력, 내마모성과 같은 물리적 성능이 우수할 뿐만 아니라 염수, 청수, 석유제품, 원유, 알카리 및 여러 종류의 산 등에 견딜 수 있는 내화학성이 우수한 제품입니다. 본 제품은 탱크내부의 보호 도장용으로 적합하며, 에어리스 스프레이로 코트당 75-160㎛의 건도막을 만들 수 있습니다.

제품 정보

성 상	후도막형 페놀 에폭시계 탱크 도료				
용 도	유제품 탱크, 원유 탱크, 화학물 탱크 등.				
수 지 분 류	페놀 에폭시				
혼 합 비	주제 : 경화제 = 84 : 16 (부피비)				
색 상	회색, 밝은회색, 적갈색				
인 화 점	주제 : 26.2℃, 경화제 : 12.0℃				
부 피 고 형 분	65%± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	359 g/ℓ (EPA Method24), 385 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	5.20 ㎡/ℓ [0.192 ℓ/㎡] 기준 건도막 125㎛				
습 도 막	115 - 246 ㎛				
건 도 막	75 - 160 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 125㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	-	2.5 시간	1.5 시간	0.5 시간
	고 화 건 조	-	24 시간	12 시간	6 시간
재도장 간격 (기준 건도막 125㎛)	최 소	-	24 시간	16 시간	14 시간
	최 대 *	-	28 일	21 일	14 일
	최 대 * *	-	10 일	7 일	5 일
가 사 시 간			7 시간	5 시간	3 시간
신 나	에피콘 티-800 신나, 에폭시 신나 비, 에폭시 신나 디				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 10 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 619, 621,623 도료 토출압력 : 14.7 - 17.7 MPa 점도 : 1.0 - 1.8 Pa·s				
추 천 하 도	세라본드 2000, 에피콘 티-800 등				
추 천 상 도	에피콘 티-800				
포 장	이액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 6037-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 125㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		–	–	–	2.5시간	2시간	1.5시간	1시간	30분	20분	15분
고 화 건 조		–	–	–	24시간	18시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4시간
재도장 간격	최소	–	–	–	24시간	18시간	16시간	15시간	14시간	12시간	8시간
	최대*	–	–	–	28일	24일	21일	18일	14일	12일	10일
	최대**	–	–	–	10일	8일	7일	6일	5일	4일	3일
주 수 시 간	본 도 장	–	–	–	20일	15일	10일	7일	6일	5일	4일
	부분도장	–	–	–	12일	10일	7일	6일	5일	4일	3일
임시침적 가능시간***		–	–	–	8일	6일	5일	4일	3일	2일	2일
가 사 시 간		–	–	–	7시간	6시간	5시간	4시간	3시간	2시간	1.5시간
보 존 년 한 (M)		–	–	–	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		연속적: 60℃ / 비연속적: 75℃ (10일이내)									

*** : 햇빛에 노출되지 않은 경우**
**** : 외부에 노출된 경우**
***** : 임시침적 가능시간은 탱크 테스트 또는 시운전을 위한 경우(최대 가능시간 : 7일)**

비 고 :
에피콘 티-800은 에폭시 도료 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리
도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방
본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항
본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

Sheet No. : 6037B-K
발 행 일 : 2023년 1월

EPICON T-800 QD
(에피콘 티-800 큐디)

제품 소개

에피콘 티-800 큐디는 후도막형 페놀 에폭시 도료로 경도, 접착력, 내마모성과 같은 물리적 성능이 우수할 뿐만 아니라 염수, 청수, 석유제품, 원유, 알카리 및 여러 종류 산 등에 견딜 수 있는 내화학성이 우수한 제품입니다. 본 제품은 탱크내부의 보호 도장용으로 적합한 동절기용 제품으로, 에어리스 스프레이로 코트당 75-160㎛의 건도막을 만들 수 있습니다.

제품 정보

성 상	후도막형 페놀 에폭시계 탱크 도료
용 도	유제품 탱크, 원유 탱크, 화학물 탱크 등.
수 지 분 류	페놀 에폭시
혼 합 비	주제 : 경화제 = 84 : 16 (부피비)
색 상	회색, 밝은회색, 적갈색
인 화 점	주제 : 26.2 ℃, 경화제 : 15.0 ℃
부 피 고 형 분	65% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)
V O C	359 g/ℓ (EPA Method24), 404 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)
이 론 도 포 율	5.20 ㎡/ℓ [0.192 ℓ/㎡] 기준 건도막 125㎛
습 도 막	115 - 246 ㎛
건 도 막	75 - 160 ㎛
건 조 시 간 (기준 건도막 125㎛)	온 도 5℃ 10℃ 20℃ 표 면 건 조 3.5 시간 2 시간 1 시간 고 화 건 조 24 시간 20 시간 8 시간
재도장 간격 (기준 건도막 125㎛)	최 소 24 시간 20 시간 16 시간 최 대 * 28 일 21 일 14 일 최 대 ** 10 일 10 일 7 일
가 사 시 간	8 시간 6 시간 3 시간
신 나	에피콘 티-800 신나, 에폭시 신나 비, 에폭시 신나 디
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라
도 장 조 건	온도 : 최소 5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 619, 621,623 도료 토출압력 : 14.7 - 17.7 MPa 점도 : 1.0 - 1.8 Pa·s
추 천 하 도	세라본드 2000, 에피콘 티-800 큐디 등
추 천 상 도	에피콘 티-800
포 장	이액형

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 6037B-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 125㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		–	–	3.5시간	2시간	1.5시간	1시간	40분	–	–	–
고 화 건 조		–	–	24시간	20시간	12시간	8시간	7시간	–	–	–
재도장 간격	최소	–	–	24시간	20시간	17시간	16시간	15시간	–	–	–
	최대*	–	–	28일	21일	17일	14일	12일	–	–	–
	최대**	–	–	10일	10일	8일	7일	6일	–	–	–
주 수 시 간	본 도 장	–	–	20일	15일	10일	7일	6일	–	–	–
	부분도장	–	–	15일	12일	8일	6일	5일	–	–	–
임시침적 가능시간***		–	–	8일	6일	5일	4일	4일	–	–	–
가 사 시 간		–	–	8시간	6시간	4시간	3시간	2시간	–	–	–
보 존 년 한 (M)		–	–	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	–	–	–
최대 내열온도		연속적: 60℃ / 비연속적: 75℃ (10일이내)									

*** : 햇빛에 노출되지 않은 경우**
**** : 외부에 노출된 경우**
***** : 임시침적 가능시간은 탱크 테스트 또는 시운전을 위한 경우(최대 가능시간 : 7일)**

비 고 :
에피콘 티-800 큐디는 에폭시 도료 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리
도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방
본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항
본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

PERMAX No.3300
(퍼막스 No.3300)

제품 소개

퍼막스 No.3300은 유리박편과 에폭시수지로 구성된 도료로 경도, 접착력, 내마모성과 같은 우수한 물리적 성능뿐만 아니라 염수, 청수, 원유, 알카리 및 약산 등 내화학성이 우수합니다. 주로 마찰부위, 침수부위 또는 탱크내부 보호용으로 사용됩니다.

제품 정보

성 상	에폭시/유리박편 마스틱 도료				
용 도	선체 외판, 해양구조물의 침수부위 및 해수 마찰 부위				
혼 합 비	주제 : 경화제 = 77 : 23 (부피비)				
색 상	밝은회색, 적갈색				
인 화 점	주제 : 32.0 ℃, 경화제 : 28.0 ℃				
부피고형분	80% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	241 g/ℓ (EPA Method24), 302 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이론도포율	3.20 ㎡/ℓ [0.312 ℓ/㎡] 기준 건도막 250㎛				
습 도 막	250 – 625 ㎛				
건 도 막	200 – 500 ㎛				
건조시간 (기준 건도막 250㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표면건조	7 시간	4 시간	2.5시간	1.5 시간
	고화건조	24 시간	13 시간	7 시간	5 시간
재도장간격 (기준 건도막 250㎛)	최 소	24 시간	13 시간	7 시간	5 시간
	최 대	7일	7일	7일	7일
가사시간		8 시간	5 시간	3 시간	2 시간
신 나	에피콘 신나, 에폭시 신나 에이				
도장방법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도장조건	온도 : 최소 -5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 경우 에어리스 건 : GRACO ZINC GUN (208~663) 등 팁 사이즈 : GRACO Ball Tip No. 205~723 또는 621, 623 도료 토출압력 : 14.7 – 19.7 MPa 점도 : 1.5 – 2.0 Pa.s				
추천하도	–				
추천상도	반노 시리즈, 반노 1500 알 제트, 에피콘 마린 에이치비 등				
포 장	이액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 6060-K

발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 250㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		15시간	10시간	7시간	4시간	3시간	2.5시간	2시간	1.5시간	1시간	1시간
재도장 간격	최소	60시간	36시간	24시간	13시간	10시간	7시간	6시간	5시간	4시간	3시간
	최대 *)	7일	7일	7일	7일	7일	7일	7일	7일	7일	7일
고 화 건 조		60시간	36시간	24시간	13시간	10시간	7시간	6시간	5시간	4시간	3시간
주 수 시 간	본 도 장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	부분도장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
부분도장 가능시간		60시간	36시간	24시간	13시간	10시간	7시간	6시간	5시간	4시간	3시간
가 사 시 간		15시간	11시간	8시간	5시간	4시간	3시간	2.5시간	2시간	1시간	1시간
보 존 년 한 (M)		12개월	12개원	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		150℃									

비 고 :

1 *) : 츄고쿠삼화페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

2. 퍼막스3300 은 에폭시 도료 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.

만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 6072-K
발 행 일 : 2023년 8월

CLEANKEEP 5000
(클린킵 5000)

제품 소개

클린킵 5000은 식수 탱크 보호용 무용제 에폭시 도료입니다. 용제 및 중금속을 함유하고 있지 않으며, 범용적으로 사용되는 에어리스 스프레이로 제품 시공이 가능합니다.

제품 정보

성 상	무용제 에폭시 도료				
용 도	청수탱크, 식수탱크, 이동식 식수탱크				
수 지 분 류	무용제 에폭시				
혼 합 비	주제 : 경화제 = 81 : 19 (부피비)				
색 상	크림, 밝은회색, 밝은 청색				
인 화 점	주제 : 135.0℃, 경화제 : 126.0℃				
부피고형분	100% (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	60 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이론도포율	3.33 ㎡/ℓ [0.300 ℓ/㎡] 기준 건도막 300㎛				
습 도 막	300 ㎛				
건 도 막	300 ㎛				
건조시간 (기준 건도막 300㎛)	온 도	10℃	20℃	30℃	40℃
	표면건조	45 시간	18 시간	11 시간	8 시간
	고화건조	96 시간	32 시간	24 시간	18 시간
재도장간격 (기준 건도막 300㎛)	최 소	96 시간	32 시간	24 시간	18 시간
	최 대	14 일	14 일	14 일	12 일
가 사 시 간		1.5 시간	1 시간	45 분	20 분
신 나	에피콘 신나, 에폭시 신나 에이 (세척용)				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 10 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 경우 팁 사이즈 : GRACO 619 - 721 도료 토출 압력 : 23.5 - 33.4 MPa 점도 : 3.0 - 4.0 Pa·s				
추 천 하 도	클린킵 5000 홀딩 프라이머등				
추 천 상 도	-				
포 장	이액형				

비 고 :

1. 음용수 품질 시험에 의해 다음과 같이 인증되었습니다.
- SS375 : 1994 - SINGAPORE, - Ministry of Health Circular No.102 / 78 : 2001 - ITALY,
- Hiroshima City Research Laboratory of Public Health - Japan
- NSF / ANSI / CAN 61 Drinking Water System Components - Health Effects. *Detail information is described in the following URL.
https://www.nsf.org/certified-products-systems

2. 도료가 완전히 경화 된 후 탱크가 사용되기 전 탱크 클리닝이 필요합니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

기술 자료 (기준 건도막 300㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		–	–	–	45시간	26시간	18시간	14시간	11시간	10시간	8시간
재도장 간격	최소	–	–	–	96시간	55시간	32시간	26시간	24시간	20시간	18시간
	최대	–	–	–	14일	14일	14일	14일	14일	12일	12일
고 화 건 조		–	–	–	96시간	55시간	32시간	26시간	24시간	20시간	18시간
주 수 시 간	본 도 장	–	–	–	15일	10일	7일	6일	5일	4일	3일
	부분도장	–	–	–	15일	10일	7일	6일	5일	4일	3일
부분도장 가능시간		–	–	–	96시간	55시간	32시간	26시간	24시간	20시간	18시간
가 사 시 간		–	–	–	90분	70분	60분	50분	45분	30분	20분
보 존 년 한 (M)		–	–	–	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		연속적: 60℃ / 비연속적: 75℃									

비 고 :

1. 가사시간이 짧기 때문에, 필요한 양만큼 혼합하여 사용하십시오.
2. 동절기 사용 시, 도료 온도 및 시공 탱크의 온도 유지를 위해 히터 사용을 추천합니다.
3. 클린킵 5000은 에폭시 도료 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 6072B-K
발 행 일 : 2023년 8월

CLEANKEEP 5000 QD
(클린킵 5000 큐디)

제품 소개

클린킵 5000 큐디는 식수 탱크 보호용 무용제 에폭시 도료입니다. 용제 및 중금속을 함유하고 있지 않으며, 범용적으로 사용되는 에어리스 스프레이로 제품 시공이 가능한 동절기용 제품입니다.

제품 정보

성 상	무용제 에폭시 도료				
용 도	청수탱크, 식수탱크, 이동식 식수탱크				
수 지 분 류	무용제 에폭시				
혼 합 비	주제 : 경화제 = 79 : 21 (부피비)				
색 상	크림, 밝은회색				
인 화 점	주제 : 160.0 ℃, 경화제 : 125.0 ℃				
부피고형분	100% (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	52 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이론도포율	3.33 ㎡/ℓ [0.300 ℓ/㎡] 기준 건도막 300㎛				
습 도 막	300 ㎛				
건 도 막	300 ㎛				
건조시간 (기준 건도막 300㎛)	온 도	5℃	10℃	15℃	20℃
	표면건조	40 시간	20 시간	14 시간	9 시간
	고화건조	72 시간	36 시간	28 시간	22 시간
재도장간격 (기준 건도막 300㎛)	최 소	72 시간	36 시간	22 시간	22 시간
	최 대	10 일	10 일	10 일	10 일
가 사 시 간		1.5 시간	45 분	40 분	30 분
신 나	에피콘 신나, 에폭시 신나 에이 (세척용)				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 경우 팁 사이즈 : GRACO 419 - 721 도료 토출 압력 : 23.5 - 33.4 MPa 점도 : 3.0 - 4.0 Pa·s				
추 천 하 도	클린킵 5000 홀딩 프라이머등				
추 천 상 도	-				
포 장	이액형				

비 고 :

1. 음용수 품질 시험에 의해 다음과 같이 인증되었습니다.
- SS375 : 1994 - SINGAPORE, - Ministry of Health Circular No.102 / 78 : 2001 - ITALY,
- Hiroshima City Research Laboratory of Public Health - Japan
- NSF / ANSI / CAN 61 Drinking Water System Components - Health Effects. *Detail information is described in the following URL.
https://www.nsf.org/certified-products-systems

2. 도료가 완전히 경화 된 후 탱크가 사용되기 전 탱크 클리닝이 필요합니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Sheet No. : 6072B-K
발 행 일 : 2023년 8월

기술 자료 (기준 건도막 300㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		–	–	40시간	20시간	14시간	9시간	–	–	–	–
재도장 간격	최소	–	–	72시간	36시간	28시간	22시간	–	–	–	–
	최대	–	–	10일	10일	10일	10일	–	–	–	–
고 화 건 조		–	–	72시간	36시간	28시간	22시간	–	–	–	–
주 수 시 간	본 도 장	–	–	15일	10일	7일	6일	–	–	–	–
	부분도장	–	–	15일	10일	7일	6일	–	–	–	–
부분도장 가능시간		–	–	72시간	36시간	28시간	22시간	–	–	–	–
가 사 시 간		–	–	90분	45분	40분	30분	–	–	–	–
보 존 년 한 (M)		–	–	12개월	12개월	12개월	12개월	–	–	–	–
최대 내열온도		연속적: 60℃ / 비연속적: 75℃									

비 고 :

1. 가사시간이 짧기 때문에, 필요한 양만큼 혼합하여 사용하십시오.
2. 동절기 사용 시, 도료 온도 및 시공 탱크의 온도 유지를 위해 히터 사용을 추천합니다.
3. 클린킵 5000은 에폭시 도료 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 6075-K
발 행 일 : 2023년 8월

CLEANKEEP 5000 HOLDING PRIMER
(클린킵 5000 홀딩 프라이머)

제품 소개

클린킵 5000 홀딩 프라이머는 에폭시 수지와 경화제로 구성 된 도료로 경도, 접착력, 내마모성과 같은 물리적 성능 및 내수성이 우수한 제품입니다. 청수탱크 및 식수 탱크내부에 적용되는 클린킵 5000 도장 시 사용되는 홀딩 프라이머 입니다.

제품 정보

성 상	에폭시 홀딩 프라이머				
용 도	청수 및 식수 탱크 내부의 홀딩 프라이머				
수 지 분 류	에폭시				
혼 합 비	주제 : 경화제 = 71.5 : 28.5 (부피비)				
색 상	분홍				
인 화 점	주제 : 35.5℃, 경화제 : 32.0℃				
부피고형분	44% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	475 g/ℓ (EPA Method24), 540 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이론도포율	8.80 ㎡/ℓ [0.151 ℓ/㎡] 기준 건도막 50㎛				
습 도 막	114 ㎛				
건 도 막	50 ㎛				
건조시간 (기준 건도막 50㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	40℃
	표면건조	3 시간	90 분	40 분	10 분
	고화건조	18 시간	8 시간	4 시간	1 시간
재도장간격	최 소	18 시간	8 시간	4 시간	1 시간
	최 대	15 일	15 일	15 일	15 일
가 사 시 간		24 시간	12 시간	8 시간	3 시간
신 나	에폭시 신나 아이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 경우 팁 사이즈 : GRACO 719 도료 토출압력 : 8.8 - 11.8 MPa 점도 : 0.9 - 1.0 Pa·s				
추천하도*	에피콘 징크 리치 프라이머 B-2, 세라본드 2000 등				
추 천 상 도	클린킵 5000				
포 장	이액형				

비 고 :

1. 음용수 품질 시험에 의해 다음과 같이 인증되었습니다.

- NSF / ANSI / CAN 61 Drinking Water System Components - Health Effects. *Detail information is described in the following URL.
  https://www.nsf.org/certified-products-systems

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Sheet No. : 6075-K
발 행 일 : 2023년 8월

기술 자료 (기준 건도막 50㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		-	-	180분	90분	60분	40분	30분	20분	15분	10분
재도장 간격	최소	-	-	18시간	8시간	5시간	4시간	3시간	2시간	1.5시간	1시간
	최대*	-	-	28일	28일	28일	28일	28일	28일	28일	28일
	최대**	-	-	15일	15일	15일	15일	15일	15일	15일	15일
고 화 건 조		-	-	18시간	8시간	5시간	4시간	3시간	2시간	1.5시간	1시간
주 수 시 간	본 도 장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	부분도장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
가 사 시 간		-	-	24시간	12시간	9시간	8시간	7시간	6시간	4시간	3시간
보 존 년 한 (M)		-	-	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		연속적: 60℃ / 비연속적: 75℃									

*** : 햇빛에 노출되지 않은 경우**
**** : 햇빛에 노출된 경우**

비 고 :
클린킵 5000 홀딩 프라이머는 에폭시 도료 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리
도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방
본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항
본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

Sheet No. : 6135G-K
발 행 일 : 2023년 1월

BISCON HB-NT L
(비스콘 에이치비-엔티 엘)

제품 소개

비스콘 에이치비-엔티 엘는 에폭시 타입 도료로 경도, 접착력, 내마모성과 같은 우수한 물리적 성능뿐만 아니라 염수, 청수, 원유 등에 대한 내화학성이 우수한 제품입니다.

제품 정보

성 상	에폭시 타입 도료				
용 도	선창, 거주구 내.외부, 보이드 탱크, 코퍼댐, 엔진룸, 파이프 라인 및 철구조물 등				
수 지 분 류	에폭시				
혼 합 비	주제 : 경화제 = 85 : 15 (부피비)				
색 상	회색, 흑색, 백색, 적갈색, 녹색, 기타색				
인 화 점	주제 : 23.5℃, 경화제 : 23.0℃				
부 피 고 형 분	57%± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	432 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	3.80 ㎡/ℓ [0.263 ℓ/㎡] 기준 건도막 150㎛				
습 도 막	175 - 439 ㎛				
건 도 막	100 - 250 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 150㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	4.5 시간	3.5 시간	2.5 시간	1.5 시간
	고 화 건 조	44 시간	27 시간	17 시간	12 시간
재 도 장 간 격 (기준 건도막 150㎛)	최 소	44 시간	27 시간	17 시간	12 시간
	최 대	-	-	-	-
가 사 시 간		24 시간	14 시간	8 시간	5 시간
신 나	에피콘 신나, 에폭시 신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 경우 팁 사이즈 : GRACO 419 - 623 도료 토출압력 : 14.7 - 17.7 MPa 점도 : 1.5 - 2.0 Pa·s				
추 천 하 도	세라본드 2000, 에피콘 징크 리치 프라이머 B-2등				
추 천 상 도	에피콘 마린 에이치비등				
포 장	이액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Sheet No. : 6135G-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 150㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		–	–	4.5시간	3.5시간	3시간	2.5시간	2시간	1.5시간	1.2시간	1시간
재도장 간격	최소	–	–	44시간	27시간	21시간	17시간	14시간	12시간	10시간	8시간
	최대	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
고 화 건 조		–	–	44시간	27시간	21시간	17시간	14시간	12시간	10시간	8시간
주 수 시 간	본 도 장	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	부분도장	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
부분도장가능시간		–	–	44시간	27시간	21시간	17시간	14시간	12시간	10시간	8시간
가 사 시 간		–	–	24시간	14시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4시간	3시간
보 존 년 한 (M)		–	–	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		비연속적 100℃									

비 고 :
비스콘 에이치비-엔티엘은 에폭시 도료 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리
도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방
본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다. 만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항
본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 6135L-K
발 행 일 : 2023년 1월

BISCON HB-NT L QD
(비스콘 에이치비-엔티 엘 큐디)

제품 소개

비스콘 에이치비-엔티 엘 큐디는 저온 경화성이 좋은 에폭시 타입의 동절기용 도료로 경도, 접착력, 내마모성과 같은 우수한 물리적 성능뿐만 아니라 염수, 청수, 원유 등에 대한 내화학성이 우수한 제품입니다.

제품 정보

성 상	에폭시 타입 도료
용 도	선창, 거주구 내.외부, 보이드 탱크, 코퍼댐, 엔진룸, 파이프 라인 및 철구조물 등
수 지 분 류	에폭시
혼 합 비	주제 : 경화제 = 85 : 15 (부피비)
색 상	회색, 흑색, 백색, 적갈색, 녹색, 기타색
인 화 점	주제 : 23.5℃, 경화제 : 23.0℃
부 피 고 형 분	57% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)
V O C	428 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)
이 론 도 포 율	3.80 ㎡/ℓ [0.263 ℓ/㎡] 기준 건도막 150㎛
습 도 막	175 - 439 ㎛
건 도 막	100 - 250 ㎛
건 조 시 간 (기준 건도막 150㎛)	온 도 5℃ 10℃ 20℃ 30℃ 표 면 건 조 2.5 시간 2 시간 1.5 시간 - 고 화 건 조 20 시간 16 시간 14 시간 -
재 도 장 간 격 (기준 건도막 150㎛)	최 소 20 시간 16 시간 14 시간 - 최 대 - - - -
가 사 시 간	20 시간 12 시간 6 시간 -
신 나	에피콘 신나, 에폭시 신나 에이
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라
도 장 조 건	온도 : 최소 -5 ~ 20 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 경우 팁 사이즈 : GRACO 419 - 623 도료 토출압력 : 14.7 - 17.7 MPa 점도 : 1.5 - 2.0 Pa·s
추 천 하 도	세라본드 2000, 에피콘 징크 리치 프라이머 B-2등
추 천 상 도	에피콘 마린 에이치비등
포 장	이액형

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Sheet No. : 6135L-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 150㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		8시간	5시간	2.5시간	2시간	1.7시간	1.5시간	-	-	-	-
재도장 간격	최소	40시간	33시간	20시간	16시간	15시간	14시간	-	-	-	-
	최대	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
고 화 건 조		40시간	33시간	20시간	16시간	15시간	14시간	-	-	-	-
주 수 시 간	본 도 장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	부분도장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
부분도장가능시간		40시간	33시간	20시간	16시간	15시간	14시간	-	-	-	-
가 사 시 간		36시간	24시간	20시간	12시간	10시간	6시간	-	-	-	-
보 존 년 한 (M)		12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	-	-	-	-
최대 내열온도		비연속적 100℃									

비 고 :
비스콘 에이치비-엔티엘 큐디는 에폭시 도료 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리
도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방
본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다. 만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항
본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 6141-K
발 행 일 : 2023년 1월

ECOMAX Bi
(에코막스 비아이)

제품 소개

에코막스 비아이는 후도막형 변성 에폭시 도료입니다.

특수 방오도료 시스템인 **[바이오 클린]**의 프라이머로 적합하고 하기와 같은 장점이 있습니다.

1. 우수한 방청성, 내염수성 및 내수성
2. 부착력 및 내마모성과 같은 우수한 물리적 특성
3. 후도막형 타입으로 도장횟수 절감가능
4. 에코막스 비아이의 상도로 바이오클린 적용가능

제품 정보

성 상	후도막형 변성 에폭시 도료				
용 도	플랜트, 수중 환경 철구조물, 콘크리트 언더코트용(수중환경)				
수 지 분 류	변성 에폭시				
혼 합 비	주제 : 경화제 = 82 : 18 (부피비)				
색 상	밝은회색, 회색				
인 화 점	주제 : 22.0℃, 경화제 : 22.5℃				
부 피 고 형 분	62% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	362 g/ℓ (EPA Method24), 402 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	2.07 ㎡/ℓ [0.484 ℓ/㎡] 기준 건도막 300㎛				
습 도 막	484 ㎛				
건 도 막	300 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 300㎛)	온 도	-	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	-	4 시간	3 시간	2 시간
	고 화 건 조	-	22 시간	16 시간	10 시간
재도장 간격 (기준 건도막 300㎛)	최 소	-	22 시간	16 시간	10 시간
	최 대	-	7 일	7 일	7 일
가 사 시 간		-	8 시간	6 시간	4 시간
신 나	에피콘 신나, 에폭시 신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 10 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 623, 723 도료 토출압력 : 14.7 - 17.7 MPa 점도 : 2.0 - 2.5 Pa·s				
추 천 하 도	에코막스 징크 프라이머, 세라본드 2000 등				
추 천 상 도	바이오클린 시리즈, 유니마린 시리즈, 플루오렉스 언더코트 이피, 플루오렉스 피니시 등				
포 장	이액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

기술 자료 (기준 건도막 300㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		–	–	–	4시간	3.5시간	3시간	2.5시간	2시간	1.5시간	1시간
재도장 간격	최소	–	–	–	22시간	18시간	16시간	12시간	10시간	8시간	7시간
	최대	–	–	–	7일	7일	7일	7일	7일	7일	7일
고 화 건 조		–	–	–	22시간	18시간	16시간	12시간	10시간	8시간	7시간
주 수 시 간	본 도 장	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	부분도장	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
부분도장 가능시간		–	–	–	22시간	18시간	16시간	12시간	10시간	8시간	7시간
가 사 시 간		–	–	–	8시간	7시간	6시간	5시간	4시간	3시간	2시간
보 존 년 한 (M)		–	–	–	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		100℃ (비연속적)									

비 고 :

1. 에코막스 비아이 큐디 경화제는 10℃ 이하에서 사용하십시오.
2. 에코막스 비아이는 에폭시 도료 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 6166G-K
발 행 일 : 2023년 1월

UMEGUARD SX
(우메가드 에스엑스)

제품 소개

우메가드 에스엑스는 표면 내성 에폭시계 도료입니다.
본 도료는 경도, 접착력, 내마모성과 같은 우수한 물리적 성능뿐만 아니라 염수, 청수, 원유에 대한 내화학성이 우수한 제품입니다.

제품 정보

성 상	표면 내성 방청용 프라이머 및 상도도료				
용 도	선창, 거주구 내/외부, 데크, 보이드, 코퍼댐, 엔진룸, 파이프 라인 및 철구조물 등				
수 지 분 류	에폭시				
혼 합 비	주제 : 경화제 = 85 : 15 (부피비)				
색 상	회색, 흑색, 백색, 적갈색, 녹색, 등				
인 화 점	주제 : 23.5℃, 경화제 : 23.0℃				
부 피 고 형 분	57% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	432 g/ℓ (EPA Method24), 438 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	3.80 ㎡/ℓ [0.263 ℓ/㎡] 기준 건도막 150㎛				
습 도 막	175 - 439 ㎛				
건 도 막	100 - 250 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 150㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	4.5 시간	3.5 시간	2.5 시간	1.5 시간
	고 화 건 조	44 시간	27 시간	17 시간	12 시간
재도장 간격 (기준 건도막 150㎛)	최 소	44 시간	27 시간	17 시간	12 시간
	최 대	-	-	-	-
가 사 시 간		24 시간	14 시간	8 시간	5 시간
신 나	에피콘 신나, 에폭시 신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 419 - 623 도료 토출압력 : 14.7 - 17.7 MPa 점도 : 1.5 - 2.0 Pa·s				
추 천 하 도	세라본드 2000, 에피콘 징크 리치 프라이머 비-2 등				
추 천 상 도	반노 1500 알 제트, 에피콘 마린 에이치비, 유니마린 시리즈 등				
포 장	이액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 6166G-K

발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 150㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		–	–	4.5시간	3.5시간	3시간	2.5시간	2시간	1.5시간	1.2시간	1시간
재도장 간격	최소	–	–	44시간	27시간	21시간	17시간	14시간	12시간	10시간	8시간
	최대	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
고 화 건 조		–	–	44시간	27시간	21시간	17시간	14시간	12시간	10시간	8시간
주 수 시 간	본 도 장	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	부분도장	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
부분도장 가능시간		–	–	44시간	27시간	21시간	17시간	14시간	12시간	10시간	8시간
가 사 시 간		–	–	24시간	14시간	10시간	8시간	6시간	5시간	4시간	3시간
보 존 년 한 (M)		–	–	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도 (건도막)		비연속적: 100℃									

비 고 :

우메가드 에스엑스는 에폭시 도료 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.

만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 6166M-K
발 행 일 : 2023년 1월

UMEGUARD SX QD
(우메가드 에스엑스 큐디)

제품 소개

우메가드 에스엑스 큐디는 표면 내성 에폭시계 도료입니다.
본 도료는 경도, 접착력, 내마모성과 같은 우수한 물리적 성능뿐만 아니라 염수, 청수, 원유에 대한 내화학성이 우수한 제품으로, 저온 건조성이 우수합니다.

제품 정보

성 상	표면 내성 방청용 프라이머 및 상도도료
용 도	선창, 거주구 내/외부, 데크, 보이드, 코퍼댐, 엔진룸, 파이프라인 및 철구조물, 등
수 지 분 류	에폭시
혼 합 비	주제 : 경화제 = 85 : 15 (부피비)
색 상	회색, 흑색, 백색, 적갈색, 녹색, 등
인 화 점	주제 : 23.5℃, 경화제 : 23.0℃
부 피 고 형 분	57%± 2 (시험방법 : ISO-3233)
V O C	428 g/ℓ (EPA Method24), 438 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)
이 론 도 포 율	3.80 ㎡/ℓ [0.263 ℓ/㎡] 기준 건도막 150㎛
습 도 막	175 – 439 ㎛
건 도 막	100 – 250 ㎛
건 조 시 간 (기준 건도막 150㎛)	온도 5℃ 10℃ 20℃ 30℃ 표면건조 2.5 시간 2 시간 1.5 시간 – 고화건조 20 시간 16 시간 14 시간 –
재도장 간격 (기준 건도막 150㎛)	최소 20 시간 16 시간 14 시간 – 최대 – – – –
가 사 시 간	20 시간 12 시간 6 시간 –
신 나	에피콘 신나, 에폭시 신나 에이
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라
도 장 조 건	온도 : – 5 ~ 20℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 419 – 623 도료 토출 압력 : 14.7 – 17.7 MPa 점도 : 1.5 – 2.0 Pa·s
추 천 하 도	세라본드 2000, 에피콘 징크 리치 프라이머 B-2등
추 천 상 도	반노 1500 알 제트, 에피콘 마린 에이치비, 유니마린 시리즈 등
포 장	이액형

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Sheet No. : 6166M-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 150㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		8시간	5시간	2.5시간	2시간	1.7시간	1.5시간	-	-	-	-
재도장 간격	최소	40시간	33시간	20시간	16시간	15시간	14시간	-	-	-	-
	최대	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
고 화 건 조		40시간	33시간	20시간	16시간	15시간	14시간	-	-	-	-
주 수 시 간	본 도 장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	부분도장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
부분도장 가능시간		40시간	33시간	20시간	16시간	15시간	14시간	-	-	-	-
가 사 시 간		36시간	24시간	20시간	12시간	10시간	6시간	-	-	-	-
보 존 년 한 (M)		12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	-	-	-	-
최대 내열온도 (건도막)		100℃(비연속)									

비 고 :
우메가드 에스엑스 큐디는 에폭시 도료 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리
도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방
본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항
본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

Sheet No. : 6189G-K
발 행 일 : 2023년 1월

BANNOH 5000
(반노 5000)

제품 소개

반노 5000은 다목적 무용제 에폭시 프라이머로 물리적 성능과 방청성 매우 우수하여, 선박 내 대부분의 구역에 적용이 가능합니다.

제품 정보

성 상	무용제 에폭시 도료				
용 도	선체 외판부, 선체, 상부구조물, 발라스트 탱크 등의 방청도료				
수 지 분 류	에폭시 / 폴리아마이드 아민				
혼 합 비	주제 : 경화제 = 80 : 20 (부피비)				
색 상	밝은회색, 회색, 크림, 브라운, 기타색				
인 화 점	주제 : 141.0℃, 경화제 : 145.0℃				
부 피 고 형 분	95%± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	50 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	2.97 ㎡/ℓ [0.337 ℓ/㎡] 기준 건도막 320㎛				
습 도 막	105 - 337 ㎛				
건 도 막	100 - 320 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 320㎛)	온 도	15℃	20℃	25℃	30℃
	표 면 건 조	16 시간	9 시간	8 시간	5 시간
	고 화 건 조	28 시간	16 시간	13 시간	10 시간
재도장 간격 (기준 건도막 320㎛)	최 소	28 시간	16 시간	13 시간	10 시간
	최 대	14 일	14 일	14 일	14 일
가 사 시 간		90 분	80 분	70 분	60 분
신 나	에피콘 신나, 에폭시 신나 에이 (세척용)				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 10℃ (추천 15℃) 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 415 - 731 도료 토출압력 : 최소 23.5 MPa 점도 : 2.5 - 3.0 Pa·s				
추 천 하 도	세라본드 2000, 에피콘 징크 리치 프라이머 B-2 등				
추 천 상 도	반노 1500 알 제트, 에피콘 마린 에이치비, 유니마린 시리즈 등				
포 장	이액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 6189G-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 320㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		-	-	-	24시간	16시간	9시간	8시간	5시간	4시간	3시간
재도장 간격	최소	-	-	-	40시간	28시간	16시간	13시간	10시간	7시간	5시간
	최대*)	-	-	-	14일	14일	14일	14일	14일	14일	14일
고 화 건 조		-	-	-	40시간	28시간	16시간	13시간	10시간	7시간	5시간
주 수 시 간	본 도 장	-	-	-	6일	5일	4일	4일	3일	3일	3일
	부분도장	-	-	-	4일	4일	3일	3일	2일	2일	2일
	보수 터치업	-	-	-	3일	3일	2일	2일	1일	1일	1일
부분도장 가능시간		-	-	-	28시간	18시간	12시간	8시간	7시간	5시간	4시간
가 사 시 간		-	-	-	100분	90분	80분	70분	60분	50분	40분
보존년한(주제) / @ 25℃		18개월									
보존년한(경화제) / @ 25℃		24개월									
최대 내열온도 (건도막)		150℃									
최대 내열온도 (습도막)		연속적: 60℃ / 비연속적: 75℃									

*) 발라스트 탱크에 적용 할 경우

비 고 :

1. 가사시간이 짧기 때문에 필요한 양만 혼합하여 사용하십시오.
2. 저온에서 사용 시, 도료 및 시공부위에 히터 사용이 및 도료의 점도 조절을 위해 주제 및 경화제를 개별적으로 히팅 후 혼합이 필요 할 수 있습니다.
3. 반노 5000은 에폭시 도료 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 6189H-K
발 행 일 : 2023년 1월

BANNOH 5000 QD
(반노 5000 큐디)

제품 소개

반노 5000 큐디는 동절기용 다목적 무용제 에폭시 프라이머로 물리적 성능과 방청성 매우 우수하여, 선박 내 대부분의 구역에 적용이 가능합니다.

제품 정보

성 상	무용제 에폭시 도료				
용 도	선체 외판부, 선체, 상부구조물, 발라스트 탱크 등의 방청도료				
수 지 분 류	에폭시 / 폴리아마이드 아민				
혼 합 비	주제 : 경화제 = 80 : 20 (부피비)				
색 상	밝은회색, 회색, 크림, 브라운, 기타색				
인 화 점	주제 : 161.0℃, 경화제 : 119.0℃				
부 피 고 형 분	95% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	50 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	2.97 ㎡/ℓ [0.337 ℓ/㎡] 기준 건도막 320㎛				
습 도 막	105 - 337 ㎛				
건 도 막	100 - 320 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 320㎛)	온 도	5℃	10℃	15℃	20℃
	표 면 건 조	11 시간	6 시간	5 시간	4 시간
	고 화 건 조	22 시간	15 시간	10 시간	8 시간
재도장 간격 (기준 건도막 320㎛)	최 소	22 시간	15 시간	10 시간	8 시간
	최 대	14 일	14 일	14 일	14 일
가 사 시 간		60 분	50 분	40 분	30 분
신 나	에피콘 신나, 에폭시 신나 에이 (세척용)				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 0℃ (추천 5℃) 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 415 - 731 도료 토출압력 : 23.5 MPa 점도 : 2.5 - 3.0 Pa·s				
추 천 하 도	세라본드 2000, 에피콘 징크 리치 프라이머 B-2 등				
추 천 상 도	반노 1500 알 제트, 에피콘 마린 에이치비, 유니마린 시리즈 등				
포 장	이액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 6189H-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 320㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		-	18시간	11시간	6시간	5시간	4시간	-	-	-	-
재도장 간격	최소	-	30시간	22시간	15시간	10시간	8시간	-	-	-	-
	최대*)	-	14일	14일	14일	14일	14일	-	-	-	-
고 화 건 조		-	30시간	22시간	15시간	10시간	8시간	-	-	-	-
주 수 시 간	본 도 장	-	7일	6일	5일	4일	3일	-	-	-	-
	부분도장	-	4일	3일	3일	2일	2일	-	-	-	-
	보수 터치업	-	3일	2일	2일	1일	1일	-	-	-	-
부분도장 가능시간		-	30시간	20시간	14시간	9시간	7시간	-	-	-	-
가 사 시 간		-	70분	60분	50분	40분	30분	-	-	-	-
보존년한(주제) / @ 25℃		18개월									
보존년한(경화제) / @ 25℃		24개월									
최대 내열온도 (건도막)		150℃									
최대 내열온도 (습도막)		연속적: 60℃ / 비연속적: 75℃									

*) 발라스트 탱크에 적용 할 경우

비 고 :

1. 가사시간이 짧기 때문에 필요한 양만 혼합하여 사용하십시오.
2. 저온에서 사용 시, 도료 및 시공부위에 히터 사용이 및 도료의 점도 조절을 위해 주제 및 경화제를 개별적으로 히팅 후 혼합이 필요 할 수 있습니다.
3. 도료 혼합 후, 발열반응으로 인해 도료 온도가 상승 할 수 있습니다.
4. 반노 5000큐디는 에폭시 도료 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

Sheet No. : 6193A-K
발 행 일 : 2023년 1월

UMEGUARD SX HS
(우메가드 에스엑스 에이치에스)

제품 소개

우메가드 에스엑스 에이치에스는 표면 내성 변성 에폭시 도료입니다. 경도, 접착력, 내마모성과 같은 우수한 물리적 성능뿐만 아니라 염수 및 음극방식에 대한 저항성이 우수합니다.

제품 정보

성 상	변성 에폭시 방청 도료				
용 도	선체, 선창, 거주구 내/외부, 보이드, 코퍼댐, 엔진룸, 파이프라인 등과 같은 철구조물 방청용 및 보수도장용				
수 지 분 류	변성 에폭시				
혼 합 비	주제 : 경화제 = 81 : 19 (부피비)				
색 상	회색, 흑색, 적갈색, 녹색, 기타색				
인 화 점	주제 : 29.2 ℃, 경화제 : 27.2 ℃				
부 피 고 형 분	77% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	232 g/ℓ (EPA Method24), 444 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	5.13 ㎡/ℓ [0.19 ℓ/㎡] 기준 건도막 150㎛				
습 도 막	130 - 260 ㎛				
건 도 막	100 - 200 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 150㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	-	7 시간	3.5 시간	1.5 시간
	고 화 건 조	-	28 시간	12 시간	6 시간
재도장 간격 (기준 건도막 150㎛)	최 소	-	28 시간	12 시간	6 시간
	최 대	-	7 일	7 일	5 일
가 사 시 간		-	5 시간	3 시간	1.5 시간
신 나	에피콘 신나, 에폭시 신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 10 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 419-623 도료 토출압력 : 15 - 25 MPa 점도 : 1.5 - 2.0 Pa·s				
추 천 하 도	세라본드 2000, 에피콘 징크 리치 프라이머 비-2등				
추 천 상 도	반노 1500 알 제트, 에피콘 마린 에이치비, 유니마린 시리즈, 등				
포 장	이액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Sheet No. : 6193A-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 150㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		–	–	–	7시간	4시간	3.5시간	2시간	1.5시간	1.2시간	1시간
재도장 간격	최소	–	–	–	28시간	20시간	12시간	9시간	6시간	5시간	4시간
	최대	–	–	–	7일	7일	7일	7일	5일	5일	5일
고 화 건 조		–	–	–	28시간	20시간	12시간	9시간	6시간	5시간	4시간
주 수 시 간	본 도 장	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	부분도장	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
부분도장 가능시간		–	–	–	28시간	20시간	12시간	9시간	6시간	5시간	4시간
가 사 시 간		–	–	–	5시간	4시간	3시간	2시간	1.5시간	1.2시간	1시간
최대 내열온도 (건도막)		100℃									

비 고 :
우메가드 에스엑스 에이치에스는 에폭시 도료 특성상 자외선에 노출 시 초킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리
도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방
본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항
본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 6194A-K
발 행 일 : 2023년 1월

UMEGUARD SX HS QD
(우메가드 에스엑스 에이치에스 큐디)

제품 소개

우메가드 에스엑스 에이치에스 큐디는 표면 내성 변성 에폭시 도료입니다. 경도, 접착력, 내마모성과 같은 우수한 물리적 성능뿐만 아니라 염수 및 음극방식에 대한 저항성이 우수합니다.

제품 정보

성 상	변성 에폭시 방청 도료				
용 도	선체, 선창, 거주구 내/외부, 보이드, 코퍼댐, 엔진룸, 파이프라인 등과 같은 철구조물 방청용 및 보수도장용				
수 지 분 류	변성 에폭시				
혼 합 비	주제 : 경화제 = 81 : 19 (부피비)				
색 상	회색, 흑색, 적갈색, 녹색, 기타색				
인 화 점	주제 : 29.2℃, 경화제 : 27.2℃				
부 피 고 형 분	77% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	232 g/ℓ (EPA Method24), 444 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	5.13㎡/ℓ [0.19 ℓ/㎡] 기준 건도막 150㎛				
습 도 막	130 - 260 ㎛				
건 도 막	100 - 200 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 150㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	9 시간	4 시간	1.5 시간	-
	고 화 건 조	22 시간	12 시간	7 시간	-
재도장 간격 (기준 건도막 150㎛)	최 소	22 시간	12 시간	7 시간	-
	최 대	7 일	7 일	7 일	-
가 사 시 간		5 시간	3 시간	1.5 시간	-
신 나	에피콘 신나, 에폭시 신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : -5 ~ 20℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 419 - 623 도료 토출압력 : 15 - 25 MPa 점도 : 1.5 - 2.0 Pa·s				
추 천 하 도	세라본드 2000, 에피콘 징크 리치 프라이머 비-2 등				
추 천 상 도	반노 1500 알 제트, 에피콘 마린 에이치비, 유니마린 시리즈 등				
포 장	이액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Sheet No. : 6194A-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 150㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		18시간	14시간	9시간	4시간	2시간	1.5시간	-	-	-	-
재도장 간격	최소	50시간	36시간	22시간	12시간	10시간	7시간	-	-	-	-
	최대	7일	7일	7일	7일	7일	7일	-	-	-	-
고 화 건 조		50시간	36시간	22시간	12시간	10시간	7시간	-	-	-	-
주 수 시 간	본 도 장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	부분도장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
부분도장 가능시간		50시간	36시간	22시간	12시간	10시간	7시간	-	-	-	-
가 사 시 간		9시간	7시간	5시간	3시간	2시간	1.5시간	-	-	-	-
최대 내열온도 (건도막)		100℃									

비 고 :
우메가드 에스엑스 에이치에스 큐디는 에폭시 도료 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리
도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방
본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항
본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 6250-K
발 행 일 : 2023년 1월

GALBON S-HB
(갈본 에스-에이치비)

제품 소개

갈본 에스-에이치비는 엄선된 아연말과 에틸 실리케이트의 화합물로 이루어진 알코올계 무기질 아연말 도료로 내후성, 내유성, 내수성, 내염수성, 내용제성 및 방식성이 우수한 도료입니다. 최대 400℃ 까지의 내열성을 가지고 있으며 1회 도장으로 50-100 마이크론의 건조도막을 얻을 수 있습니다.

제품 정보

성 상	자체 경화형 알코올계 무기질 규산 아연말 도료
용 도	오일탱크, 용제탱크, 발라스트 탱크, 선체, 데크, 내열파이프, 선창, 기타 철구조물 보호용
혼 합 비	주제 : 파우더 = 70 : 30 (부피비), 25 : 75 (무게비)
색 상	회색
인 화 점	주제 : 14.5 ℃ 파우더 : ℃
부 피 고 형 분	60% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)
V O C	462 g/ℓ (EPA Method24), 490 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)
이 론 도 포 율	8.00 ㎡/ℓ [0.125 ℓ/㎡] 기준 건도막 75㎛
습 도 막	83 - 125 ㎛
건 도 막	50 - 75 ㎛
건 조 시 간 (기준 건도막 75㎛)	온 도 0℃ 5℃ 10℃ 20℃ 30℃ 표 면 건 조 90 분 40 분 30 분 20 분 10 분 고 화 건 조 9 시간 6 시간 5 시간 4 시간 3 시간
재도장간격/유기도료 (기준 건도막 75㎛)	최 소 120 시간 72 시간 32 시간 24 시간 18 시간 최 대 - - - - -
재도장간격/셀프 (기준 건도막 75㎛)	최 소 9 시간 6 시간 5 시간 4 시간 3 시간 최 대 - - - - -
가 사 시 간	18 시간 14 시간 10 시간 7 시간 5 시간
신 나	갈본 에스-에이치비 신나, 무기질 숍프라이머 신나 시리즈
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓(터치업용)
도 장 조 건	온도 : 0 - 50 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 경우 팁 사이즈 : GRACO 417, 419, 517, 519 도료 토출압력 : 9.8 MPa 점도 : 10 - 12 sec.(Ford Cup No.4)
추 천 하 도	갈본 에스피, 세라본드 2000등
추 천 상 도	당사제품 또는 동등제품 (무기질 아연말 도료, 에폭시 도료, 등)
포 장	이액형

* 카고 선적 또는 주수를 위한 필요 건조시간 (단, 도장 후 24시간 도막 건조 이후 수세가 필요)

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 6250-K

발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 75㎛, 습도 50%)

항목 \ 온도 (℃)				-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조				210분	90분	40분	30분	25분	20분	15분	10분	8분	5분
고 화 건 조				20시간	9시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3.5시간	3시간	2.5시간	2시간
유기도료	재도장 간격	최소	셀프	20시간	9시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3.5시간	3시간	2.5시간	2시간
			유기	10일	5일	3일	32시간	27시간	24시간	20시간	18시간	15시간	13시간
			유기(주수)	14일	14일	14일	10일	10일	7일	7일	7일	7일	7일
		최대	셀프	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			유기(주수)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			유기	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PC	재도장 간격	최소		-	32시간	24시간	20시간	18시간	16시간	13시간	10시간	8시간	7시간
		최대		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	주수시간	본도장*		-	10일	7일	3일	2.5일	2일	40시간	36시간	30시간	24시간
		부분도장*		-	10일	7일	3일	2.5일	2일	40시간	36시간	30시간	24시간
가 사 시 간				28시간	20시간	14시간	10시간	8시간	7시간	6시간	5시간	4시간	3시간
보 존 년 한 (M)				6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월
최대 내열온도				건조시 : 400℃, 침적시 : 60℃(연속적) / 75℃(비연속적)									

비 고 :

1. 산성 및 알칼리성 환경에 노출되지 않도록 주의합니다.
2. 주제를 교반 후, 파우더 전체 내용물을 조금씩 섞어가며 천천히 혼합합니다. 그런 다음 적절한 신나를 넣고 혼합합니다.
3. 침전을 예방하기 위해 사용하는 동안 천천히 지속적으로 저어줍니다.
4. 물이 혼합되지 않도록 주의합니다. 물은 점도상승과 굳어지는 원인이 됩니다.
5. 드라이 스프레이를 피하기 위해 스프레이 건은 소지와 적절한 거리를 유지합니다.
6. 습도가 50% 미만인 경우, 더 긴 경화시간이 필요합니다.
7. 유기 도료 후속도장 전, 미스트 코트가 고려됩니다.
8. 유기 상도를 적용할 경우, 갈본 에스-에이치비의 건도막은 50 - 100㎛으로 관리되어야 합니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.
본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.
당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다. 더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 6427-K
발 행 일 : 2023년 1월

EVAMAX 2000 F
(에바막스 2000 에프)

제품 소개

에바막스 2000 에프는 내마모성 안료, 에폭시 수지 및 폴리아마이드 수지로 구성 된 후도막형 에폭시 도료 입니다. 부착력, 경도, 내충격성, 내마모성, 방청성 및 내스크래치성이 우수하여 배의 외부 갑판 또는 선창부위 보호에 적합하며, 건조식품용 FDA 인증 제품 입니다.

제품 정보

성 상	내마모제가 함유된 후도막형 에폭시 도료				
용 도	선창				
수 지 분 류	에폭시 / 폴리 아마이드				
혼 합 비	주제 : 경화제 = 81 : 19 (부피비)				
색 상	밝은회색, 적갈색				
인 화 점	주제 : 32.8℃, 경화제 : 30.8℃				
부 피 고 형 분	78% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	223 g/ℓ (EPA Method24), 350 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	3.90㎡/ℓ [0.256ℓ/㎡] 기준 건도막 200㎛				
습 도 막	128 - 321 ㎛				
건 도 막	100 - 250 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 200㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	6 시간	4 시간	3 시간	2.5 시간
	고 화 건 조	24 시간	17 시간	7 시간	4 시간
재도장 간격 (기준 건도막 200㎛)	최 소	24 시간	17 시간	7 시간	4 시간
	최 대	10 일	10 일	10 일	10 일
가 사 시 간		2.5 시간	2 시간	1.5 시간	45 분
신 나	에피콘 신나, 에폭시 신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 -5℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 419 - 623 도료 토출압력 : 15 - 25 MPa 점도 : 1.5 - 2.0 Pa·s				
추 천 하 도	세라본드 2000 등				
추 천 상 도	-				
포 장	이액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 6427-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 200㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		22시간	12시간	6 시간	4 시간	3.5 시간	3 시간	2.5 시간	2.5 시간	2 시간	-
재도장 간격	최소	52시간	36시간	24 시간	17 시간	13 시간	7 시간	5 시간	4 시간	3 시간	-
	최대	10일	10일	10 일	10 일	10 일	10 일	10 일	10 일	10 일	-
화물 적하를 위한 건조 시간		37일	30일	25 일	12 일	7 일	5 일	5 일	4 일	3 일	-
고 화 건 조		52시간	36시간	24 시간	17 시간	13 시간	7 시간	5 시간	4 시간	3 시간	-
주 수 시 간	본 도 장	16일	12일	10 일	8 일	7 일	6 일	5 일	4 일	3 일	-
	부분도장	15일	11일	9 일	7 일	6 일	5 일	4 일	3 일	2 일	-
가 사 시 간		12시간	6시간	2.5 시간	2 시간	2 시간	1.5 시간	1 시간	45 분	30 분	-
보 존 년 한 (M)		12개월	12개월	12 개월	12 개월	12 개월	12 개월	12 개월	12 개월	12 개월	-
최대 내열온도(건도막)		비연속적: 100℃									

비 고 :

1. 저온(10℃ 이하)에서 경화 또는 침적 시, 도막 표면에 변색(백화)이 발생할 수 있으나 물성은 변하지 않습니다.
2. 하절기 가사시간을 주의합니다.
3. 에바막스 2000 에프는 에폭시 도료 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

SILICON HR PRIMER
(실리콘 에이치알 프라이머)

제품 소개

실리콘 에이치알 프라이머는 실리콘 수지와 경화촉진제로 구성된 실리콘 수지계 프라이머 입니다.

1. 우수한 내열성(최대 700℃)
2. 우수한 내후성
3. 우수한 작업성
4. 우수한 부착력

제품 정보

성 상	실리콘 수지 내열도료				
용 도	보일러, 엔진 실린더, 배기관 내부, 스토브, 오일버너 등의 프라이머				
수 지 분 류	실리콘 수지				
혼 합 비	주제 : 경화촉진제 = 100 : 1.53(부피비)				
색 상	백색				
인 화 점	주제 : 23.0 ℃ 경화촉진제 : 38.3℃				
부 피 고 형 분	41% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	527 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	16.40 ㎡/ℓ [0.061 ℓ/㎡] 기준 건도막 25㎛				
습 도 막	61 ㎛				
건 도 막	25 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 25㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	1 시간	50 분	30 분	20 분
	고 화 건 조	7 시간	5 시간	3 시간	1 시간
재도장 간격 (기준 건도막 25㎛)	최 소	24 시간	20 시간	16 시간	10 시간
	최 대	–	–	–	–
가 사 시 간		32 시간	28 시간	24 시간	16 시간
신 나	라박스 신나, 염화고무 / 아크리 신나, 실리콘신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓				
도 장 조 건	온도 : 최소 0 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 경우 팁 사이즈 : GRACO 415 도료 토출압력 : 8.8 – 11.8 MPa 점도 : 25 – 35 sec.(Ford Cup No. 4)				
추 천 하 도	–				
추 천 상 도	실리콘 에이치알 블랙, 실리콘 에이치알 실버등				
포 장	이액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 8032-K

발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 25㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		-	90분	60분	50분	40분	30분	25분	20분	15분	10분
재도장 간격	최소	-	28시간	24시간	20시간	18시간	16시간	13시간	10시간	8시간	6시간
	최대	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
고 화 건 조		-	10시간	7시간	5시간	4시간	3시간	2시간	1시간	0.8시간	0.6시간
주 수 시 간	본 도 장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	부분도장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
부분도장 가능시간		-	10시간	7시간	5시간	4시간	3시간	2시간	1시간	0.8시간	0.6시간
가 사 시 간		-	36시간	32시간	28시간	26시간	24시간	20시간	16시간	12시간	8시간
보 존 년 한 (M)		-	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		700℃									

비 고 :

1. 도막은 200℃에서 2시간 후 완전히 경화됩니다. 완전히 경화 될 때까지 갑자기 가열하지 않으며, 증기 파이프로 증기를 전달함으로써 서서히 가열합니다.
2. 건도막 125㎛ 미만 관리를 권장합니다.
3. 동력교반기로 주제를 균일하게 교반 후, 경화촉진제를 넣고 주제와 충분히 혼합합니다. 그런 다음 적절한 신나를 넣고 균일하게 혼합합니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 8033B-K
발 행 일 : 2023년 1월

SILICON HR BLACK
(실리콘 에이치알 블랙)

제품 소개

실리콘 에이치알 블랙은 실리콘 수지에 내열 안료가 함유된 실리콘 내열 도료 입니다.

1. 우수한 내열성 (최대 700℃)
2. 우수한 내후성
3. 우수한 작업성
4. 우수한 부착력

제품 정보

성 상	실리콘 수지 내열도료				
용 도	보일러, 엔진의 실린더, 배기관 내부, 냉각기, 스토브, 오일 버너 등				
수 지 분 류	실리콘 수지				
혼 합 비	주제 : 경화촉진제 = 100 : 1.42 (부피비)				
색 상	흑색				
인 화 점	주제 : 23.0℃ 경화촉진제 : 38.3℃				
부 피 고 형 분	34% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	571 g/ℓ (EPA Method24), 606 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	17.00 ㎡/ℓ [0.059 ℓ/㎡] 기준 건도막 20㎛				
습 도 막	44 - 74 ㎛				
건 도 막	15 - 25 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 20㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	1 시간	50 분	30 분	20 분
	고 화 건 조	7 시간	5 시간	3 시간	1 시간
재도장 간격 (기준 건도막 20㎛)	최 소	24 시간	20 시간	16 시간	10 시간
	최 대	-	-	-	-
가 사 시 간		32 시간	28 시간	24 시간	16 시간
신 나	라박스 신나, 실리콘신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓				
도 장 조 건	온도 : 최소 0 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 경우 팁 사이즈 : GRACO 415 도료 토출압력 : 8.8 - 11.8 MPa 점도 : 25 - 35 sec.(Ford Cup No. 4)				
추 천 하 도	실리콘 에이치알 프라이머, *반노 500 등				
추 천 상 도	-				
포 장	이액형				

비 고 : * 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Sheet No. : 8033B-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 20㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		-	120분	60분	50분	40분	30분	25분	20분	15분	10분
재도장 간격	최소	-	28시간	24시간	20시간	18시간	16시간	14시간	10시간	8시간	7시간
	최대	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
고 화 건 조		-	10시간	7시간	5시간	4시간	3시간	2시간	1시간	0.8시간	0.6시간
주 수 시 간	본 도 장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	부분도장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
부분도장 가능시간		-	10시간	7시간	5시간	4시간	3시간	2시간	1시간	0.8시간	0.6시간
가 사 시 간		-	36시간	32시간	28시간	26시간	24시간	20시간	16시간	12시간	8시간
보 존 년 한 (M)		-	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		700℃									

비 고 :

1. 도막은 200℃에서 2시간 후에 완전히 경화됩니다. 완전히 경화 될 때까지 갑자기 가열하지 않으며, 증기 파이프로 증기를 전달함으로써 서서히 가열합니다.
2. 건도막 125㎛ 미만으로 관리를 권장합니다.
3. 동력교반기로 주제를 균일하게 교반 후, 경화촉진제를 넣고 주제와 충분히 혼합합니다. 그런 다음 적절한 신나를 넣고 균일하게 혼합합니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

SILICON HR SILVER
(실리콘 에이치알 실버)

제품 소개

실리콘 에이치알 실버는 실리콘 수지와 알루미늄 안료로 구성된 실리콘 수지계 내열마감도료 입니다.

1. 우수한 내열성 (최대 700℃까지)
2. 우수한 내후성
3. 우수한 작업성
4. 무기질 아연 프라이머와의 우수한 호환성

제품 정보

성 상	실리콘 수지 알루미늄 내열도료
용 도	보일러, 엔진의 실린더, 배기관 내부, 냉각기, 스토브, 오일 버너 등
수 지 분 류	실리콘 수지
혼 합 비	주제 : 경화촉진제 = 100 : 1.21 (부피비)
색 상	은색
인 화 점	주제 : 22.3 ℃ 경화촉진제 : 38.3℃
부 피 고 형 분	28% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)
V O C	647 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)
이 론 도 포 율	14.00 ㎡/ℓ [0.071 ℓ/㎡] 기준건도막 20㎛
습 도 막	54 - 71 ㎛
건 도 막	15 - 20 ㎛
건 조 시 간 (기준 건도막 20㎛)	온 도 5℃ 10℃ 20℃ 30℃ 표 면 건 조 60 분 50 분 30 분 20 분 고 화 건 조 7 시간 5 시간 3 시간 1 시간
재 도 장 간 격 (기준 건도막 20㎛)	최 소 24 시간 20 시간 16 시간 10 시간 최 대 - - - -
신 나	라박스 신나, 실리콘신나 에이
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓
도 장 조 건	피도체 온도 : 최소 0 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 경우 팁 사이즈 : GRACO 415 도료 토출압력 : 8.8 - 11.8 MPa 점도 : 10 - 20 sec.(Ford Cup No. 4)
추 천 하 도	실리콘 에이치알 프라이머
추 천 상 도	-
포 장	이액형

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 8034-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 20㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		-	120분	60분	50분	40분	30분	25분	20분	15분	10분
재도장 간격	최소	-	28시간	24시간	20시간	18시간	16시간	13시간	10시간	8시간	6시간
	최대	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
고 화 건 조		-	10시간	7시간	5시간	4시간	3시간	2시간	1시간	0.8시간	0.6시간
주 수 시 간	본 도 장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	부분도장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
부분도장 가능시간		-	10시간	7시간	5시간	4시간	3시간	2시간	1시간	0.8시간	0.6시간
가 사 시 간		-	36시간	32시간	28시간	26시간	24시간	20시간	16시간	12시간	8시간
보 존 년 한 (M)		-	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		700℃									

비 고 :

1. 도막은 200℃에서 2시간 후에 완전히 경화됩니다. 완전히 경화 될 때까지 갑자기 가열하지 않으며, 증기 파이프로 증기를 전달함으로써 서서히 가열합니다.
2. 건도막 125㎛ 미만으로 관리를 권장합니다.
3. 동력교반기로 주제를 균일하게 교반 후, 경화촉진제를 넣고 주제와 충분히 혼합합니다. 그런 다음 적절한 신나를 넣고 충분히 혼합합니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

Sheet No. : 8052A-K
발 행 일 : 2023년11월

CERABEST
(세라베스트)

제품 소개

세라베스트는 고온 내열성(최대 800℃)까지 가능한 내열 도료로서, 변색, 균열, 방청성 및 부착력이 우수합니다. 실온에서 건조성이 매우 빠릅니다.

제품 정보

성 상	초내열성도료
용 도	거주구, 엔진룸 등 선박 내부 철구조물 이면부 화기 작업에 의한 열 손상 방지
수 지 분 류	에틸 실리케이트
혼 합 비	페이스트 : 주제 = 52 : 48 (부피비)
색 상	연회색, 회색
인 화 점	페이스트 : 13.6 ℃, 주제 : 13.0 ℃
부 피 고 형 분	44% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)
V O C	542 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)
이 론 도 포 율	14.70 ㎡/ℓ [0.068 ℓ/㎡] 기준 건도막 30㎛
습 도 막	68 ㎛
건 도 막	30 ㎛
건 조 시 간 (기준 건도막 30㎛)	온 도 5℃ 10℃ 20℃ 30℃ 표 면 건 조 12 분 8 분 4 분 2 분 고 화 건 조 60 시간 48 시간 30 시간 15 시간
재도장 간격 (기준 건도막 30㎛)	최 소 (유 기) 14 일 10 일 7 일 7 일 최 대 180 일 180 일 180 일 180 일
가 사 시 간	30 시간 24 시간 16 시간 10 시간
신 나	세라베스트 신나, 무기질 숍프라이머 신나 시리즈
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 에어 스프레이, 브러쉬, 롤러
도 장 조 건	온도 : 최소 5 ℃ 습도 : 50 - 90 % R.H. 에어리스 스프레이 경우 팁 사이즈 : GRACO 415 - 719 도료 토출압력 : 8.8 - 11.8 MPa 점도 : 7 - 9 sec (IWATA Cup No.2)
추 천 하 도	무기질 숍프라이머
추 천 상 도	에폭시 도료, 특수 알키드 도료 등
포 장	이액형

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Sheet No. : 8052A-K
발 행 일 : 2023년11월

기술 자료 (기준 건도막 30㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		–	–	12분	8분	6분	4분	3분	2분	1.5분	1분
재도장 간격	최소 (유기)	–	–	14일	10일	8일	7일	7일	7일	6일	6일
	최대	–	–	180일	180일	180일	180일	180일	180일	180일	180일
고 화 건 조		–	–	60시간	48시간	38시간	30시간	22시간	15시간	12시간	9시간
주 수 시 간	본 도 장	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	부분도장	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
부분도장 가능시간		–	–	72시간	48시간	34시간	24시간	15시간	8시간	6시간	5시간
가 사 시 간		–	–	30시간	24시간	20시간	16시간	13시간	10시간	8시간	6시간
보 존 년 한 (M)		–	–	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월
최대 내열온도		연속적: 400℃ / 비연속적: 800℃									

비 고 :

1. 페이스트를 충분히 교반 후, 페이스트에 주제를 서서히 첨가하여 균일해질 때까지 혼합합니다.
2. 사용 중 침전 방지를 위해 천천히 부드럽게 저어줍니다. 고속 교반은 혼합물의 점도 상승 및 겔화를 초래합니다.
3. 고온 다습 조건에서는 가능한 빨리 사용하고, 혼합물을 장기간 방치하지 않습니다.
4. 소지면과 스프레이 건 사이의 간격이 넓으면 드라이 스프레이가 발생될 수 있습니다.
5. 두꺼운 도막은 균열을 일으킬 수 있습니다.
6. 본 제품의 주제는 수분경화이므로 가능한 강우, 고온다습환경을 피하여 실내 보관을 권장합니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 8220-K
발 행 일 : 2023년 1월

GALVANITE No.200 PRIMER
(갈바나이트 No.200 프라이머)

제품 소개

갈바나이트 No.200 프라이머는 특수 방청 안료를 포함하고 있으며 에폭시 수지와 폴리 아마이드 수지로 구성된 아연 도금 철판용 프라이머 입니다.

1. 아연 도금된 철판과의 우수한 부착력
2. 우수한 내수성
3. 빠른 건조성
4. 다양한 타입의 상도도료와의 우수한 호환성

제품 정보

성 상	에폭시 프라이머				
용 도	아연도금판의 프라이머용				
수 지 분 류	에폭시				
혼 합 비	주제 : 경화제 = 84 : 16 (부피비)				
색 상	백색				
인 화 점	주제: 17.5 ℃, 경화제 19.5 ℃				
부 피 고 형 분	47% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	530 g/ℓ (EPA Method24), 558 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	11.75 ㎡/ℓ [0.085 ℓ/㎡] 기준 건도막 40㎛				
습 도 막	64 - 106 ㎛				
건 도 막	30 - 50 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 40㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	30 분	20 분	10 분	5 분
	고 화 건 조	8 시간	6 시간	4 시간	3 시간
재도장 간격 (기준 건도막 40㎛)	최 소	18 시간	10 시간	4 시간	3 시간
	최 대	90 일	60 일	30 일	30 일
가 사 시 간		36 시간	30 시간	24 시간	12 시간
신 나	에피콘 신나, 에폭시 신나 지				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓				
도 장 조 건	온도 : 최소 - 5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 팁 사이즈 : GRACO 619, 719 도료 토출 압력 : 10.8 - 13.7 MPa 점도 : 55 - 65 sec.(Ford Cup No. 4)				
추 천 하 도	-				
추 천 상 도	무기질 도료, 우레탄 도료를 제외한 다양한 도료				
포 장	이액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Sheet No. : 8220-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 40㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		60분	40분	30분	20분	15분	10분	7.5분	5분	4분	3분
재도장 간격	최소	40시간	28시간	18시간	10시간	7시간	4시간	3.5시간	3시간	2.5시간	2시간
	최대	90일	90일	90일	60일	30일	30일	30일	30일	30일	30일
고 화 건 조		14시간	10시간	8시간	6시간	5시간	4시간	3.5시간	3시간	2.5시간	2시간
주 수 시 간	본 도 장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	부분도장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
부분도장 가능시간		40시간	28시간	18시간	10시간	7시간	4시간	3.5시간	3시간	2.5시간	2시간
가 사 시 간		50시간	44시간	36시간	30시간	27시간	24시간	18시간	12시간	10시간	8시간
보 존 년 한 (M)		12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도 (건도막)		150℃ (비연속적)									

비 고 :

1. 우레탄 코팅의 하도로 반노 시리즈를 권장합니다.
2. 저온일 경우, 경화/건조시간이 길어집니다. (권장 경화/건조 온도 : 5℃ 이상)
3. 갈바나이트 No.200 프라이머는 에폭시 도료 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 8231-K
발 행 일 : 2023년 1월

GALVANITE No.400 PRIMER
(갈바나이트 No.400 프라이머)

제품 소개

갈바나이트 No.400 프라이머는 특수 방청 안료를 포함하고 있으며 에폭시 수지와 폴리 아마이드 수지로 구성된 아연 도금 철판용 프라이머 입니다.

1. 아연 도금된 철판과의 우수한 부착력
2. 우수한 작업성
3. 다양한 타입의 상도도료와의 우수한 호환성
4. 우수한 내유성, 내화학성

제품 정보

성 상	에폭시 / 폴리아마이드 수지 도료				
용 도	아연 도금 철판용 프라이머				
수 지 분 류	에폭시 / 폴리아마이드				
혼 합 비	주제 : 경화제 = 69 : 31 (부피비)				
색 상	백색				
인 화 점	주제 : 17.5 ℃, 경화제 : 26.3 ℃				
부피고형분	47% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	482 g/ℓ (EPA Method24), 533 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이론도포율	11.75 ㎡/ℓ [0.085 ℓ/㎡] 기준 건도막 40㎛				
습 도 막	64 - 106 ㎛				
건 도 막	30 - 50 ㎛				
건조시간 (기준 건도막 40㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표면건조	3.5 시간	2.5 시간	1.5 시간	1 시간
	고화건조	34 시간	24 시간	14 시간	10 시간
재도장 간격 (기준 건도막 40㎛)	최 소	34 시간	24 시간	14 시간	10 시간
	최 대	14 일	10 일	7 일	6 일
가 사 시 간		34 시간	24 시간	14 시간	10 시간
신 나	에피콘 신나, 에폭시 신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓				
도 장 조 건	온도 : 최소 5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 팁 사이즈 : GRACO 619, 719 도료 토출압력 : 10.8 - 13.7 MPa 점도 : 55 - 65 sec.(Ford Cup No. 4)				
추 천 하 도	-				
추 천 상 도	유니마린 시리즈, 에피콘 마린 에이치비등				
포 장	이액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

기술 자료 (기준 건도막 40㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		-	-	3.5시간	2.5시간	2시간	1.5시간	1.5시간	1시간	1시간	40분
재도장 간격	최소	-	-	34시간	24시간	18시간	14시간	12시간	10시간	8시간	7시간
	최대	-	-	14일	10일	8일	7일	7일	6일	5일	4일
고 화 건 조		-	-	34시간	24시간	18시간	14시간	12시간	10시간	8시간	7시간
주 수 시 간	본 도 장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	부분도장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
부분도장 가능시간		-	-	34시간	24시간	18시간	14시간	12시간	10시간	8시간	7시간
가 사 시 간		-	-	34시간	24시간	18시간	14시간	12시간	10시간	8시간	7시간
보 존 년 한 (M)		-	-	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도 (건도막)		150℃ (비연속적)									

비 고 :

갈바나이트 No.400 프라이머는 에폭시 도료 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : 8250-K
발 행 일 : 2023년 1월

RUST INHIBITIVE OIL "CK"
(러스트 인히비티브 오일 "씨케이")

제품 소개

러스트 인히비티브 오일 "씨케이"는 특수 석유 수지와 미네랄 스피리트로 구성된 연료 오일 탱크의 임시 보호용 프라이머입니다. 오일품질에 영향을 미치지 않으며, 연료유에 용해됩니다.

제품 정보

성 상	임시 방청용 프라이머
용 도	연료유 탱크 임시보호용*
수 지 분 류	특수 석유 수지
색 상	투명
인 화 점	42.5 ℃
부 피 고 형 분	56% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)
V O C	399 g/ℓ (EPA Method24), 409 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)
이 론 도 포 율	28.00 ㎡/ℓ [0.035 ℓ/㎡] 기준 건도막 20㎛
습 도 막	36 ㎛
건 도 막	20 ㎛
건 조 시 간 (기준 건도막 20㎛)	온 도 5℃ 10℃ 20℃ 30℃ 표 면 건 조 60 분 30 분 15 분 5 분 고 화 건 조 4 시간 2 시간 1 시간 30 분
재도장 간격 (기준 건도막 20㎛)	최 소 – – – – 최 대 – – – –
신 나	마린 신나
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라
도 장 조 건	온도 : 최소 – 5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 615, 717 도료 토출 압력 : 10.7 – 13.8 MPa 점도 : 90 sec.(Ford Cup No.4)
추 천 하 도	세라본드 2000
추 천 상 도	–
포 장	일액형

비 고 :

* 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Sheet No. : 8250-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 20㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		120분	90분	60분	30분	20분	15분	10분	5분	4분	3분
재도장 간격	최소	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	최대	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
고 화 건 조		8시간	6시간	4시간	2시간	1.5시간	1시간	45분	30분	25분	20분
주 수 시 간	본 도 장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	부분도장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
부분도장 가능시간		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
가 사 시 간		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
보 존 년 한 (M)		12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도(건도막)		비연속적: 50℃									

표면처리
도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방
본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항
본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

Sheet No. : 8340A-K
발 행 일 : 2023년 1월

SILVA SPAR
(실바스파)

제품 소개

실바스파는 올레오수지와 알루미늄 안료로 구성된 내열 도료 입니다.

1. 우수한 광택, 표면 평활성 및 내오염성
2. 우수한 빛 반사성. 방청성, 내열성 및 작업성

제품 정보

성 상	알키드 수지 알루미늄 도료				
용 도	철재용 내열 도료 (150℃)				
수 지 분 류	알키드 수지				
색 상	은색				
인 화 점	28.8 ℃				
부피고형분	45% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	429 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이론도포율	22.50 ㎡/ℓ [0.044 ℓ/㎡] 기준 건도막 20㎛				
습 도 막	33 - 56 ㎛				
건 도 막	15 - 25 ㎛				
건조시간 (기준 건도막 20㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표면건조	4 시간	2 시간	1 시간	30 분
	고화건조	18 시간	12 시간	6 시간	3 시간
재도장 간격 (기준 건도막 20㎛)	최 소	30 시간	24 시간	15 시간	10 시간
	최 대	-	-	-	-
신 나	마린 신나				
도장방법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도장조건	온도 : 최소 0 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 713, 715 도료 토출압력 : 10.7 - 13.8 MPa 점도 : 33 sec. (Ford Cup No.4)				
추천하도	로스완 큐디 에이치비, 알키드 수지 프라이머 등				
추천상도	-				
포 장	일액형				

비 고:

츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Sheet No. : 8340A-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 20㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		-	6시간	4시간	2시간	1.5시간	1시간	1시간	30분	30분	30분
재도장 간격	최소	-	36시간	30시간	24시간	20시간	15시간	12시간	10시간	10시간	8시간
	최대	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
고 화 건 조		-	24시간	18시간	12시간	8시간	6시간	4시간	3시간	2시간	2시간
주 수 시 간	본도장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	부분도장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
부분도장 가능시간		-	36시간	30시간	24시간	20시간	15시간	12시간	10시간	10시간	8시간
가 사 시 간		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
보 존 년 한 (M)		-	18개월	18개월	18개월	18개월	18개월	18개월	18개월	18개월	18개월
최대 내열온도		150℃									

표면처리
도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방
본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항
본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

EVASIGN No. 100
(에바사인 No. 100)

제품 소개

에바사인 No. 100은 변성 알키드 도료로서 일반도료에 비하여 밝은 색상을 가지고 있으며, 다양하고 선명한 색상을 표현할 수 있습니다.

제품 정보

성 상	변성 알키드 수지 형광 도료				
용 도	안전 및 비상로 표시용				
수 지 분 류	변성 알키드 수지				
색 상	적색, 오렌지, 황색, 녹색				
인 화 점	40.8 ℃				
부 피 고 형 분	53% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	445 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	13.25 ㎡/ℓ [0.075 ℓ/㎡] 기준 건도막 40㎛				
습 도 막	75 ㎛				
건 도 막	40 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 40㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	1 시간	40 분.	30 분.	20 분.
	고 화 건 조	18 시간	7 시간	4 시간	3 시간
재도장 간격 (기준 건도막 40㎛)	최 소	24 시간	8 시간	2 시간	1.5 시간
	최 대	–	–	–	–
신 나	마린 신나				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓				
도 장 조 건	온도 : 최소 5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 615, 715 도료 토출압력 : 10.7 – 13.8 MPa 점도 : 100 – 120 sec.(Ford Cup No. 4)				
추 천 하 도	에바마린				
추 천 상 도	–				
포 장	일액형				

비 고 :

1. 본 제품은 하도가 도장된 표면에 도장 가능한 제품입니다.
2. 도막의 주름방지 및 내후성을 유지하기 위해 추천도막 준수 및 2회 도장을 추천합니다.
3. 약간의 색상 변화가 예상 될 수 있습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

기술 자료 (기준 건도막 40㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		-	-	1시간	40분	35분	30분	25분	20분	20분	15분
재도장 간격	최소	-	-	24시간	8시간	4시간	2시간	2시간	1.5시간	1.5시간	1시간
	최대	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
고 화 건 조		-	-	18시간	7시간	5시간	4시간	3.5시간	3시간	2.5시간	2시간
주 수 시 간	본도장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	부분도장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
부분도장 가능시간		-	-	24시간	16시간	11시간	2시간	2시간	1.5시간	1.5시간	1시간
가 사 시 간		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
보 존 년 한		-	-	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		50℃ (비연속적)									

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

Sheet No. : 9050-K
발 행 일 : 2023년 1월

BONDET PUTTY
(본데트 퍼티)

제품 설명

본데트 퍼티는 에폭시 수지와 폴리아마이드 수지로 구성되어 있으며, 내충격성 및 내마모성 등 물리적 성능과 염수, 알칼리, 오일 및 약산 등에 대한 내화학적 성능이 우수합니다. 탱크내부 및 침수구역에 사용되는 퍼티 입니다.

제품 정보

성 상	에폭시 퍼티				
용 도	탱크내부 및 외판부위의 피팅과 징크 아노드 주위의 보호용 퍼티				
수 지 분 류	에폭시 / 폴리아마이드 수지				
혼 합 비	주제 : 경화제 = 50 : 50 (부피비)				
색 상	회색				
인 화 점	주제 : - ℃, 경화제 : - ℃				
부피고형분	100%				
V O C	29 g/ℓ (EPA Method24), 33 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이론도포율	0.50 ㎡/ℓ [2.00 ℓ/㎡] 기준 건도막 2,000㎛				
습 도 막	2,000 ㎛				
건 도 막	2,000 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 2000㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	7 시간	5 시간	3 시간	2 시간
	고 화 건 조	26 시간	18 시간	8 시간	5 시간
재도장 간격 (기준 건도막 2000㎛)	최 소	14 시간	10 시간	6 시간	4 시간
	최 대	10 일	7 일	4 일	2 일
가 사 시 간		8 시간	6 시간	3 시간	2 시간
신 나	에피콘 신나, 에폭시 신나 에이(세척용)				
도 장 방 법	스페튤라(주걱)				
도 장 방 법	온도 : 최소 5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : - 도료 토출압력 : - 점도 : -				
도 장 조 건	-				
추 천 하 도	에폭시 도료				
포 장	이액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

기술 자료 (기준 건도막 2,000㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		-	-	7시간	5시간	4시간	3시간	3시간	2시간	2시간	2시간
재도장 간격	최소	-	-	14시간	10시간	8시간	6시간	5시간	4시간	4시간	3시간
	최대	-	-	10일	7일	5일	4일	3일	2일	2일	2일
고 화 건 조		-	-	26시간	18시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4시간	3시간
주 수 시 간	본 도 장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	부분도장	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
부분도장 가능시간		-	-	14시간	10시간	8시간	6시간	5시간	4시간	4시간	3시간
가 사 시 간		-	-	8시간	6시간	4.5시간	3시간	2.5시간	2시간	1.5시간	1시간
보 존 년 한 (M)		-	-	18개월	18개월	18개월	18개월	18개월	18개월	18개월	18개월
최대 내열온도		120℃									

비 고 :

1. 주제와 경화제를 색이 균일해질 때까지 충분히 혼합합니다.
2. 본데트 퍼티는 에폭시 특성상 자외선에 노출 시 쵸킹과 변색이 발생할 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

Sheet No. : 9090-K
발 행 일 : 2023년 1월

NON-SKID SAND
(논 스키드 샌드)

제품 설명

논 스키드 샌드는 이산화 규소로 이루어진 실리카 모래입니다.
이 제품은 갑판 위 보행자 통로에 안전을 위해 미끄럼 방지용으로 사용하며, 에피콘 마린 에이치비 또는 유니마린 같은 마감도료에 적용할 수 있습니다.

제품 정보

성 상	이산화규소				
용 도	갑판 위 보행자 통로				
수 지 분 류	실리카 모래				
혼 합 비	에피콘 마린 에이치비 그리고 유니마린 5.6kg / 15 ℓ 혼합 시 1.95kg / 4 ℓ 혼합 시				
색 상	-				
인 화 점	-℃				
부피고형분	100% (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	0 g/ℓ (EPA Method24), 0 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이론 도포율	-㎡/ℓ [- ℓ/㎡]				
입 자 크 기	400 ~ 600 ㎛				
건 도 막	-㎛				
건 조 시 간	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	-	-	-	-
	고 화 건 조	-	-	-	-
재도장 간격	최 소	-	-	-	-
	최 대	-	-	-	-
신 나					
도 장 방 법	수작업				
도 장 조 건	온도 : 최소 -5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : - 도료 토출압력 : - 점도 : -				
추 천 상 도	에피콘 마린 에이치비 , 유니마린 등				
추 천 하 도	에피콘 마린 에이치비 , 유니마린 등				
포 장	삼액형				

비 고 :
건조시간이나 재도장 간격은 사용된 도료에 따릅니다. 에피콘 마린 에이치비와 유니마린의 자료를 참고하십시오.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

기술 자료

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
재도장 간격	최소	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	최대	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
고 화 건 조		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
주 수 시 간	본 도 장	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	부분도장	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
부분도장 가능시간		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
가 사 시 간		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
보 존 년 한 (M)		24개월	24개월	24개월	24개월	24개월	24개월	24개월	24개월	24개월	24개월
최대 내열온도											

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : EXAF05-001-K
발 행 일 : 2023년 1월

SEAFLO NEO SL Z PLUS
(씨플로 네오 에스엘 제트 플러스)

제품 소개

씨플로 네오 에스엘 제트 플러스는 특수 실릴 메타크릴레이트 폴리머로 제작된 고성능 가수분해 타입의 방오 도료입니다. 장기간 방오 성능 유지 뿐만 아니라 운항 시 선체 마찰을 최소화 하여 연료 소모량을 절감 할 수 있으며, 특히 장기 정박 시 발생되는 선체 오손을 방지 할 수 있도록 도료가 설계 되었습니다.

제품 정보

성 상	초 저마찰, 특수 실릴 메타크릴레이트 폴리머 가수 분해형 방오도료				
용 도	선박 건조 시 장기간 암벽 계류 기간이 필요한 선박				
수 지 분 류	특수 실릴 메타크릴레이트 폴리머				
색 상	갈색, 밝은 갈색				
인 화 점	23.2 ℃				
부 피 고 형 분	56% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	402 g/ℓ (EPA Method24), 438 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	5.60 ㎡/ℓ [0.179 ℓ/㎡] 기준 건도막 100㎛				
습 도 막	134 – 295 ㎛				
건 도 막	75 – 165 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 100㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	3 시간	2 시간	1 시간	30 분
	고 화 건 조	12 시간	8 시간	5 시간	4 시간
재도장 간격 (기준 건도막 100㎛)	최 소	12 시간	8 시간	5 시간	4 시간
	최 대	–	–	–	–
주 수 시 간 (기준 건도막 100㎛)	최 소	18 시간	12 시간	10 시간	9 시간
	최 대	–	–	–	–
신 나	라박스 신나, 염화 고무/아크리 신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 -5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 619 ~ 723 도료 토출압력 : 11.7 – 14.7 MPa 점도 : 1.5 – 2.5 Pa·s				
추 천 하 도	반노 1500알 제트, 실박스 에스큐 케이, 씨엠피 에이씨-10 등				
추 천 상 도	–				
포 장	일액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : EXAF05-001-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 100㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		8시간	5시간	3시간	2시간	1.5시간	1시간	1시간	30분	30분	30분
재도장 간격	최소	22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3시간	3시간
	최대	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
고 화 건 조		22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3시간	3시간
주 수 시 간*	본 도 장	42시간	30시간	18시간	12시간	11시간	10시간	9시간	9시간	8.5시간	8시간
	부분도장	36시간	24시간	14시간	12시간	10시간	8시간	8시간	7.5시간	7시간	6시간
부분도장 가능시간		22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4시간	4시간	3시간	3시간
가 사 시 간		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
보 존 년 한 (M)		12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		60℃ (비연속적)									

비 고 :

1. * : 추천 도막보다 과도막 또는 추천 횟수 이상으로 적용되는 경우 향후 운항 시 물리적 저항성 및 주수 시 안정성을 위해 건조시간이 연장될 수 있습니다.
2. 정치 방오 성능 예상을 위해, 오염활성, 수온, 오염 수준과 같은 위치 조건이 고려되어야 합니다
   세부 사항은 츄고쿠삼화페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.
3. 침수 및 주변 환경 노출로 인해 약간의 색상 변화가 발생될 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : EXAF05-002-K
발 행 일 : 2023년 1월

SEAFLO NEO CF PREMIUM EX
(씨플로 네오 씨에프 프리미엄 이엑스)

제품 소개

씨플로 네오 씨에프 프리미엄 이엑스는 징크 아크릴레이트 폴리머와 새로운 약물학적 행동방식의 신규 방오제 기술를 접목한 가수분해 자기마모형 방오도료입니다. 이 제품은 선박의 운항 속도와 운항율을 고려하여, 선체 성능을 장기간 유지할 수 있는 고급 솔류션으로 제작 되었습니다. 가수분해가 진행되는 활성화층을 일정하게 유지하여 선체 저항을 감소시켜, 운항 시 연료 효율을 극대화 할 수 있으며, 장기 정박 시 선체 오손을 방지 할 수 있도록 도료가 설계 되었습니다.

제품 정보

성 상	징크 아크릴레이트 폴리머 방오도료				
용 도	선박 건조 시 장기간 암벽 계류 기간이 필요한 선박				
수 지 분 류	징크 아크릴레이트 폴리머				
색 상	적색, 밝은적색				
인 화 점	24.5 ℃				
부 피 고 형 분	50% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)				
V O C	428 g/ℓ (EPA Method24), 442 g/ℓ (대기환경보전법 시행규칙)				
이 론 도 포 율	5.00 ㎡/ℓ [0.200 ℓ/㎡] 기준 건도막 100㎛				
습 도 막	150 – 330 ㎛				
건 도 막	75 – 165 ㎛				
건 조 시 간 (기준 건도막 100㎛)	온 도	5℃	10℃	20℃	30℃
	표 면 건 조	3 시간	2 시간	1 시간	30 분
	고 화 건 조	12 시간	8 시간	5 시간	4 시간
재도장 간격 (기준 건도막 100㎛)	최 소	12 시간	8 시간	5 시간	4 시간
	최 대	–	–	–	–
주 수 시 간 (기준 건도막 100㎛)	최 소	18 시간	12 시간	10 시간	9 시간
	최 대	–	–	–	–
신 나	라박스 신나, 염화고무/아크릴 신나 에이				
도 장 방 법	에어리스 스프레이, 붓, 롤라				
도 장 조 건	온도 : 최소 – 5 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 621 ~ 735 도료 토출압력 : 11.7 – 14.7 Mpa 점도 : 1.5 – 2.5 Pa·s				
추 천 하 도	반노 1500 알 제트 , 실박스 에스큐 케이, 씨엠피 에이씨-10 등				
추 천 상 도	–				
포 장	일액형				

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

CHUGOKU SAMHWA PAINTS, LTD.

Sheet No. : EXAF05-002-K
발 행 일 : 2023년 1월

기술 자료 (기준 건도막 100㎛)

항목 \ 온도 (℃)		-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
지 촉 건 조		6시간	4시간	3시간	2시간	1.5시간	1시간	1시간	30분	30분	30분
재도장 간격	최소	22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3시간	3시간
	최대	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
고 화 건 조		22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3시간	3시간
주 수 시 간*	본 도 장	42시간	30시간	18시간	12시간	11시간	10시간	9시간	9시간	8.5시간	8시간
	부분도장	36시간	24시간	14시간	12시간	10시간	8시간	8시간	7.5시간	7시간	6시간
부분도장 가능시간		22시간	16시간	12시간	8시간	6시간	5시간	4시간	4시간	3시간	3시간
가 사 시 간		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
보 존 년 한 (M)		12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월	12개월
최대 내열온도		60℃ (비연속적)									

비 고 :

1. * : 추천 도막보다 과도막 또는 추천 횟수 이상으로 적용되는 경우 향후 운항 시 물리적 저항성 및 주수 시 안정성을 위해 건조시간이 연장될 수 있습니다.
2. 정치 방오 성능 예상을 위해, 오염활성, 수온, 오염 수준과 같은 위치 조건이 고려되어야 합니다 세부 사항은 츄고쿠삼화페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.
3. 침수 및 주변 환경 노출로 인해 약간의 색상 변화가 발생될 수 있습니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 츄고쿠삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.
만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하셔야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책무는 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다.

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

Back